

Das spezielle Sortiment hochwertiger Werkzeuge
und Hilfsmittel für Ihren Schweißplatz

Werkstatt- programm



Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Schweißen, Löten und Thermisches Spritzen

Zufriedene Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Interesses

Die vorliegende Broschüre gibt Ihnen einen Überblick über unser Werkstattprogramm, mit dem wir Ihnen hochwertige Werkzeuge und Hilfsmittel für Ihren Schweißplatz zur Verfügung stellen.

Zur Lösung vielseitiger Schweiß-, Beschichtungs- und Lötaufgaben in Produktion und Instandhaltung sowie für den Verschleißschutz hat Castolin Eutectic eine für Sie umfangreiche Palette von Zusatzwerkstoffen und die entsprechenden Verarbeitungsverfahren entwickelt und verbessert. Unsere Anwendungsspezialisten stehen Ihnen für solche Fälle gerne zur Verfügung.

Dieses Lieferprogramm wird ergänzt um Produkte, die speziell auf Kundenwunsch an die gewünschten Anforderungen angepaßt wurden. Unter anderem mit Geräten und Systemen für das Schweißen, Schneiden, Löten und Beschichten, Zusatzwerkstoffe, CDP-Verschleißschutzplatten sowie durch ein umfangreiches Programm moderner Stromquellen.

Darüber hinaus wird die aufgeführte Produktpalette durch ein umfassendes Service- und Dienstleistungspaket sinnvoll abgerundet.



Unser Ingenieurservice arbeitet zusammen mit unseren Kunden ständig an Weiterentwicklungen. Die Wünsche unserer Kunden sind damit unser wertvollster „Rohstoff“. In unserer Datenbank TeroLink sind diese technisch ausgereiften und wirtschaftlich rentablen Lösungen dokumentiert.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen an, Ihre Mitarbeiter in der Handhabung der Geräte und Zusatzwerkstoffe zu schulen, um damit ein Optimum an Nutzen zu erzielen. Dieses Training kann bei Ihnen vor Ort oder in unserem eigenen Schulungszentrum stattfinden.

Castolin Eutectic ist der richtige und kompetente Partner für Reparatur, vorbeugende Instandsetzung und Verschleißschutz. Dies gilt für die Produktion von Massenartikeln ebenso wie für Einzellösungen.

Inhaltsübersicht

Zubehör für den Schweißarbeitsplatz:

Sicherheitsanforderungen an Trenn- und Schruppscheiben	4
Trennscheiben, Schruppscheiben	5
Schleiftopf, Schleifstift	5
Schleifmopteller, Polierscheibe	6
Reinigungsvlies, Abdichtungsband	6

Reinigungs- und Signiergerät:

CastoCleaner plus	7
CastoCleaner plus // Zubehör	8

Schutzschilde und Zubehör:

Schutzschilde // Übersicht	9
Castolin Eutectic Automatik-Schweißerhelm XuperTop ⁵	10
Castolin Eutectic Automatik-Schweißerhelm XuperVari plus ³	11
Castolin Eutectic weldcap [®]	12
Castolin Eutectic Automatik-Schweißerhelm Moonlight 9/13	13
Kopfschild, Handschutzschilde, Schutzbrillen	14–15

Atenschutzsysteme:

Xuper-Flow 3000	16–17
-----------------	-------

Schweißrauchfilter:

Allgemeine Hinweise & Informationen	18
GoodAire 200, Absaugbrenner MSG 500AB	19
GoodAire 1202/1802	20
GoodAire 3002/4002	21
Absaugtisch GoodAire XT	21
Zubehör für Schweißrauchfilter	22
Einsatzbereiche der Schweißrauchfilter	23

Sprays:

BIO-Trennspray, Trennspray, Keramik-Trennspray, FE-Spray	24
Calor Stop Gel, Leckage-Prüfspray, Schmiermittel	24

Schweißer-Schutzkleidung:

Schweißerjacken, -schürzen	25
Ärmelschoner, Schweißergamaschen, Hitzehandschutz	25
Handschuhe	26–27

Werkzeuge:

Stahldrahtbürsten, Kehlnahtbürste, Schlackenhammer	28
Kombischlüssel, Hitzeschutzmatte, Lötwasserpinsel	28

Die leistungsstarken Autogenkomponenten:

Castolin Brenner 1450	29
Castolin Brenner CT27	30
Kit 4000 Flex Pro	31
Castolin dyomix [®] OHM 2.4.	32
CastoFuse [®]	33
XuperCut	34–35
ProfiMax	36–37
MiniMax	38–39

Zubehör für die Autogenschweißtechnik:

Druckminderer	40
Sicherungsautomaten StopFlam und Zubehör	41–42
FastFlam, Schlauchpakete, Schläuche, Zubehör	42–43
Pressluftdruckminderer-Sortiment, Gassparer, Durchflussmengenmesser, Gasanzünder	44

Plasmaschneidbrenner:

T30	45
C60	46
C100	47
Verschleißteil-Kits für Plasmaschneidbrenner	48

Geräte und Zubehör:

CastoSharp, tragbares WIG-Elektroden-Schleifgerät	49
Wolframelektrodenhalter, Wolframelektroden	49

WIG-Brenner:

WIG-Brenner	50
Brenner W200, W201 UD/D, W201 UD/ZA, G140 RA	51
Brenner G90 UD, G90 UD/D, W250 UD	52
Brenner G221 UD/D, G221 UD/ZA, G150, G240 RA, GW350	53
Brenner G220, G220 UD, G220 UD/D, G220 RA, W400 UD	54
Brenner G160	55
Verschleißteil-Kits für WIG-Brenner	56–57

MIG/MAG-Brenner:

MIG/MAG-Brenner	58
CastoPlus 155 G	59
CastoPlus 255 G	60
CastoPlus 365 G	61
CastoPlus 305 W	62
CastoPlus 405 W	63
CastoPlus 505 W	64
Verschleißteil-Kits für MIG/MAG-Brenner	65–66
Zubehör für MIG/MAG-Brenner	67
CastoPlus 3200iG	68
CastoPlus 3200iW / CastoPlus 5000iW	69
Zubehör für MIG/MAG-Brenner	70

Zubehör für die Lichtbogentechnik:

XuperFlex-Elektrodenhandkabel, Elektrodenhandkabel	71
Massekabel, Masseklemmen	72
Stecker, Kupplungen, Kabel, Elektrodentrockner	72

Sonstiges:

Teil der Castolin Eutectic Welt	73
das Programm	74
Notizen	75

Sicherheitsanforderungen an Trenn- und Schrupscheiben

Mit achtzig Metern pro Sekunde (m/s) drehen sich Trenn- und Schrupscheiben am Werkzeugflansch einer Handwinkelschleifmaschine.

Formel-1 Piloten sind mit ihrem Rennwagen kaum schneller unterwegs, denn immerhin entspricht dieses Tempo umgerechnet einem Wert von rund 290 km/h auf der Rennstrecke.

Sicherheitsstandards

Damit die Trenn- und Schrupscheiben die starken Fliehkräfte überstehen und auch unter Belastung sicher halten, muss der Hersteller Sicherheitsstandards einhalten, die in den Normen EN 12413 und EN 13236 geregelt sind.

Darüber hinaus müssen die Herstellerhinweise beachtet werden und auch der richtige Umgang will gelernt sein!

Allgemeines

Die angesprochenen Schleifkörper sind bruchempfindlich, lassen Sie daher bitte äußerste Sorgfalt beim Umgang mit ihnen walten!

Die Verwendung von

- beschädigten,
- falsch aufgespannten oder
- falsch eingesetzten

Trenn- oder Schrupscheiben ist gefährlich und kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.

Verletzungsgefahren

Ausgebrochene Segmente oder Bruchstücke werden weggeschleudert und können in die Augen oder die Hautoberfläche (Gesicht, Oberkörper, Hände, Arme) eindringen.

Aufbau und Auswahl von Schrupp- und Trennscheiben

Trennscheiben aus gebundenen Schleifmitteln EN 12413

In der Regel bestehen die Schleifkörper dieser Scheiben aus Siliziumkarbid oder Aluminiumoxid, das in unterschiedlicher Korngröße im Trennblatt verarbeitet wird.

Damit die üblicherweise bis zu drei Millimeter dicken Scheiben den starken Fliehkräften standhalten und auch unter Belastung sicher arbeiten, sind in das eigentliche Schleifmittel Gewebe aus Glasfaser eingebettet.

Bauarttypisch befinden sich in der Trennscheibe diese Glasfaserlagen an der Außenseite der Scheibe und werden bei der Arbeit als erstes abgetragen. Das in Phenolharz gebundene Schleifmittel hätte so keine ausreichende Stabilität mehr.

Deshalb kann diese Scheibe nicht für Schrupparbeiten verwendet werden.

Daher sind in den Schrupscheiben mehrere Glasfaserlagen eingebettet, um so die Scheibe im Arbeitsprozess stabilisieren zu können. Allerdings werden dadurch die Scheiben dicker und sind zum Trennen nicht mehr optimal geeignet.

Die verschiedenen Bezeichnungen auf jeder Scheibe vermitteln wichtige Angaben über ihren Einsatzzweck (z.B. Metalle, Stein) und Zusammensetzung und sollten Beachtung finden.



Kenndaten

- Hersteller, Lieferer, Einführer oder deren geschütztes Warenzeichen,
- Auftragsnummer oder Seriennummer,
- Prüfvermerk EN 12413 oder BGR 500 (Kap. 2.25),
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit (m/s),
- Farbstreifen (z.B. blau, gelb, rot, grün),
- zulässige Drehzahl (1/min oder rpm),
- Nennmaße,
- Schleifmittel und Bindung (z.B. A 24 R-BF),
- Sicherheitshinweise bzw. Verwendungseinschränkungen in Form von Piktogrammen.

Zusätzliche Angaben

- Information über Herstellungszeitraum (Monat/Jahr), meist in einer Nummer verschlüsselt,
- Verfalldatum (z. B.04/2015), darf längstens 3 Jahre nach Herstellungsdatum liegen,
- Typenbezeichnung, Bestellnummer, Produktname,
- Freiwilliges Gütesiegel (z. B. oSa oder TÜV)

Die Produkte sind entsprechend den FEPA-Sicherheitsempfehlungen für den richtigen Gebrauch von Schleifmitteln auf Unterlagen mit den jeweils zutreffenden Piktogrammen gekennzeichnet.



Augenschutz
benutzen



Gehörschutz
benutzen



Sicherheits-
empfehlungen
beachten



Staubmaske
anlegen



Handschuhe
benutzen



Nicht zulässig
für Seiten-
schleifen



Nicht zulässig für
Freihandschleifen

Trenn- und Schrupscheiben, Schleiftopf, Schleifstift

Trennscheibe DUO // XuperCut

Universell einsetzbare Trennscheibe mittlerer Härte für freihändiges Trennen von Guss und Stahl.



Durchm. [mm]	Breite [mm]	Bohrung [mm]	Form	Spezifikation	Zulässige Drehzahl in 1/min	Stück	ESC
115	3,2	22,23	Typ 42	A46S - BF	13.300	50	754752
125	2,5	22,23	Typ 42	A46S - BF	12.200	50	754753
125	3,2	22,23	Typ 42	A46S - BF	12.200	50	754754
180	2,5	22,23	Typ 42	A46S - BF	8.500	25	758184
180	3,2	22,23	Typ 42	A46S - BF	8.500	25	758185
230	2,5	22,23	Typ 42	A46S - BF	6.600	25	754755
230	3,2	22,23	Typ 42	A46S - BF	6.600	25	754756

Trennscheibe DUO // XuperHighCut

Superdünne Hochleistungs-Trennscheibe, sehr schneidfreudig, schneller kühler Schnitt, kraftsparend, geringer Materialverbrauch, hohe Standzeit. Optimal für die Bearbeitung dünnwandiger Profile und Rohre aus Edelstahl sowie Stahl und NE-Metalle.



Superdünne Hochleistungs-Trennscheibe

115	1,0	22,23	Typ 41	A46S - BF	13.300	50	754757
115	1,6	22,23	Typ 41	A46S - BF	13.300	50	754758
125	1,0	22,23	Typ 41	A46S - BF	12.200	50	754759
125	1,6	22,23	Typ 41	A46S - BF	12.200	50	754760
180	2,0	22,23	Typ 41	A46S - BF	8.500	25	758183
230	2,0	22,23	Typ 41	A46S - BF	6.600	25	754761

Schrupscheibe DUO // XuperRough

Universell einsetzbare Schrupscheibe für freihändige Schrupparbeiten auf allen Metallen.



Hochleistungs-Schrupscheibe mit extremer Standzeit

115	6,5	22,23	Typ 27	A24S - BF	13.300	50	754749
125	6,5	22,23	Typ 27	A24S - BF	12.200	50	754750
180	6,5	22,23	Typ 27	A24S - BF	8.500	25	758186
230	6,5	22,23	Typ 27	A24S - BF	6.600	25	754751

Schleiftopf

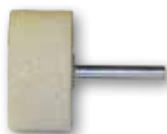
Speziell entwickelt zum Bearbeiten von extrem harten, abrasionsresistenten Verschleißschichten.



110	55	22,23			8.600	1	390133
-----	----	-------	--	--	-------	---	--------

Schleifstift

Keramisch gebundener Schleifstift (Edelkorund) mit hoher Abtragsleistung, speziell geeignet zur Vorbereitung von Metalloberflächen vor dem Pulverflammspritzen.



50	25	6			19.000	10	390137
----	----	---	--	--	--------	----	--------

Schleifmopsteller, Polierscheibe, Reinigungsvlies



Schleifmopsteller ZIRCO // AbraMop

Zum Schleifen von Stählen und NE-Metallen sowie von Kunststoff und Farben. Besonders geeignet zum Bearbeiten von Schweißnähten.

Durchm. [mm]	Körnung	Bohrung [mm]	Form	V _{max} in m/s	Zulässige Drehzahl in 1/min	Stück	ESC
115	K 40	22,23	Typ 29	80	13.300	20	657962
115	K 60	22,23	Typ 29	80	13.300	20	657961
115	K 80	22,23	Typ 29	80	13.300	20	600856
125	K 40	22,23	Typ 29	80	12.230	20	657963
125	K 60	22,23	Typ 29	80	12.230	20	600850
125	K 80	22,23	Typ 29	80	12.230	20	600849



Schleifmopsteller ZIRCO² // AbraMop

Zum Schleifen von Stählen und NE-Metallen sowie von Kunststoff und Farben. Besonders geeignet zum Bearbeiten von Schweißnähten.

125	K 40	22,23	Typ 27	80	12.230	20	657968
125	K 60	22,23	Typ 27	80	12.230	20	600857
125	K 80	22,23	Typ 27	80	12.230	20	600858
125	K 120	22,23	Typ 27	80	12.230	20	657967



Polierscheibe // XuperPolish

Hochwertige Polierscheiben mit in Polyurethan eingebetteten Siliciumkarbiden für den Feinschliff auf allen Metalloberflächen. Besonders geeignet zum Entfernen von Anlauf Farben und Kratzern auf Edelstahl.

110	46	22,23	Typ 27	25	4.340	1	390138
-----	----	-------	--------	----	-------	---	--------

Empfohlene Drehzahl: 3.500–4.000 U/min



Reinigungsvlies // CastoNet

Metallfreies Reinigungsvlies. Lösungsmittelbeständig. Verringert die Korrosionsanfälligkeit von zu fügenden Komponenten. Auswaschbar und anschließend wiederverwendbar.

Abmessungen	Stück	ESC
ca. 135 x 100 x 8 mm	5	600781
ca. 50 x 3.000 mm	1	758097



Abdichtungband // CastoTape

CastoTape ist ein elastisches, nicht klebendes Band, das durch starke Spannung beim Aufbringen eine perfekte Abdichtung erzielt. Das Ergebnis ist eine dauerhafte Abdichtung, welche auch zum Isolieren von elektrischen Leitungen eingesetzt werden kann.

Die schnelle, saubere und kostengünstige Lösung für :

- undichte Wasserleitungen
- elektrische Isolierungen

ca. 335 x 25 x 1 mm	1	756540
ca. 2,74m x 25mm x 1mm	1	758076

Reinigungs- und Signiergerät

5 Anwendungsbereiche in einem Gerät

CastoCleaner plus

5 Anwendungsbereiche in einem Gerät

- Reinigen
- Signieren (dunkel)
- Signieren (hell, ähnlich einer Gravur)
- Polieren
- Galvanisieren



Anwenderfreundlich durch einfache Bedienung

Landessprache einstellbar (bleibt auch nach dem Ausschalten erhalten!)
 Programmauswahl mit leicht ablesbarer Klartextanzeige
 Einfaches Anpassen der Arbeitsspannung an das Elektrolyt mit Hilfe der Spannungsanzeige

Galvanisieren / Metallauftrag

Hierbei ist es möglich, jedes Material, welches sich in flüssiger Form bringen lässt, wieder galvanisch abzuscheiden. z.B. Verzinken als Korrosionsschutz. Ferner können an verzinkten Bauteilen die Schweißnähte nachbehandelt werden. Möglicher Metallauftrag Zinn, Zink, Gold, Silber, Nickel, Chrom, Kadmium, Kobalt, Kupfer und Messing.

Reinigung von Schweißnähten an Edelstahlbauteilen

Schnelle und einfache Entfernung der Oxidschicht und Anlauffarbe mit Korrosionsschutz in einem Arbeitsgang. Im Gegensatz zum Beizen mit Säure ist der Vorgang kostengünstiger. Einsatz von Chemie ohne kennzeichnungspflichtige Gefahrstoffe.

Signieren von elektrisch leitenden Oberflächen (hell)

Durch Metallabtrag in Verbindung mit einer nach Ihrem Wunsch gefertigten Schablone erzielt man eine helle Signierung, ähnlich einer Gravur. Zum Beispiel für Stähle und Aluminium geeignet.

Elektropolieren

Die grauen Ränder (Wärmeeinflußzonen) neben der Schweißnaht sind einfach und schnell zu entfernen. Es ist möglich, Edelstahl auf Hochglanz zu polieren, was selbst bei einem 3D-Spiegelmaterial eine gleichmäßige Oberfläche erzeugt.

Signieren von elektrisch leitenden Oberflächen (dunkel)

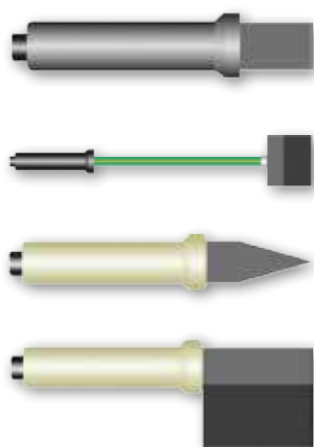
Signiert einfach, schnell und kostengünstig – selbst zylindrische Bauteile – tiefschwarz. Durch kurze Reaktionszeit eines Elektrolyts in Verbindung mit einer nach Ihrem Wunsch gefertigten Schablone können Grafiken, Warenzeichen, Typenschilder, Geräteummern, Skalen, Schriften und Logos dauerhaft signiert werden.

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
304700	CastoCleaner Plus
306780	Label-Printer P-Touch 3600
306781	Spezial-Beschriftungsband, 18 mm x 8 mm
*	Elektrolyt

* Verschiedene Elektrolyte zum Reinigen, Polieren, Signieren und Galvanisieren auf Anfrage erhältlich

Technische Daten		CastoCleaner Plus
Spannung	Primär	230 V, 50/60 Hz
	Sekundär	0–24 V, 0–16 A
Kennzeichnung		CE
Maße Gerät LxBxH in mm		195 x 225 x 340

CastoCleaner plus // Zubehör



Kohlestempel		
Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Kohlestempel - Anode 90°, vertikal gebohrt	304800	1 Stück
Ersatz-Kohleanode 90°, vertikal gebohrt mit M 10 Gewinde	304801	1 Stück
Kohlestempel - Anode 90°, vertikal gebohrt	304802	1 Stück
Ersatz-Kohleanode 60°, vertikal gebohrt mit M 10 Gewinde	304803	1 Stück
Kohlestempel - Anode 30°, vertikal gebohrt	304804	1 Stück
Kohlestempel - Anode 30°, vertikal, mit Verlängerung 155 mm	304805	1 Stück
Ersatz-Kohleanode 30°, vertikal gebohrt mit M 10 Gewinde	304806	1 Stück
Kohlestempel - Anode 30°, horizontal gebohrt	304807	1 Stück
Kohlestempel - Anode 30°, horizontal, mit Verlängerung 155 mm	304808	1 Stück
Ersatz-Kohleanode 30°, horizontal gebohrt mit M 10 Gewinde	304809	1 Stück
Kohlestempel - Anode 60°, horizontal, mit Verlängerung 155 mm	304810	1 Stück
Ersatz-Kohleanode 60°, horizontal gebohrt mit M 6 Gewinde	304811	1 Stück



Reinigungs- und Signierfilze		
Reinigungs- und Signierfilze, 38 x 60 x 2,6 mm	304831	20 Stück
Reinigungs- und Signierfilze, 38 x 60 x 2,6 mm	304832	100 Stück
Signierfilz-Rolle, 1.000 x 60 x 2,6 mm	304833	1 Stück
Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm	304834	20 Stück
Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm	304835	100 Stück
Aramidband-Rolle, 5 m x 40 mm x 2 mm	304836	1 Stück
Aramidband-Rolle, 25 m x 40 mm x 2 mm	304837	1 Stück



Elektrolyte		
Elektrolyt zum Reinigen	304838–304841	1,0–5,0 l
Elektrolyt zum elektrochemischen Polieren	304842–304844	0,5–5,0 l
Elektrolyt zum Signieren	304874–304882	0,1–5,0 l
Elektrolyt zum negativen Signieren	304883–304884	0,1–0,5 l
Neutralyt zum neutralisieren	304885–304887	0,1–5,0 l
Elektrolyt zum Galvanisieren	304888–304889	0,1–0,5 l

Schablonen		
Kurzzeitschablonen	*)	*)
Langzeitschablonen	*)	*)



Zubehör		
Reinigungsstift, 130 mm	304812	1 Stück
Reinigungsstift-Set, 130 mm inkl. 100 Spitzen	304813	1 Stück
Rundspitzen, 28,5 mm	304815	1.000 Stück
Label-Printer PT 3600	306780	1 Stück
Spezial-Beschriftungsband für Label-Printer 18 mm x 8 m	304893	1 Stück
Spezial-Beschriftungsband für Label-Printer 24 mm x 8 m	304894	1 Stück

*) Schablonen in verschiedenen Größen und Varianten auf Anfrage verfügbar

Schutzschilde // Übersicht

Funktionen	XuperTop ⁵	XuperVari plus ³	weldcap®	Moonligh 9/13
Schutzstufe manuell	5–9 / 9–13 manuell	9–13 manuell	9–12 manuell	9–13 manuell
Bedienbarkeit	außen	außen	innen	außen
Autopilot Schutzstufen Korrektur	5–13 Auto ± 2 Schutzstufen individuelle Korrektur	Nein	Nein	Nein
Schutzstufe im Offenzustand	SL 4	SL 4	SL 3	SL 4
Sichtfeld	100 x 50 mm	100 x 50 mm	115 x 45 mm	100 x 41 mm
Öffnungsverzögerung	0.1 s–2.0 s (stufenlos mit Twilight Effekt)	0.05 s–1.0 s (stufenlos)	0,3 s	0.1 s–1.0 s (stufenlos)
Twilight Effekt (Dämmerungsfunktion)	Ja	Nein	Nein	Nein
Überkopfschweißen	Ja	Nein	Nein	Nein
Optische Klassifizierung				
Optische Klasse:	1	1	1	1
Streulicht:	1	1	1	1
Homogenität:	1	1	2	1
Blickwinkelabhängigkeit:	1	2	2	2
Farbechtsicht	Ja	Ja	Nein	Nein
Empfindlichkeitseinstellung ¹⁾	Ja mit «Super High» Bereich	Ja mit «Super High» Bereich	Nein	Ja
Schleiffunktion	Ja	Nein	Ja	Ja
verbesserte Halterung der inneren Schutzscheiben	Ja	Nein	Nein	Nein
Elektronik	digital	digital	analog	analog
Energieversorgung	Solarzellen und Batterien	Solarzellen und Batterien	Solarzellen und Batterien	Solarzellen und Batterien
Visuelle Warnung (LED) bei leeren Batterien	Ja	Ja	Nein	Nein
Batterie austauschbar	Ja	Ja	Ja	Nein
Sensoren	3	3	1	2
Schlafmodus	Ja	Ja	Nein	Nein
Für low Amperage Anwendungen geeignet	Ja	Nein	Nein	Nein
Wahl zwischen manuell/Autopilot	Ja	Nein	Nein	Nein
Sensorschieber für verschiedene Detektionswinkel ²⁾	Ja	Nein	Nein	Nein
Batterielebensdauer	3.000 h	3.000 h	1.000 h	2.500 h
Frischlufversion erhältlich	Ja	Nein	Nein	Nein
mit Kopfband	Ja	Ja	Ja	Ja
Gewicht	500 g	495 g	400 g	485 g
Zubehör	Ja	Ja	Ja	Nein

¹⁾ Mit dem Empfindlichkeitsknopf wird die Umgebungslichtempfindlichkeit eingestellt. Durch drehen des Drehknopfes kann diese individuell angepasst werden. Im Bereich «Super High» wird eine sehr hohe Lichtempfindlichkeit erreicht.

²⁾ Der Sensorschieber kann auf zwei unterschiedliche Positionen gesetzt werden. Je nach Position wird der Winkel zur Erkennung von Umgebungslicht vermindert oder vergrößert.

Schutzschilde und Zubehör

Neudefinition des automatischen Schweißhelms

XuperTop⁵

Verfahren:

- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- Mikroplasma- und Plasmaschweißen / Plasmaschneiden
- Schleifen



Vorteile

- Vollautomatische Anpassung der Schutzstufe an jedes Schweißverfahren im Schutzstufen-Bereich 5 bis 13.
- Farbechte Sicht im gesamten Schutzstufen-Bereich.
- Ultra-HD Qualität der Klassen 1/1/1/1
- Auswechselbare Batterien – neben der bewährten Solarzellentechnologie – sorgen für eine konstante Energieversorgung.
- Das Ablesen roter LEDs des Schweißgerätes ist auch ohne Abnehmen des Helms möglich.

Technische Daten	
ESC	764917
Kassettengröße	90 x 110 x 7 mm
Sichtfeld	50 x 100 mm
Nicht aktiviert	Schutzstufe DIN 4
Aktiviert	Schutzstufen DIN 5 – 13
Schaltzeiten	
Hell zu dunkel	0,170 ms (bei Raumtemperatur) 0,110 ms (bei 55°C)
Dunkel zu hell	0,1 – 2,0 s (patentierte Dämm- rungs-funktion)
UV- /IR-Schutz	max. in jedem Schutz- stufenbereich
Energieversorgung	Solarzellen, 2 Stck. LI-Batterien 3V (CR2032), auswechselbar
Batterielebensdauer	ca. 3.000 h (Betrieb)
Helmmaterial	PA 6.6
Normen	CE, ANSI, EAC, AS/NZS, erfüllt CSA Z94.3
Betriebstemperatur	-10 °C bis +70 °C
Gewicht	500 g
Klassifizierung EN 379	1 (Optische Klasse) 1 (Streulicht) 1 (Homogenität) 1 (Blickwinkelabhängigkeit)

Achtung! Helm ist nicht zum Laserschweißen geeignet.

Zubehör		
Bezeichnung	ESC	Verpackungs- einheit
Blendschutzkassette	764918	1 Stück
Innere Schutzscheibe	753449	5 Stück
Ersatzbatterie	753450	1 Stück
Vorsatzscheibe	390062	5 Stück
Stirnschweißband	390063	2 Stück
Kopfband (inkl. Befestigung und Stirnschweißband)	390064	1 Stück
Kopfschale XUPERtop (komplett) ohne Kassette	390065	1 Stück
Potentiometerknopfleistenset	753733	1 Stück
Innere Schutzscheibe mit Dioptrienausgleich		
1,00 Dioptrien	390007	jeweils 1 Stück
1,50 Dioptrien	390008	
2,00 Dioptrien	390009	
2,50 Dioptrien	390010	
Nackenschutz aus Leder	390067	1 Stück
Brustlatz aus Leder	390068	1 Stück
Rucksack für Schweißhelm	710449	1 Stück
Komfortband	763604	2 Stück
Helmhalterung für Schutzhelm	390069	1 Stück
Gürtelhaken für Schutzhelm	761006	1 Stück

Schutzschilde und Zubehör

Sicherheit für Berufs-, Profi- und Hobby-Schweißer

XuperVari plus³

Verfahren:

- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- Mikroplasma- und Plasmaschweißen / Plasmaschneiden
- Schleifen



Vorteile

- Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz durch Farbechtfilter.
- Hals und Nacken des Helmträgers werden durch die optimale Gewichtsverteilung entlastet.
- Der Blendschutzfilter kann an den jeweiligen Schweißprozess und die Arbeitsbedingungen angepasst werden.
- Das vergrößerte LCD bietet einen komfortablen Sichtbereich.
- Dank der einstellbaren Öffnungsverzögerung kann die Schaltzeit von dunkel zu hell gewählt werden.
- Perfekter Schutz gegen Spritzer und Schweißrauch durch die optimierte Vorsatzscheibe.

Technische Daten	
ESC	753447
Kassettengröße	90 x 110 x 9,5 mm
Sichtfeld	50 x 100 mm
Nicht aktiviert	Schutzstufe DIN 4
Aktiviert	Schutzstufe DIN 9–13
Schaltzeiten	
Hell zu dunkel	0,1 ms (bei Raumtemperatur)
Dunkel zu hell	0,05–1,0 s, stufenlos verstellbar
UV- /IR-Schutz	max. im Hell- und Dunkelzustand
Energieversorgung	Solarzellen, 2 Stck. LI-Batterien 3V, auswechselbar
Batterielebensdauer	ca. 3.000 h (Betrieb)
Helmmaterial	PA 6.6
Normen	CE, ECS, ANSI, CSA, GOST-R, AS / NZS
Betriebstemperatur	–10 °C bis + 70 °C
Gewicht	520 g
Klassifizierung EN 379	1 (Optische Klasse) 1 (Streulicht) 1 (Homogenität) 2 (Blickwinkelabhängigkeit)

Zubehör		
Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Blendschutzkassette	753729	1 Stück
Potentiometerdrehknopf	753451	1 Stück
Designvorsatzscheibe	753452	5 Stück
Innere Schutzscheibe (107 x 55 mm)	753449	5 Stück
Stirnschweißband	390063	2 Stück
Kopfband (inkl. Befestigung und Stirnschweißband)	390064	1 Stück
Ersatzbatterie	753450	1 Stück
Innere Schutzscheibe mit Dioptrienausgleich		
1,00 Dioptrien	390007	jeweils 1 Stück
1,50 Dioptrien	390008	
2,00 Dioptrien	390009	
2,50 Dioptrien	390010	
Nackenschutz aus Leder	390067	1 Stück
Brustlatz aus Leder	390068	1 Stück
Helmschale XuperVari plus ³	753728	1 Stück
Rucksack für Schweißhelm	710449	1 Stück
Komfortband	763604	2 Stück
Helmhalterung für Schutzhelm	390069	1 Stück
Gürtelhaken für Schutzhelm	761006	1 Stück

Achtung! Helm ist nicht zum Laserschweißen geeignet!

Schutzschilde und Zubehör

Noch nie war Schweißen so komfortabel

weldcap®

Verfahren:

- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- Mikroplasma- und Plasmaschweißen / Plasmaschneiden



Vorteile

- Leichtgewichtiger, komfortabler Schweißerblendschutz mit großem Sichtfeld.
- Einstellbarer Abdunklungsfilter von Schutzstufe DIN 9–12.
- Einfaches Handling.
- Integrierter Schleifmodus.
- Batteriewarnungs-LED.

Technische Daten	
ESC	760997
Kassettengröße	47 x 115 mm
Sichtfeld	50 x 100 mm
Nicht aktiviert	Schutzstufe DIN 3
Aktiviert	Schutzstufe DIN 9–12
Schaltzeiten	0,16 ms (bei Raumtemperatur)
Hell zu dunkel	0,3 s, stufenlos verstellbar
Dunkel zu hell	
UV-/IR-Schutz	max. im Hell- und Dunkelzustand
Energieversorgung	Solarzellen, 2 Stck. LI-Batterien 3V, auswechselbar (CR2032)
Helmmaterial	PA 6.6
Normen	CE, ANSI, AS/NZS
Betriebstemperatur	-10 °C bis +60 °C
Gewicht	ca. 400 g

Zubehör		
Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Ersatzteilset weldcap® beinhaltet: 2 x Vorsatzscheibe 1 x Innere Schutzscheibe 1 x Nasenauflage 1 x Set Batterien	761007	1 Stück
weldcap® Vorsatzscheibe	761000	5 Stück
weldcap® innere Schutzscheibe	761001	5 Stück
weldcap® Nasenauflage	761003	2 Stück
weldcap® textiler Kopf- und Halsschutz	761004	1 Stück
weldcap® Batteriedeckel	761005	2 Stück
weldcap® Gürtelhalterung	761006	1 Stück

Achtung! Helm ist nicht zum Laserschweißen geeignet!

JETZT NEU

Zubehör		
weldcap® mit Anstoßkappe	762637	1 Stück
Ersatztextil mit Anstoß-Einsatz	762638	1 Stück

Schutzschilde und Zubehör

Der Einstieg in die Welt des Schweißens

Moonlight 9/13

Verfahren:

- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen (ab 35 A)
- Schleifen

Vorteile

- Integrierter Schleifmodus.
- Stufenlos einstellbare Empfindlichkeit
- Einstellbare Aufhellzeit
- Sichtfeld von 41 x 100 mm
- Geprüft nach EN 175 und EN 379
- Lange Lebensdauer, dank Solarzellen



Technische Daten	
ESC	756197
Kassettengröße	90 x 110 x 8 mm
Sichtfeld	41 x 100 mm
Nicht aktiviert	Schutzstufe 4
Aktiviert	DIN 9–13
Schaltzeiten	
Hell zu dunkel	0,3 ms
Dunkel zu hell	0,1–1,0 s
UV- /IR-Schutz	max. in jedem Schutzstufenbereich
Energieversorgung	Solarzellen, 2 Stck. LI-Batterien 3V
Batterielebensdauer	ca. 2.500 h (Betrieb)
Helmmaterial	PA 6.6
Normen	CE
Betriebstemperatur	–5 °C bis +60 °C
Gewicht	485 g
Klassifizierung EN 379	1 (Optische Klasse) 1 (Streulicht) 1 (Homogenität) 2 (Blickwinkelabhängigkeit)

Zubehör		
Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Kopfschale (komplett), ohne Kassette	756239	1 Stück
Kopfband	756240	1 Stück
Stirnschweißband	756241	2 Stück
PC-Vorsatzscheibe, 128x107mm	756242	10 Stück
Innere Schutzscheibe, 103x46mm	756244	10 Stück
Blendschutzkassette	756245	1 Stück
Rahmen, schwarz	756246	1 Stück

Achtung! Helm ist nicht zum Laserschweißen geeignet!

Schutzschilde und Zubehör



Kopfschild Castolin, rot

Aus robustem Kunststoff, für Schutzgläser 90 x 110 mm, Gewicht komplett 470 g, Lieferung mit Athermalschutzglas, Stufe DIN 11 und Vorsatzscheibe 97 x 110 mm.

Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Kopfschild Castolin, rot	663049	1 Stück
Stirnschweißband für Kopfschild Castolin, rot	750527	2 Stück
PC-Vorsatzscheibe für Kopfschild Castolin, 110x97mm	659065	10 Stück
Kopfband	659062	1 Stück
Rahmen, grau	659075	1 Stück



Kopfschild, aluminiumbedampft

Kopfschild aus blauem glasfaserverstärktem Polyamid, leichter Glaswechsel durch Eindrücken des Glashalterahmens. Zugelassen EN 175 S, Glasgröße 90 x 110 mm. Kopfeinsatz ist stufenlos verstellbar. Kopfschild mit reflektierender Aluminiumbedampfung. Temperaturbeständig bis ca. 140°C. Gewicht: 450 g.

Kopfschild, aluminiumbedampft	305142	1 Stück
Kunststoff Stufe 0, 1000-Stunden-Vorsatzglas CR 39, 90 x 110 mm	390153	10 Stück
Schutzglas, DIN 4646 / 4647, 90 x 110 mm, Glas Stufe 0	390052	20 Stück



Handschuttschild, Freisicht

Schwer entflammbares Glasfiberschutzschild, für Schutzgläser 90 x 110 mm, Gewicht ohne Gläser ~ 385 g, Lieferung mit Schutzglas, Stufe 11 und 1000-Stunden-Vorsatzglas CR 39.

Handschuttschild	390146	1 Stück
Handschuttschild, Freisicht	390049	1 Stück
Vorsatzglas, U-DIN, 40 x 110 mm	710191	10 Stück
Kunststoff Stufe 0, 1000-Stunden-Vorsatzglas CR 39, 90 x 110 mm	390153	10 Stück
Schutzglas, DIN 4646 / 4647, 90 x 110 mm, Glas Stufe 0	390052	20 Stück

Athermalschutzgläser,

A1 DIN 4646 / 4647, 90 x 110 mm, passend für alle 4 Schutzschilde.

Stufe 8	762378	10 Stück
Stufe 9	390042	10 Stück
Stufe 10	390043	10 Stück
Stufe 11	390044	10 Stück
Stufe 12	390045	10 Stück
Stufe 13	390046	10 Stück
Stufe 14	390047	10 Stück



Schutzgläser,

gold-verspiegelt, DIN 4646 / 4647, 90 x 110 mm, passend für alle 4 Schutzschilde.

Stufe 9	390036	1 Stück
Stufe 10	390033	1 Stück
Stufe 11	390037	1 Stück
Stufe 12	390035	1 Stück
Stufe 13	708375	1 Stück
Stufe 14	390034	1 Stück



Schutzschilde und Zubehör

Schutzbrillen

Attraktive, moderne Universalschutzbrille mit schwarzem Rahmen. Sehr gute Passform und hoher Tragekomfort; mit Trageband, gemäß CE EN 166. Verzerrungs- und ermüdungsfreie Sicht über das gesamte Gesichtsfeld. Zusätzlichen Komfort bieten die ergonomisch geformten Bügel, die den für sicheren Halt notwendigen Druck großflächig auf die seitlichen Kopfpalten verteilen.

Autogenschutzbrille

	ESC	Verpackungseinheit
grau getönt, silber verspiegelt	305455	1 Stück
A1 mit Schutzgläsern, Stufe 5	204921	1 Stück
Stufe 5 geeignet für Brillenträger	657891	1 Stück

Schutzbrille, klar

	ESC	Verpackungseinheit
kratzfest, längenverstellbar	657865	1 Stück
geeignet für Brillenträger	657892	1 Stück

Xuper-View, Vollschutzbrille

	ESC	Verpackungseinheit
geeignet für Brillenträger	657868	1 Stück

Schutzstufentabelle nach DIN EN 169

Persönlicher Augenschutz – Filter für das Schweißen und verwandte Techniken – Transmissionsanforderungen und empfohlene Anwendung

Prozess	Ampere																																
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600												
	8				9				10				11				12				13				14								
Fe	-								9				10				11				12				13				14				-
Al	-								-				10				11				12				13				14				-
	-	8				9				10				11				12				13				-							
CO ₂	8								9				10				11				12				13								
	-								9				10				11				12				13				-				
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	-																							

Je nach persönlichem Empfinden kann die nächst höhere oder tiefere Schutzstufe verwendet werden

Atenschutzsysteme

Xuper-Flow 3000



- Perfekter Schutz vor Schweißrauch
- Einzigartiges Luftverteilungssystem
- Neue, komfortable Gesichtsabdeckung
- Angenehmer Tragekomfort
- Geeignet zum E-Hand-, WIG-, MIG/MAG- und Plasmaschweißen



Neuer
Straubgrenzwert
1,25 mg/m³

Den Schweißer richtig schützen!

In der aktuellen Fassung der TRGS 900 (Technische Regel für Gefahrstoffe), gültig seit 2014, wurde der Grenzwert für alveolengängigen (lungengängigen) Staub reduziert. Der neue Grenzwert liegt jetzt bei nur noch 1,25 mg/m³, anstatt 3 mg/m³. Alle Arbeitsstätten, Anlagen und Betriebsmittel müssen technisch dem neuen Grenzwert angepasst werden. Für die Umsetzung der neuen Regel wird eine Übergangsfrist bis **zum 31.12.2018** gewährt.

Mit Xuper-Flow 3000 schaffen Sie den neuen Grenzwert!

Atemschutzsysteme



Xuper-Flow 3000 (ESC: 759351)

Das Atemschutzsystem Xuper-Flow 3000 in Verbindung mit dem Schweißerschutzhelm XuperTop⁴ schützt vor Schweißrauch, festen und flüssigen Partikeln, Staub und IR- /UV-Strahlung.

Das akkubetriebene Gebläse saugt Umgebungsluft durch einen Feinpartikelfilter und belüftet den Automatikhelm XuperTop⁴ mit dieser gereinigten Luft. Ein einzigartiges Luftverteilungssystem in Kombination mit einer neuen, komfortablen Gesichtsabdeckung erlaubt eine individuelle Verteilung der Luft im Atembereich (Mund, Nase). Dieses System bietet neben perfektem Schutz auch eine äußerst angenehme Kühlung. Optimal am Körper des Benutzers anliegender, schwer entflammbarer Gürtel mit Lederlendenstütze sorgt für einen angenehmen Tragekomfort.

Die intelligente Elektronik hält einen konstant hohen Luftstrom von min. 150 l/min. Der gleichbleibende Überdruck verhindert zuverlässig das Eindringen von Schadstoffen.

Das System ist zum E-Hand-, WIG-, MIG/MAG- und Plasmaschweißen geeignet.

Die Lieferung erfolgt im robusten Hartschalenkoffer.

Technische Daten	
ESC	759351
Nennschutzfaktor	TH3P-Einstufung (EN12941)
Luftstromraten	Stufe 1: min. 150 l/min* Stufe 2: min. 200 l/min* Stufe 3: min. 250 l/min* <i>*bei Standardbedingungen 20°C, 0 Meter ü. NN (1013 hPa) alle Stufen kontrolliert</i>
Sicherung	Elektronische Sicherung
Geräuschpegel	max. 70 dB
Abmessungen	222 x 213 x 92,6 mm (L x B x H)
Gewicht	1.560g (inkl. Filter, Gurt und Batterie)
Filtertyp	TH3P R SL Filter für TH3P System (EU)
Gebläsefiltergerät	TH3 (EN12941)
Akku	Standard
Warnsignale	Akustischer und visueller Alarm bei schwachem Akku, verstopftem oder fehlendem Filter und geringen Luftstrom

Zubehör		
Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Xuper-Flow 3000 Gebläsefiltergerät	759352	1 Stück
Geruchsfilter Starter Kit	765772	1 Stück
Geruchsfiler	765770	1 Stück
Partikelfilter TH3P	759353	1 Stück
Vorfilter	759354	50 Stück
Funkenschutzgitter	759355	2 Stück
Luftschlauch	759356	1 Stück
Stoffschutz, schwarz	759357	1 Stück
Batterie, Standard	761212	1 Stück
Batterie, Longlife	759358	1 Stück
Ladegerät	759359	1 Stück
Adapteranschluss	759360	1 Stück
Nackenschutz aus Leder	760462	1 Stück
XuperTop 4 Frischlufthelm ohne Kassette	760489	1 Stück
XuperTop 4 Frischlufthelm mit Kassette	762803	1 Stück
Hartschalenkoffer	761213	1 Stück
Filterdeckel	761214	1 Stück
Dichtungsset	761215	1 Stück
Face Seal	754726	1 Stück

Achtung! Verschleißteile älterer Modelle sind nicht kompatibel!

Achtung! Das Gebläsefiltersystem darf **nicht** in lebensbedrohlichen oder direkt gesundheitsgefährdeten Räumen oder in Umgebungen mit weniger als 17% Sauerstoff benutzt werden. Der Einsatz zum Schutz gegen Gas, chemische Dämpfe sowie in entzündbaren und explosionsgefährdeten Umgebungen ist nicht statthaft!

Schweißrauchfilter

Beim Schweißen, Löten, Plasma-/Autogenschneiden sowie Pulverflammspritzen entsteht gesundheitsgefährdender Rauch. Dieser Schweißrauch kann durch einen Schweißrauchfilter entweder direkt über eine Düse oder über eine Absaughaube erfasst und gefiltert werden. Deshalb wird von der Berufsgenossenschaft laut „Unfallverhütungsvorschrift Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren BGV D1“ eine Schweißrauchfassung und Reinigung vorgeschrieben. Die filtrierte Luft wird danach in den Arbeitsraum zurückgeführt oder über eine Rohrleitung ins Freie geleitet.

Castolin bietet zur Absaugung von Schweißrauch und Stäuben, je nach Einsatzzweck, unterschiedliche Geräte an. Zur mobilen Absaugung an einem oder zwei Arbeitsplätzen eignet sich die GoodAire 1202 oder GoodAire 1802 Serie. Durch die kompakte Bauweise können diese Geräte mühelos zum jeweiligen Einsatzort gefahren werden. Die hohe Absaugleistung lässt die Absaugung von Schweißrauch über eine größere Distanz zu und ermöglicht dadurch ein sicheres und angenehmes Arbeiten. Zur Erfassung werden Absaugarme mit speziell entwickelter Erfassungshaube eingesetzt.

GoodAire 200 Geräte sind tragbare und kompakte Schweißrauchfilter für den mobilen Einsatz und/oder die punktgenaue Erfassung am Schweißbrenner oder mittels Absaugdüse.

Die GoodAire 3002 und 4002 Baureihe umfasst die größten und leistungsstärksten Geräte im Bereich Schweißrauchabsaugung. Sie kommen als stationäre Filteranlage bei 3 – 5 Absaugstellen, sowie beim Pulverspritzen bzw. thermischen Schneiden zum Einsatz.

Darüber hinaus bietet Ihnen Castolin individuelle Anlagenkonzepte für Ihren Anwendungsfall.

Anwendung

Die Geräte der Baureihe GoodAire eignen sich für das Absaugen und Filtern von Rauch und Stäuben welche beim Bearbeiten von folgenden Grundwerkstoffen entstehen:

- Baustahl
- Unlegierte und niedrig legierte Stähle
- Hochlegierte Stähle und Ni-Basis Legierungen
- Aluminium-/Kupfer-Werkstoffe
- Verzinkte und aluminisierte Werkstücke

Filterart

Die Vorteile der GoodAire Patronenfilter gegenüber anderen Filterarten bestehen im Einzelnen in:

- Höheren Standzeiten
- Regenerierbarer Dauerfilter (Abreinigung)
- Einfacher Wechsel
- Einfache Entsorgung der Stäube

Abreinigung

Die Abreinigung der Patronenfilter erfolgt durch Druckluft. Bei den Geräten GoodAire 1202 und GoodAire 1802 wird der Filter mittels einer handgeführten Druckluftpistole abgereinigt. Die Filterlamellen werden hierbei von innen nach außen durchblasen.

Die manuelle Rotationsreinigung (GoodAire 200) basiert auf einen Druckluftanschluss an einer handgeführte Rotationsdüse, die gleichmäßig die Filterlamellen durchbläst. Die Filterabreinigung erfolgt bei den Geräten GoodAire 3002 und GoodAire 4002 automatisch mittels Druckluftstoß.

Staubklasse M	
Abscheidegrad	≥ 99,9 %
Verwendung	Für trockene, gesundheitsgefährdende, nicht brennbare Stäube mit MAK-Werten > 0,1 mg/m ³

Staubklasse H	
Abscheidegrad	≥ 99,995 %
Verwendung	Abscheiden von Staub mit krebserregenden Gefahrenstoffen (GefStoffV, §35) sowie von Staub mit Krankheitserregern

BIA Schweißrauchklassen

W1	
Abscheidegrad	≥ 95 %
Verwendung	Für unlegierte Stähle und legierte Stähle mit Legierungsbestandteilen von z.B. Nickel und Chrom (unter 5 %)

W2	
Abscheidegrad	≥ 99,5 %
Verwendung	Für unlegierte Stähle und legierte Stähle mit Legierungsbestandteilen von z.B. Nickel und Chrom (5 % – 30 %)

W3	
Abscheidegrad	≥ 99,9 %
Verwendung	Für unlegierte Stähle und legierte Stähle mit Legierungsbestandteilen von z.B. Nickel und Chrom (über 30 %)



Beim Schweißen von Werkstoffen mit Chrom-Nickel Anteilen > 30% (krebserzeugende Stäube) schreibt der Gesetzgeber bei Umluftbetrieb die Verwendung von BIA W3-geprüften Schweißrauchfiltern vor.

Schweißrauchfilter

GoodAire 200

Die kompakte und tragbare **GoodAire 200** ist durch ihre einfache Handhabung und ihrem geringen Gewicht ein idealer Partner für den schnellen Service und die punktgenaue prozessnahe Erfassung. Der Schweißrauch wird direkt an der Entstehungsstelle aufgenommen, somit ist eine reine Luft gewährleistet. Die eingebaute Dauerfilterpatrone (Staubklasse M) lässt sich mittels der integrierten Druckluftdüse schnell und effizient reinigen.

GoodAire 200 ist für den Anschluss an Schweißbrenner konzipiert und erfasst den Schweißrauch direkt am Entstehungsort.

Optional kann mit dem Gerät auch Lötrauch abgesaugt werden. Dank der abreinigbaren Dauerfilterpatrone entstehen keine laufenden Folgekosten. Eine Staub-Sammelschublade ermöglicht die einfache Entsorgung des Sammelguts.

GoodAire 200 ist für eine Absaugstelle ausgelegt.

Geeignet zur Rauchabsaugung bei:

- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- E-Schweißen (Hand)
- Löten



GoodAire 200



Absaugbrenner MSG 500AB

Schutz des Schweißers durch direkte Absaugung am Lichtbogen.

- Absaugrohrbogen aus Aluminium
- Griffschale mit Absaugregulierung und Drehgelenk

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
306730	GoodAire 200

Technische Daten	GoodAire 200
Max. Luftvolumenstrom	200 m ³ /h
Anschluss-Durchmesser	50 mm
Max. Unterdruck	19.000 Pa
Anschluss-Spannung	230 V
Antriebsleistung	1,1 kW
Filterfläche	0,8 m ²
Abmessungen (L/B/H)	390 x 210 x 500 mm
Gewicht	15 kg

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
306700	Brenner MSG 500 AB, 3 m, wassergekühlt
306701	Brenner MSG 500 AB, 4 m, wassergekühlt
306702	Brenner MSG 500 AB, 5 m, wassergekühlt
756087	Brenner MSG 250 ABG, 4 m, gasgekühlt

Technische Daten	MSG 500AB
Kühlart	flüssiggekühlt
Einschaltdauer	100%
Draht	1,0 – 1,6 mm
Belastbarkeit	
CO ₂	500 A
Mischgas	450 A

Schweißrauchfilter

GoodAire 1202 / 1802

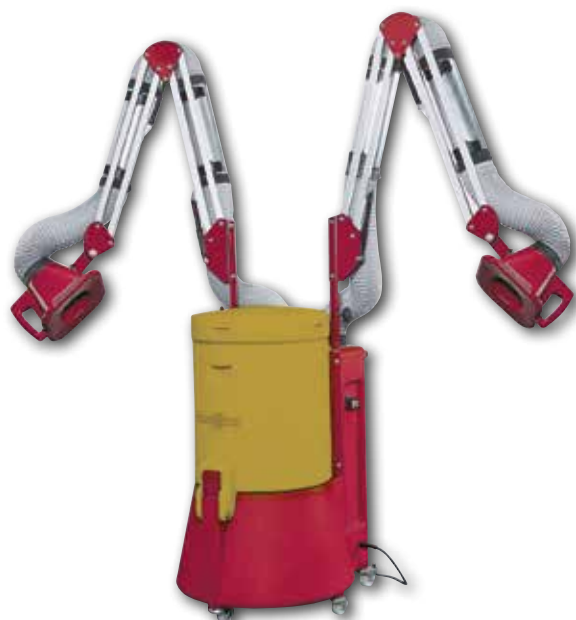
Die fahrbaren Schweißrauchfilter **GoodAire 1202** und **GoodAire 1802** sind an allen Schweißarbeitsplätzen einsetzbar. Mit einem bzw. zwei flexiblen Drei-Meter-Absaugarmen ausgestattet, werden die bei Schweißarbeiten entstehenden Rauch praktisch „an der Quelle“ erfasst und in das Gerät geleitet. Nach Durchströmen des Filters gelangt die gereinigte Luft wieder in den Arbeitsraum zurück. Der hohe Abscheidegrad von mehr als 99,9 % gewährleistet nachhaltig sauberste Bedingungen am Arbeitsplatz. Neben dem robusten Kunststoffgehäuse zeichnet sich der Schweißrauchfilter durch die patentierte Abkipptechnik des Filtergehäuses aus, die eine spielend leichte Entsorgung der gesammelten Staub- und Rauchpartikel garantiert. Die Schweißrauchfilter sind geprüft und abgenommen und werden von der Berufsgenossenschaft ohne weitere Erfordernisse akzeptiert.

Geeignet zur Rauchabsaugung bei:

- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- E-Schweißen (Hand)
- Löten



GoodAire 1202



GoodAire 1802

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
306730	GoodAire 1202 (Standardgerät)
305400	mit BIA W3 Filter (notwendig bei hochlegierten Stählen und Ni-Basis Werkstoffen)
305404	Absaugarm
750495	Absaugarm mit Beleuchtung

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
750440	GoodAire 1802 (Standardgerät)
750451	mit BIA W3 Filter (notwendig bei hochlegierten Stählen und Ni-Basis Werkstoffen)
305404	Absaugarm
750495	Absaugarm mit Beleuchtung

Technische Daten	GoodAire 1202
Max. Luftvolumenstrom	1.000 m ³ /h
Anschluss-Durchmesser	140 mm
Max. Unterdruck	2.400 Pa
Anschluss-Spannung	230 V
Antriebsleistung	1,3 kW
Filterfläche	10 m ²
Abmessungen (L/B/H)	946 x 761 x 1.361 mm
Gewicht	69 kg

Technische Daten	GoodAire 1802
Max. Luftvolumenstrom	2.000 m ³ /h
Anschluss-Durchmesser	2 x 140 mm
Max. Unterdruck	2.400 Pa
Anschluss-Spannung	400 V
Antriebsleistung	2,2 kW
Filterfläche	15 m ²
Abmessungen (L/B/H)	946 x 761 x 1.361 mm
Gewicht	74 kg

Schweißrauchfilter

GoodAire 3002/4002

GoodAire 3002/4002 sind sowohl als leistungsstarke Absauggeräte an einzelnen Arbeitsplätzen wie auch als zentrale Absauganlage für mehrere Saugstellen einsetzbar. Die kompakte Bauform und vor allem das niedrige Betriebsgeräusch erlauben die Aufstellung direkt neben den Absaugstellen. Bei beiden Ausführungen werden die eingesetzten Filterelemente vollautomatisch abgereinigt und sorgen so für niedrige Betriebskosten. Für noch bessere Mobilität sorgen die robusten Lenkrollen und Öffnungen im unteren Teil der Geräte für den Transport durch Gabelstapler. Geeignet für die Schweißrauchabsaugung von hochlegierten Stählen und Ni-Basis Werkstoffen, W3 geprüft. Umluftbetrieb möglich.



GoodAire 3002

GoodAire 4002

Geeignet zur Rauchabsaugung bei:

- Flammspritzen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- E-Hand-Schweißen
- Plasmascheiden (mit Absaugtisch)
- Autogenschneiden (mit Absaugtisch)
- Plasmaschweißen
- Löten

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
750462	GoodAire 3002
750473	GoodAire 4002

Technische Daten	GoodAire 3002	GoodAire 4002
Max. Luftvolumenstrom	2.700 m ³ /h	4.200 m ³ /h
Anschluss-Durchmesser	200 mm	250 mm
Max. Unterdruck	2.300 Pa	3.200 Pa
Anschluss-Spannung	400 V	
Antriebsleistung	3 kW	4 kW
Geräuschpegel	< 80 dB	
Filterfläche	28 m ²	56 m ²
Staubsammelbehälter	50 l	2 x 50 l
Abmessungen (L/B/H)	1.592/2.180 x 850 x 1.941 mm	
Gewicht	ca. 420 kg	ca. 570 kg

Absaugtisch GoodAire XT

Absaugtisch GoodAire XT Schweißstisch zur direkten Absaugung am Arbeitstisch, höhenverstellbar, Seitenverkleidung aufklappbar



Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
750515	Absaugtisch GoodAire XT

Technische Daten	GoodAire 3002
Arbeitsfläche (L/B)	1.200 x 700 mm
Anschluss-Durchmesser	200 mm
Abmessung (L/B/H)	1.280 x 840 x 1.600 mm

Zubehör für Schweißrauchfilter



Absaugbrenner

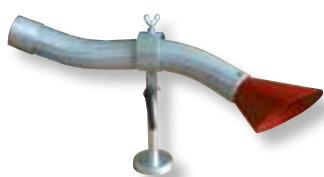
zur direkten Absaugung am Lichtbogen, mit Absaugregulierung und Drehgelenk.

GoodAire 200

GoodAire 1202 / 1802

GoodAire 3002 / 4002

ESC	Beschreibung			
756087	4 m, gasgekühlt	✓		
306700	3 m, wassergekühlt	✓		
306701	4 m, wassergekühlt	✓		



Trichterdüse

ESC	Beschreibung			
306767	zur besseren Erfassung der Schweißrauches, flexibel, mit Magnetfuß	✓		



Saugschlauch

ESC	Beschreibung			
306731	5 m, einschließlich Anschlussmuffe	✓	✓	



Universal-Adapter

ESC	Beschreibung			
306768	zum Anschluss an Absaugbrenner	✓		



Absaugarm

ESC	Beschreibung			
305404	mit quadratischer Kunststoffhaube, Anschluss-Ø 140 mm, 3 m lang		✓	✓



Absaugarm mit Beleuchtung

ESC	Beschreibung			
750495	mit quadratischer Kunststoffhaube, Anschluss-Ø 140 mm, 3 m lang. Eine integrierte Halogenleuchte führt zu einer optimalen Ausleuchtung des Arbeitsfeldes, steckerfertig montiert, 230 V		✓	

Schweißrauchfilter

Einsatzbereiche

Geeignet zur Rauchabsaugung bei: MIG/MAG-Schweißen WIG-Schweißen E-Hand-Schweißen Autogen-/Plasma-schweißen Löten Pulverflammspritzen	1 Arbeitsplatz (erforderlicher Luftvolumenstrom ca. 200 – 1.000 m³/h)	2 Arbeitsplätze (erforderlicher Luftvolumenstrom ca. 2.000 m³/h)	3–5 Arbeitsplätze (erforderlicher Luftvolumenstrom ca. 2.500 – 4.000 m³/h)	Pulverflammspritzen/Autogen- und Plasma-schneiden
 	Normalbetrieb GoodAire 200 Erfassungselement - Trichterdüse - Absaugbrenner			
 	Normalbetrieb GoodAire 1202 Erfassungselement - ein Absaugarm			
 		Normalbetrieb/ Dauerbetrieb GoodAire 1802 Erfassungselement - zwei Absaugarme		
 			3 Arbeitsplätze Normalbetrieb/ Dauerbetrieb GoodAire 3002 Erfassungselement - drei Absaugarme	1 Arbeitsplatz Normalbetrieb/ Dauerbetrieb Absaughaube TS Pro Absaugtisch GoodAire XT
 			4–5 Arbeitsplätze Normalbetrieb/ Dauerbetrieb GoodAire 4002 Erfassungselement - vier bis fünf Absaugarme	2 Arbeitsplätze Normalbetrieb/ Dauerbetrieb Absaughaube TS Pro Absaugtisch GoodAire XT

Sie benötigen individuelle Anlagenkonzepte für Ihren Anwendungsfall?
 Fragen Sie Ihren Castolin-Anwendungsberater.

Sprays



BIO-Trennspray

Das umweltfreundliche BIO-Trennspray für alle Lichtbogenschweißverfahren ist aus Naturprodukten hergestellt; ohne FCKW, silikonfrei, ohne Treibgas; nicht kennzeichnungspflichtig. Hält Schweißdüsen frei von Verunreinigungen; verhindert das Anbacken von Schweißperlen; schützt gegen Funken-spritzereinwirkung auf Metallen, Glas, Kunststoffen, Fliesen, Platten, Kunststeinen, Marmor usw.

Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Bio-Trennspray, 0,5l Sprühflasche	730484	1 Stück
Bio-Trennspray, 10,0l-Kanister	500235	1 Stück



Trennspray

FCKW- und silikonfreies Trennspray für alle Lichtbogenschweißverfahren. Treibgas: Propan/Butan-Druckgasgemisch. Optimale Drahtführung im Schutzgasschweißbrenner. Hält Schweißdüsen frei von Verunreinigungen; verhindert das Anbacken von Schweißperlen. Schützt gegen Funken-spritzer-einwirkung auf Metallen, Glas, Kunststoffen, Fliesen, Platten, Kunststeinen, Marmor usw.

Sprühdose, 0,5l	657500	1 Stück
-----------------	--------	---------



Keramik-Trennspray CeraMig

Keramik – Trennspray für Schweißbrenner. Es hat eine höhere Trennwirkung als konventionelle Trennmittel und ist hochtemperaturbeständig (bis zu 1.500 °C). Sehr gute Schmiermitteleigenschaft. Bildet einen trockenen Film, der die Reibung reduziert und viele Stunden anhält. Schnelltrocknend. Ideal für Gasdüsen auch im automatisierten Bereich.

Sprühdose, 0,5l	758063	1 Stück
-----------------	--------	---------



FE-Spray

Farbeindringprüfung zum Erkennen von Rissen und Poren, zu zerstörungsfreier Prüfung von metallischen Werkstoffen.

SET Farbeindringprüfung Beinhaltet: Reiniger, Eindringmittel und Entwickler	600581	1 Stück
Reiniger , 0,4l Dose	600582	1 Stück
Eindringmittel , rot, 0,4l Dose	600583	1 Stück
Entwickler , weiß, 0,5l Dose	600584	1 Stück



Calor Stop Gel

Wärmeaufnehmendes Hitzeschutz-Gel für Schweiß- und Lötarbeiten. Zum Einsprühen aller zu schützenden Flächen und Teilen, die wasserbeständig sind. Für Metalle, Kunststoff, Messing, Kupfer, Holz, Farbe, Papier, Glas, Beton, Naturstein, Email und Acryl.

Calor Stop Gel, 1,0l	753805	1 Stück
----------------------	--------	---------



Leckage-Prüfspray

Ist ein Prüfspray zum Auffinden undichter Stellen bei Gas- und Druckluft. Mit Leckage-Prüfspray werden undichte Stellen an Behältern, Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Schweißnähten, Flanschverbindungen und Armaturen aufgespürt.

Leckage-Prüfspray, 0,5l	600476	1 Stück
-------------------------	--------	---------



Schmiermittel

Entfernt Rost und Ablagerungen aller Art und ermöglicht die Wiederverwendung von Bolzen und Gewindestangen. Darüber hinaus hinterlässt es einen dünnen Schmierfilm, der einen dauerhaften Korrosionsschutz bietet und die spätere Demontage fördert.

Reinigungsspray, 0,4l	657506	1 Stück
-----------------------	--------	---------

Schweißer-Schutzkleidung



Schweißerjacke^{*)}, naturfarben, mit Stehkragen und verdeckter Knopfleiste		ESC
Chromnarbenleder		
Größe M (50-52)		390207
Größe L (54-56)		390209
Größe XL (58-60)		390210
Größe XXL (62-64)		762406
Größe XXXL (66-68)		762802



Schweißerschürze^{*)}, naturfarben	ESC	L x B
Chromspaltleder	390247	60 x 70 cm
	390246	100 x 80 cm
Vollrindleder	390249	60 x 70 cm
	390248	100 x 80 cm



Ärmelschoner^{*)}, naturfarben	ESC	Verpackungseinheit
Chromspaltleder	390251	1 Paar
Chromnarbenleder	390250	1 Paar



Schweißergamaschen^{*)}, naturfarben			
Chromspaltleder	mit Schnalle	390252	1 Paar
	mit Klettverschluß	390253	1 Paar



Hitzehandschutz, hochhitze-fester Handschutz. Rindspaltleder mit aluminisiertem PFR Schutz zur besseren Hitze- reflektion · Material: zertifiziert nach EN 532, TÜV 744-800515/25, vernäht mit KEVLAR® Garn.		
200 x 150 mm	755846	1 Paar

^{*)} Lieferbar auf Anfrage, Lieferzeit ca. 3 Wochen

Schweißer-Schutzkleidung



EN 388

EN 420

EN 12477

Handschuh WIG	ESC	Verpackungseinheit
<p>Montage-/Schweißerhandschuh mit gutem Tragekomfort für feine Schweiß- und Lötarbeiten, u.a. WIG-Schweißen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material: Ziegennappaleder mit Spaltlederstulpe, Flügeldaumen – TÜV GS Schadstoff geprüft • Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5 • Wasserdampfdurchlässigkeit: 18,6mg/cm²h, pH-Hautneutral • Länge: 30-36 cm • EN Norm: EN 388, EN 420, EN 12477 	390050	5 Paar

Vorteile
Hoher Tragekomfort • Sehr gutes Tastgefühl • Gutes Wärmeverhalten • Gute Griffeigenschaften • Ergonomische Passform • Atmungsaktiv



EN 388

EN 420

EN 12477

Handschuh MAG	ESC	Verpackungseinheit
<p>Der leichte Schweißerhandschuh!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material: Qualitäts-Rindnarben/- Spaltleder, Stulpe aus widerstandfähigem Spaltleder, TÜV GS Schadstoff geprüft • Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5 • Wasserdampfdurchlässigkeit: 13,1mg/cm²h, pH-Hautneutral • Länge: 32-37 cm • EN Norm: EN 388, EN 420, EN 12477 	390051	5 Paar

Vorteile
Guter Tragekomfort • Kräftiges und robustes Leder • Gutes Wärmeverhalten • Gute Griffeigenschaften • Sehr hohe Weiterreißfestigkeit • Hohe Durchstichfestigkeit



EN 388

EN 420

EN 407

Handschuh Ultra WIG	ESC	Verpackungseinheit
<p>Der neue leichte Schweißerhandschuh!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material: Top-Ziegennappaleder sowie Spaltlederstulpe und Gummizug im Oberteil für die perfekte Passform, Schadstoff geprüft, pH-Hautneutral • Länge: 30-33 cm • EN Norm: EN 388, EN 420, EN 407 	763947 (Größe 9)	1 Paar
	763948 (Größe 10)	1 Paar

Vorteile
Hoher Tragekomfort • Sehr gutes Tastgefühl • Gutes Wärmeverhalten • pH-Hautneutral • Gute Griffeigenschaften • Ergonomische Passform • Atmungsaktiv

Standardprüfungen erfolgen nach folgenden Normen:

EN 388	Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken
EN 407	Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)
EN 420	Allgemeine Anforderungen für Handschuhe
EN 12477	Schweißerschutzhandschuhe



EN 12477

Schweißer-Schutzkleidung



EN 388



EN 420



EN 12477

Handschuh Xuper MIG

ESC

Verpackungs-
einheit

Der Referenz-Handschuh für das MIG-Schweißen!

- Material: besonders hochwertiges Spaltleder; Verstärkung der Handfläche und des Daumens mit Spaltleder; Verstärkung aller Nähte in der Handfläche und an den Fingern; Handrücken aus einem Stück ohne Naht; Stulpe aus Spaltleder.
- Länge: 34 cm
- EN Norm: EN 388, EN 420, EN 12477

307017

1 Paar

Vorteile

Guter Tragekomfort • Gutes Wärmeverhalten • Gute Griff Eigenschaften • Kräftiges Leder • Atmungsaktiv



EN 388



EN 420



EN 12477

Handschuh TOP MIG

Für Schweißarbeiten mit gleichzeitigem Schutz vor Schnitten, Nässe und Ölen.

- Material: Der Handschuh hat eine eingearbeitete Kevlar-/ Baumwoll-Jersey-Schicht, ist öl- und wasserabweisend behandelt und ideal für den Einsatz in Außenbereichen.
- Länge: 36 cm
- EN Norm: EN 388, EN 420, EN 12477

758355
(Größe 10)

1 Paar

758356
(Größe 11)

1 Paar

Vorteile

Hoher Tragekomfort • Sehr gutes Tastgefühl • Gutes Wärmeverhalten • pH-Hautneutral • Gute Griff Eigenschaften • Ergonomische Passform • Atmungsaktiv



EN 388



EN 407



EN 420

Hitzeschutzhandschuh bis 200 °C

Der hitzebeständige Schweißershandschuh!

- Isolierter 5-Finger-Handschuh aus Sebatanleder mit Kevlargarn.
- Kontakthitze bis 200 °C
- Länge: 35 cm
- EN Norm: EN 388, EN 407, EN 420

305461

1 Paar

Vorteile

Guter Tragekomfort • Gute Standzeiten • Lange Stulpe schützt vor Schweißperlen • Hitzebeständig • Gute Griff Eigenschaften • Kräftiges Leder • Gutes Wärmeverhalten • Atmungsaktives Leder



EN 388



EN 407



EN 420

Hitzeschutzhandschuh bis 1.000 °C Strahlungshitze

Der hitzebeständige Schweißershandschuh auch gegen Strahlungshitze!

- 5-Finger-Handschuh Leder, Alu, mit einfacher Stulpe, ohne Futter.
- Bis 250 °C Kontakthitze und 1.000 °C Strahlungshitze.
- Länge: 35 cm
- EN Norm: EN 388, EN 407, EN 420

305462

1 Paar

Vorteile

Guter Tragekomfort • Gute Standzeiten • Lange Stulpe schützt vor Schweißperlen • Hitzebeständig bei Einwirkung von Strahlungshitze • Gute Griff Eigenschaften • Kräftiges Leder • Gutes Wärmeverhalten • Hohe Weiterreißfestigkeit • Sehr hohe Durchstichfestigkeit • Atmungsaktives Leder

Werkzeuge

Stahldrahtbürste

aus rostfreiem CrNi-Draht 1.4301, Ø 0,30 mm, gewellt, 2-reihig oder 4-reihig.

Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
V2A, 2-reihig	390142	5 Stück
V2A, 4-reihig	390040	5 Stück
Stahldrahtbürste, Ø 0,35 mm Stahl, 3-reihig	390260	1 Stück



Kehlnahtbürste

aus rostfreiem CrNi-Draht 1.4301, Ø 0,35 mm, glatt, 3-reihig.

V2A, 3-reihig	390039	1 Stück
---------------	--------	---------



Schlackenhammer

Ganzstahl, grün, Gewicht 450 g, Griff Ø 28 mm, Ovalrohr	390140	1 Stück
Ganzstahl, Kunststoffgriff, Gewicht 470 g, Griff Ø 28 mm	390141	1 Stück
Cr-Stahl, Gewicht 420 g, Griff Ø 28 mm (o. Abb.)	390143	1 Stück



Kombischlüssel

ein Werkzeug mit vielen Funktionen.

Kombischlüssel	302622	1 Stück
----------------	--------	---------



Hitzeschutzmatte

Hitzeschutzmatten als idealer Schutz für eine hohe Temperaturbelastung.
Nicht brennbar nach DIN 4102-1.

Abmessung (L x B in mm)	Stärke (mm)	Gewicht (g/m ²)	Temperaturbeständig (bis °C)	ESC	Verpackungseinheit
1.000 x 1.000	ca. 1,6	1.050	850 (Dauerbelastung) 1.100 (Kurzzeitig)	390259	1 Stück



Lötwasserpinsel

mit Blechschaft und Naturborsten.

Pinselbreite: 14 mm. Gesamtlänge: 140 mm. Sichtbare Borstenlänge: 26 mm

Lötwasserpinsel	705773	1 Stück
-----------------	--------	---------



Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Castolin Brenner 1450



Der Brenner **1450** ist ein professioneller Lötbrenner mit Piezoelektrischer Zündung. Der Brenner wurde speziell für die Verwendung in allen Positionen entwickelt. Die Brennerflamme ist über ein Regulierventil stufenlos einstellbar. Mit einer Gaskartusche können sie ungefähr 1,5 Stunden arbeiten.

- Extrem leicht und handlich
- Einfache Handhabung
- Kein hantieren mit Schlauch erforderlich
- Exzellente Regulierbarkeit der Flamme
- Hervorragend für das Löten in allen Positionen geeignet

Produktbezeichnung	ESC
Brenner-Set Castolin 1450	707997
Brennerkopf Castolin 1450	752784
Einweg-Kartusche mit leistungsstarkem Gasgemisch auf Butanbasis, 800 ml (167 g)	707999



Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Brenner CT27

Der **CT27** ist ein neuer Hochleistungsbrenner, der für alle professionellen Lötarbeiten im Handwerksbereich eingesetzt werden kann.

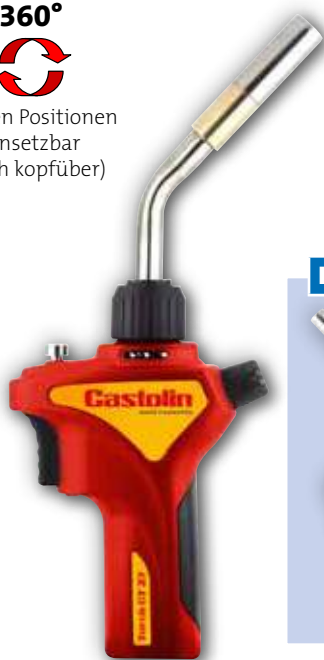
Der Tausch der Brennerdüse ist einfach zu handhaben und ermöglicht unterschiedliche Flammstärken. Das integrierte Druckregelventil sorgt für einen konstanten Gasdurchfluss.

Der Brenner verfügt über eine Fixierungsmöglichkeit der Flamme für Dauerbetrieb und einen Gasregelknopf.

Erhältlich in 3 verschiedenen Varianten:



in allen Positionen
einsetzbar
(auch kopfüber)



GASTOLIN BRENNER CT(K)27



Regulierungsmöglichkeiten

	Kit Brenner CT(K)27		
Beschreibung	Kit Brenner CT27	Kit GTK27	Kit Box GTK27
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> 1 Brenner CT27 3 Düsen 	<ul style="list-style-type: none"> 1 Brenner CT27 1 Düse 1 Kartusche GAS\\Pro 	<ul style="list-style-type: none"> 1 Brenner CT27 3 Düsen 2 Kartuschen GAS\\Pro
ESC	757730	757779	757780

Ersatzkartusche GAS\\Pro	ESC
Castolin GAS\\Pro, 1.000ml	757038

Minimum Brenndauer einer Kartusche	≈ 2 Stunden
Flammentemperatur	≈ 2.100° C
Gewicht des Brenners	400g



Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Kit 4000 Flex Pro

Das **KIT 4000 Flex Pro** ist für alle Lötprozesse mit Flamme geeignet: für kleine und große Rohre, beliebiger Stärke. Die Kombination aus Flamme, Düsen und Gasfluss ermöglicht außergewöhnliche Wärmeergebnisse.

Ein Druckregler mit integriertem Flammenrückschlagventil bietet maximalen Schutz für Bediener und Ausrüstung. Durch das geringe Gewicht lässt sich das Kit 4000 FLEX PRO bequem transportieren.

- Flammtemperatur über 3.100° C
- Verbrauch (bei 100 l/h Düse):
Sauerstoff: 1 Stunde
GAS\\Pro: 6 Stunde
- Ergonomische Handhabung
- Einzigartiges Verbindungssystem zwischen Leitungen und Schweißbrenner
- 1 Sauerstoffregler mit Rückschlag- und Flammsperrventil, sowie Manometer zur Kontrolle des Flaschenfüllstandes
- Patentierte Transport- und Flaschenhalterung
- Flaschen sind leicht austauschbar



4000 Flex Pro	ESC
<ul style="list-style-type: none"> • 1 Sauerstoffflasche 930 ml, 110 bar • 1 Gaskartusche GAS\\Pro (1000 ml) • 2 Druckregulatoren (Sauerstoff: 160 bar / GAS\\Pro: 2.5 bar) • 1 x Brenner mit Regelventilen • 1 x Stern (4 Düsen von 63 bis 100 - 250 - 315 l/h) + 1 x Düse (160 l/h) • 2 m getrennte Schläuche: Brenngas und Sauerstoff • Transport- und Flaschenhalterung • 1 Paar Schutzbrille + 1 Gasanzünder + 1 Montageschlüssel 	663033
GAS\\Pro-Ersatzkartuschen, 1.000ml	757038
Sauerstoffflasche, 930ml - 110 bar	600826

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Castolin dyomix® OHM 2.4.

Ersetzen Sie Ihre Gasflaschen durch Wasser
Eine saubere Flamme aus Wasser und Strom

- Mobiler, intelligenter, sicherer Gaserzeuger mit innovativer Dyomix® Technologie
- Ergonomisch, handlicher Brenner
- Hochleistungsflamme
- Sauberes Brenngas

Mit CleanTech dyomix® lässt sich Wasser auf einfache Weise in seine gasförmigen Bestandteile Sauerstoff und Wasserstoff zerlegen. Die innovative dyomix-Technologie erzeugt ein sofort einsetzbares Brenngas, das mit einer sauberen, geruchsarmen Hochleistungsflamme verbrennt. Die Flamme ist über 2.500 °C heiß und bestens geeignet für die Ansprüche professioneller Anwender, die bei ihrer täglichen Arbeit einen Gasbrenner einsetzen und dabei unabhängig von einer Gasversorgung sein wollen. Die umständliche Gasbevorratung durch Gasflaschen entfällt.



Die dyomix® Flamme eignet sich für alle Flammlötaufgabenstellungen für Weich- und Hartlote. Eine spezielle Schulung ist nicht erforderlich.

Technische Daten	
ESC	765269
Wasserstoff-/Sauerstoff-Erzeugung	
Betriebsdruck	1,4 bar
maximaler Durchfluss	550 l/h
Betriebsdauer	1h
Flammentemperatur	2.500°C
Strom, Wasser und Additiv	
Einphasen-Wechselstrom	230 Vac – max 11 A
Nennleistung	2 kW (Normal-Modus)
Maximalleistung	2,4 kW (Boost-Modus)
Verbrauch reines Wasser*	0,25 l/h (Normal-Modus)
Additiv-Verbrauch*	0,10 l/h (Normal-Modus)
Sicherheit und Konfirmität	
Schutzart	IP21
Sicherheitskennzeichnung	CE
Abmessungen und Gewicht	
Maße Gerät LxBxH in mm	395 x 360 x 960
Gewicht	38 kg

Zubehör	
Bezeichnung	ESC
AutoFlam OH-Paket (mit Brenner, 1 pilotierten Düse und 2x 1,5er Düsen, 5 m Schlauch, Schnellanschluss – männlich, Schutzbrille, Gasanzünder)	765267
AutoFlam OH-Brenner (nur Brenner mit pilotierter Düse)	765256
OH pilotierte Düse	765259
Mono-dart-Düse 1,5 OH	765260
Mono-dart-Düse 1,9 OH	765261
Ultrareines CASTOLIN H2O Wasser für OHM 2.4 (250-ml-Flasche)	765270
CASTOLIN ADDITIV für OHM 2.4 (125-ml-Flasche)	765271
Ultrareines CASTOLIN H2O Wasser für OHM 2.4 (5-l-Behälter)	765507
CASTOLIN ADDITIV für OHM 2.4 (5-l-Behälter)	765508

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Acetylen-Sauerstoff-Brenner zum Vorwärmen und Einschmelzen von Beschichtungen

CastoFuse®



- Schnellverschlussventil zum Unterbrechen der Sauerstoff- und Brenngaszufuhr, Neueinstellung der Ventile bei weiterem Arbeitsvorgang nicht erforderlich
- Leistungsfähige Monoblock-Ventile ermöglichen hohe Durchflussmengen und präzise Einstellung der Gase
- Einfache Bedienung durch ergonomisches Design
- Hohe Betriebssicherheit durch großen Querschnitt
- Kompletter Satz verschiedener Brenneinsätze, passend für jede Vorwärm- und Einschmelzaufgabe

Der Vorteil der lokalen Erwärmung mit dem **CastoFuse®**-Brenner gegenüber der Ofenvorwärmung liegt auf der Hand. Das lokale Vorwärmen und Einschmelzen verhindert die Ausbreitung der Wärme in das übrige Werkstück, die Umgebung und die Ofenwände.

Mit CastoFuse® gelangt die Wärme gezielt dorthin, wo sie benötigt wird. Außerdem ist nur eine kleine Investition erforderlich.

Technische Daten

Produktbezeichnung	ESC
KIT CastoFuse, komplett bestehend aus:	
• Griffstück	
• CastoFuse-Brenner 20	290020
• CastoFuse-Brenner 30	
• CastoFuse-Brenner 40	



ESC	290015	290016	290017	870034
CastoFuse-Brenner	20	30	40	50
Sauerstoffverbrauch	0,75–1,1 m ³ /h	1,2–1,7 m ³ /h	2,3–3,3 m ³ /h	4,5–6,1 m ³ /h
Acetylenverbrauch	0,7–1,0 m ³ /h	1,1–1,5 m ³ /h	2,1–3,0 m ³ /h	4,1–5,5 m ³ /h
Flammenleistung	~11,5 KW	~20 KW	~40 KW	~70 KW
benötigte 50-L-Acetylenflasche(n)	1	2	4	8 oder stationäres Entnahmesystem
Länge	270mm	320mm	590mm	670mm

Andere Längen auf Anfrage erhältlich

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Brennschneiden und Fugenhobeln

XuperCut

- Brennschneiden bis 300 mm Werkstückdicke
- Ventilanordnung vor dem Griffbereich für höchste Anwendersicherheit
- Geeignet für Acetylen und Propan
- Umfassendes Sortiment an international genormten Düsen
- Spezielle Brennerrohrkonstruktion für maximale Sicherheit und Standzeit



Der **XuperCut** wird zum Brennschneiden bis zu einer Werkstückdicke von 300 mm und zum Fugenhobeln eingesetzt. Die Ventilanordnung vor dem Griffbereich gewährleistet Sicherheit für den Anwender; die Monoblock-Ventile ermöglichen eine exakte Regelung der Gasmenge.

Die Dreiecksanordnung der Edelstahl-Gasrohre garantiert höchste Stabilität und Langlebigkeit. Die Federhebelbetätigung optimiert Arbeitsleistung und Sicherheit, da sie die Handhabung vereinfacht und die Bedienungsfreundlichkeit erhöht.

Die ANME¹- und PNME²-Baureihen gasmischender Düsen werden für **XuperCut** Brennschneider und ProfiMax-Schneideinsatz eingesetzt.

Die Baureihe ANME besteht aus einteiligen Düsen, die das Mischen der Gase mit 6 getrennten, in die Düse integrierten Injektoren bewerkstelligen. Die PNME-Reihe umfasst zweiteilige Düsen mit 3 getrennten integrierten Injektoren.

Das Brenngas/Sauerstoff-Gemisch wird über einen Ringspalt zwischen Schneiddüse und Heizkappe transportiert. Das Mischprinzip dieser beiden Ausführungen ist in der Autogentechnik die sicherste Methode zum Vermischen von Brenngasen mit Sauerstoff, da im Innern der Schneidbrenner bzw. Schneidköpfe keine brennbaren Gase entstehen. Zudem sind diese Ausführungen 100% rückschlagsicher.

ESC	Bezeichnung	Beschreibung
820001	XuperCut-Brenner	Spezial-Schneidbrenner mit 95°-Brennerkopf, Federhebelbetätigung, Ventilanordnung vor dem Griffbereich, 480 mm Länge. DIN Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

ESC	Bezeichnung	Beschreibung
820001	XuperCut-Brenner	Spezial-Schneidbrenner mit 95°-Brennerkopf, Federhebelbetätigung, Ventil-anordnung vor dem Griffbereich, 480 mm Länge. DIN Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH.
830001	Schneiddüse	1/32 ANME ¹ Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 3–6 mm Dicke.
830002	Schneiddüse	3/64 ANME ¹ Standard-Acetylen/Wasserstoff-Schneiddüse für Werkstücke von 6–20 mm Dicke.
830003	Schneiddüse	1/16 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 20–75 mm Dicke.
830004	Schneiddüse	5/64 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 75–125 mm Dicke.
830005	Schneiddüse	3/32 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 125–175 mm Dicke.
830006	Schneiddüse	7/64 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 175–225 mm Dicke.
830007	Schneiddüse	1/8 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 225–300 mm Dicke.
830008	Schneiddüse	1/32 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 3–6 mm Dicke für Propan, Methan oder MAPP-Gas.
830009	Schneiddüse	3/64 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 6–20 mm Dicke.
830010	Schneiddüse	1/16 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 20–75 mm Dicke.
830011	Schneiddüse	5/64 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 75–125 mm Dicke.
830012	Schneiddüse	3/32 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 125–175 mm Dicke.
830013	Schneiddüse	7/64 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 175–225 mm Dicke.
810012	Brennerwagen	Schneidbrennerwagen zum Führen von geraden Schnitten.
810011	Rundführung	Rundführung für Kreisschnitte mit Radius 140–800 mm.
810013	Düsenreiniger	Satz Düsenreinigungsnadeln.
820008	Druckschraube	Druckschraube, Ø 15,3 für Standarddüse.
820009	Druckschraube	Druckschraube, Ø 16,3 für Fugenhobeldüse.

¹) ANME-Düsen für die Brenngase Acetylen und Wasserstoff.

²) PNME-Düsen für langsam verbrennende Gase wie Propan, Methan oder MAP-Gas.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Alles, was Sie zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden brauchen

ProfiMax

- Acetylen und Propan als Brenngas zum Schneiden verwendbar
- Verschleißfeste Monoblockventile für hohe Gasdurchflüsse und präzise Einstellung
- Ergonomischer Handgriff für komfortables, sicheres Arbeiten
- Moderne, technisch ausgereifte Konstruktion
- Robuste, einfache Bauweise



Eine leichte, sehr robuste Schweiß-, Löt-, Wärm- und Schneidgarnitur für den professionellen Gebrauch.

ProfiMax wird in einer kompakten Kunststoffkassette geliefert, damit Sie alle wertvollen Geräte und Zubehörteile gut geschützt an einem Ort aufbewahren können. Das ergonomisch gestaltete Griffstück aus nahezu unverwüstlichem Kunststoff erhöht Sicherheit und Arbeitsleistung. Parallel angeordnete Gasregelventile erlauben das einfache Einstellen des Gasdurchflusses. Monoblockventile, robuste Konstruktion sowie ein großer Strömungsquerschnitt maximieren die Sicherheit und Lebensdauer dieses außergewöhnlichen Arbeitsgeräts.

ProfiMax-Zubehör zum Löten, Schweißen und Wärmen ermöglicht die Durchführung einer Vielzahl verschiedener Arbeiten mit nur einem Griffstück.

Die Basisgarnitur besteht aus 3 Löt-/Schweißensätzen für Werkstücke von 1– 6 mm Dicke. Weitere Düsengrößen und -typen sind auf Wunsch lieferbar.

Das **ProfiMax**-Programm zum Brennschneiden beginnt mit dem Federhebel-Schneideinsatz und 2 gasemischenden ANME-Schneiddüsen (ANME = Acetylen oder Wasserstoff als Brenngas). Hiermit können Sie Werkstückdicken von 3 –75 mm bearbeiten.

Ein komplettes Sortiment passender Düsen als Zubehör erweitert den Schneidbereich bis auf 300 mm. Außerdem kann ein Standard-Sortiment von PNME-Propandüsen mit Erdgas und MAPP-Gasen eingesetzt werden.

Ausführliche Angaben zu Brenngasen, Gasverbrauch und Schneidleistung finden Sie in der separaten Produktinformation über Schneiddüsen.

ESC	Bezeichnung	Beschreibung
810009	ProfiMax Garnitur für Acetylen	ProfiMax Löt- und Schneidgarnitur, geliefert in einer soliden Kunststoffkassette.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

ProfiMax-Garnitur bestehend aus:		
ESC	Bezeichnung	Beschreibung
711327	Brennergriffstück	Handgriff mit farbcodierten Monoblock-Ventilen in Parallelanordnung. Schlauchanschlüsse Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH. Ergonomische, leichte Ausführung mit Handgriff aus widerstandsfähigem Kunststoff für höchsten Arbeitskomfort.
711332	Schneideinsatz	Federhebel-Schneideinsatz zur Verwendung mit gasemischenden Düsen, die für Acetylen, Wasserstoff oder Propan, MAP- und Erdgas geeignet sind. Für Schneidbereiche von 3–300mm.
810206	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 2	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 1–2 mm Dicke . Nur Acetylen.
810207	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 3	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 2–4 mm Dicke . Nur Acetylen.
810208	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 4	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 4–6 mm Dicke . Nur Acetylen.
830002	Schneiddüse	3/64 ANME Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 6–20 mm Dicke.
830003	Schneiddüse 1/16	ANME Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 20–75 mm Dicke.

Standardzubehör – erweitert die Möglichkeiten Ihres Brenners.		
810187	Schweißersatz 2	Rohrschweißersatz, biegsam für Werkstücke von 1–2 mm Dicke . Nur Acetylen. O ₂ -Verbrauch [l/h] 260
711827	Schweißersatz 3	Rohrschweißersatz, biegsam für Werkstücke von 2–4 mm Dicke . Nur Acetylen. O ₂ -Verbrauch [l/h] 315
711338	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 5	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 6–9 mm Dicke . Nur Acetylen.
711339	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 6	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 9–14 mm Dicke . Nur Acetylen.
711353	Wärmeinsatz 6	mit Mehrloch-Wärmdüse O ₂ -Verbrauch [l/h] 1.200–2.100. Nur Acetylen.
711354	Wärmeinsatz 8	mit Mehrloch-Wärmdüse O ₂ -Verbrauch [l/h] 2.300–4.000. Nur Acetylen.
711356	Wärmeinsatz 8	mit Mehrloch-Wärmdüse O ₂ -Verbrauch [l/h] 2.000–6.100. Nur Propan.
711357	Wärmeinsatz 10	mit Mehrloch-Wärmdüse O ₂ -Verbrauch [l/h] 2.200–5.500. Nur Propan.

Standardzubehör – erweitert die Möglichkeiten Ihres Brenners.		
830004	Schneiddüse 5/64	ANME Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 75–125 mm Dicke.
830005	Schneiddüse 3/32	ANME Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 125–175 mm Dicke.
830008	Schneiddüse 1/32	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 3–6 mm Dicke für Propan, Methan oder MAP-Gas.
830009	Schneiddüse 3/64	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 6–20 mm Dicke.
830010	Schneiddüse 1/16	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 20–75 mm Dicke.
830011	Schneiddüse 5/64	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 75–125 mm Dicke.
830012	Schneiddüse 3/32	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 125–175 mm Dicke.
810010	Brennerwagen	Schneidbrennerwagen zum Führen von geraden Schnitten.
810011	Rundführung	Rundführung für Kreisschnitte mit Radius 140–800 mm
810013	Düsenreiniger	Satz Düsenreiniger.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Für jede Lötaufgabe die richtige Lösung

MiniMax

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten beim Schweißen, Löten und Wärmen
- Ideal für die Bearbeitung von Kleinteilen, bei denen die Erwärmung örtlich begrenzt werden muss
- Breites Leistungsspektrum durch das vielfältige Sortiment an Düsenzubehör
- Leicht, bedienungsfreundlich und dadurch besonders sicher
- Acetylen- und Propanausführungen erhältlich



Der **MiniMax** ist ein besonders leichter Brenner zum Schweißen, Löten und Wärmen. Er eignet sich speziell für kleinere Arbeiten – dank der breiten Auswahl an Nadel-, Micro- und Gabeleinsätzen in verschiedenen Größen.

Durch sein minimales Gewicht ist dieser Brenner besonders komfortabel zu bedienen. Er bietet mehr Sicherheit und ist leistungsfähiger, weil die Wärme konzentrierter auf die zu bearbeitende Stelle gebracht werden kann.

Mit seinem umfangreichen Sortiment von Einsätzen bietet der **MiniMax** eine maximale Anwendungsbreite.

Der Brenner kann mit allen gängigen technischen Gasen betrieben werden. Dank seiner äußerst kompakten Bauweise lässt er sich auch bei Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen einsetzen.

Das Mischen von Brenngas und Sauerstoff in einem Unterdrucksystem gewährleistet die größtmögliche Sicherheit.

Garnituren, Einsätze und Zubehör

ESC	Bezeichnung	Beschreibung
810001	MiniMax-Garnitur, HA	Die Kunststoffkassette enthält: 1 Griffstück* mit Schläuchen und 5 Einsätzen der Größe 00 bis 3. Anschlüsse DIN Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH. Brenngase: Acetylen und Wasserstoff.
810002	MiniMax-Garnitur, PMYF	Die Kunststoffkassette enthält: 1 Griffstück* mit Schläuchen und 5 Einsätzen der Größe 00 bis 3. Anschlüsse DIN Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH. Brenngase: Propan, Methan und MAP-Gas.
810003	Gabeleinsatz, HA	Gabeleinsatz Größe 2 mit zentralem Flammenausstritt, Düsenabstand 30 mm, Einsatzlänge 210 mm, einteiliger Injektor.
810004	Gabeleinsatz, PMYF	Gabeleinsatz Größe 2 mit zentralem Flammenausstritt, Düsenabstand 30 mm, Einsatzlänge 210 mm, einteiliger Injektor.
810005	Micro-Einsatz, HA	Garnitur bestehend aus: abgewinkelten Micro-Einsätzen Größe 2 und 3 mit Injektor. Acetylenverbrauch 6–15 l/h.
810006	Micro-Einsatz, PMYF	Garnitur bestehend aus: abgewinkelten Micro-Einsätzen Größe 4 und 5 mit Injektor. Acetylenverbrauch 3–8 l/h.
810007	Nadeleinsatz-Garnitur, PMYF	Bestehend aus Nadeleinsätzen G2, G3, G4 und Injektor. Geeignet für Propan, Wasserstoff Methan und MAP-Gase (Achtung: kein Acetylen!).
870416	Magnet-Tischbrennerhalter	Magnethalter zur komfortablen Ablage des Brenners; enthält 7 nummerierte Magazinbohrungen für alle Einsatztypen.

*Leichtes Griffstück mit V-förmigen Ventilen. 120 mm lang mit 16-mm-Griffbereich, Schlauchanschlüsse für 3,2 mm, 90 g.

Hinweis: HA – Einsätze für schnell verbrennende Gase wie Acetylen und Wasserstoff.

PMYF – Einsätze für langsam verbrennende Gase wie Propan, Methan und MAP-Gas.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Einsätze für Acetylen und Wasserstoff (HA-Garnitur, ESC: 810001)

ESC	Größe	Schweißbereich (mm)	Sauerstoffdruck (bar)	Acetylen- druck (bar)	Wasserstoffdruck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Acetylenverbrauch (l/h)	Wasserstoffverbrauch (l/h)
810373	0	0,2–0,5	0,5–2,5	> 0,2	> 0,5	28–72	28–72	72–200
711292	1	0,5–1,0	0,5–2,5	> 0,2	> 0,5	58–150	58–150	161–420
810375	2	1,0–2,0	1,0–2,5	> 0,2	> 0,5	155–285	155–285	431–792
810376	3	2,0–4,0	1,0–3,0	> 0,2	> 0,5	215–440	215–440	597–1220

Einsätze für Propan, Methan und MAP-Gas (PMYF-Garnitur, ESC: 810002)

Größe	Sauerstoffdruck (bar)	Propan MAP (bar)	Methan- druck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Propanverbrauch (l/h)	MAPverbrauch (l/h)	Methanverbrauch (l/h)
00	0,5–2,5	> 0,2	0,5–1,0	20–55	6–13	20–55	15–24
0	0,5–2,5	> 0,2	0,5–1,5	28–72	8–20	28–72	21–41
1	0,5–2,5	> 0,2	1,0–2,0	58–150	16–41	58–150	43–95
2	1,0–2,5	> 0,2	1,0–2,5	155–285	42–77	155–285	115–211
3	1,0–3,0	> 0,2	1,0–3,0	215–440	58–119	215–440	159–326

Micro-Einsatz-Garnitur HA, (ESC: 810005) bestehend aus:

Größe	Sauerstoffdruck (bar)	Brenngasdruck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Acetylenverbrauch (l/h)	Wasserstoffverbrauch (l/h)	Gewicht (g)
Injektor						18
2	0,2–0,5	> 0,5	6–19	6–19	17–25	4,5
3	0,5–1,5	> 0,5	9–15	9–15	15–42	4,5

Micro-Einsatz-Garnitur PMYF, (ESC: 810006) bestehend aus:

Größe	Sauerstoffdruck (bar)	Brenngasdruck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Propanverbrauch (l/h)	MAPverbrauch (l/h)	Methanverbrauch (l/h)	Gewicht (g)
Injektor							18
4	1,0–2,5	> 0,5	12–21	3–6	4–18	18–13	4,5
5	2,0–4,0	> 0,5	18–30	5–8	6–11	11–19	4,5

Nadeleinsatz-Garnitur H/PMYF, (ESC: 810007) bestehend aus:

Größe	Sauerstoffdruck (bar)	Brenngasdruck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Propanverbrauch (l/h)	MAPverbrauch (l/h)	Methanverbrauch (l/h)	Wasserstoffverbrauch (l/h)	Gewicht (g)
Injektor								18
2	0,5–1,5	> 1	9–15	2,5–4,0	3,3–4,6	5,6–9,4	25–50	2
3	0,5–2,0	> 0,5	9–21	2,5–5,6	3,3–7,8	5,6–13,1	25–67	2
4	0,5–3,0	> 0,5	9–24	2,5–6,4	3,3–8,9	5,6–15,0	25–75	2

Ringbrenner mit Einfädelöffnung A:

ESC	Größe	Innen Ø [mm] / Anz. Bohrungen	Einfädelöffnung [mm]	Gesamtlänge [mm]	O ₂ -Verbrauch [l/h]
711315	2	36 / 5	30	171	305
711316	3	55 / 7	30	191	485

Zubehör für die Autogenschweißtechnik



Druckminderer Sauerstoff

Druckminderer ¹⁾			
ESC	für Sauerstoff 800001	für Acetylen 800004	für Propan 800007
Vordruck bis	200 bar	40 bar	40 bar
Arbeitsdruck max	10 bar	1,5 bar	2,5 bar
Anschlüsse	G 3/4" RH (f), G 1/4" RH (m)	Bügel DIN, G 3/8" LH (m)	W 21.8 x 1/14" LH (f), G 3/8" LH (m)
Vordruck	300 bar / ESC 756162		

¹⁾ Einstufig, mit Vordruckmanometern plus Arbeitsdruckmanometern



Druckminderer Acetylen



Druckminderer Propan

Druckminderer für Argon, Argon / Wasserstoff-Gemische und Kohlendioxid ²⁾ (o. Abb.)		
	Vordruck bis	ESC
Einstufig, mit Vordruckmanometer plus Durchflussmanometer	200 bar Gasdurchfluss max. 16 l/min 200 bar max. 32 l/min 300 bar max. 20 l/min 300 bar Arbeitsdruck max. 10 bar	800008 301669 303753 400122
Einstufig, mit Vordruckmanometer plus Messglas mit Schwebekörper	200 bar Gasdurchfluss max. 16 l/min	305136
Einstufig, mit Vordruckmanometer plus 2 Messgläser mit Schwebekörper	200 bar Gasdurchfluss max. 16 l/min	306650
Dichtung für alle Druckminderer (außer Acetylen), 10 Stück		301686
Gummischutzhappen für Manometer, grau		800099
Gasverteilerstück Argon / CO ₂ , für 2 Geräte		303024

²⁾ bis max. 97/3% Wasserstoff-Anteil, Anschlüsse: W 21.8 x 1/14" (f), G 1/4" (m)

Druckminderer für Wasserstoff, Methan, Leuchtgas und Formiergas ³⁾ (o. Abb.)		
	Vordruck bis	ESC
Einstufig, mit Vordruckmanometer plus Durchflussmanometer	200 bar Arbeitsdruck max. 10 bar 200 bar Gasdurchfluss max. 20 l/min	400127 305139

³⁾ Anschluss: W 21.8 x 1/14" LH (f), G 3/8" LH (m)



Schutzgasschlauch PVC, mit Gewebe Ø 5mm x 3mm, schwarz	
1,5 m lang mit Anschlüssen 1/4"	300693
1,0 m – Länge wählbar	303012
Dazu passende Anschlüsse und Schellen Überwurfmutter 1/4" mit Schlauchtülle Klemme 1 OHR 13,3 mm mit Einlage	301646 301029

Zubehör für die Autogenschweißtechnik

Sicherungsautomaten StopFlam

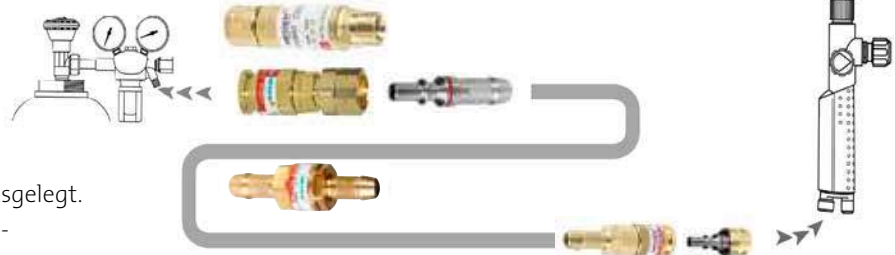
Die Sicherungsautomaten der StopFlam-Baureihen 1 bis 3 werden nach EN 730 gefertigt und sind vom BAM unter der Nr. 09 D-1105 T zugelassen. Vier eingebaute Sicherungsstufen: Edelstahlfilter im Eingang, integrierte Gasrücktrittventile, Flammensperren aus gesintertem Edelstahl und Nachbrandsperren zum automatischen Absperren der Gaszufuhr, gewährleisten höchste Sicherheit.

StopFlam 1 und 2 sind für den Anschluss an Druckminderer zum Absichern von Einzelflaschen vorgesehen.

StopFlam 2 ist zusätzlich zur Sicherung auch mit einer Schnellkupplung inkl. Kupplungsstift ausgerüstet.

StopFlam 3 wird in die Schlauchleitung eingebaut und bietet zusätzliche Sicherheit. FastFlam-Schnellkupplungen (inkl. Kupplungsstift) sind auf möglichst einfache Handhabung an den Brenner- / Schlauchanschlüssen ausgelegt.

Trotz dieser umfangreichen Sicherungsmaßnahmen und einfachen Handhabung bieten diese Geräte außerordentlich hohe Durchflussmengen-Werte bis zu 50 m³ / h.



StopFlam 1

Gasrücktrittssicherung mit Flammensperre und Gasrücktrittventil

Anschluss	Gas	Anbau	ESC	Verpackungseinheit
G 3/8" LH / G 3/8" LH	Brenngas	am Druckminderer	840001	1 Stück
G 1/4" RH / G 1/4" RH	Sauerstoff	am Druckminderer	840002	1 Stück



StopFlam 2

Garnitur Gasrücktrittssicherung mit Flammensperre und Gasrücktrittventil in Kombination mit Schnellkupplung inkl. Kupplungsstift

G 3/8" LH - coupl.- 8,0 mm	Brenngas	am Druckminderer	840004	1 Stück
G 3/8" LH - coupl.- 6,3 mm	Brenngas	am Druckminderer	840005	1 Stück
G 1/4" RH - coupl.- 8,0 mm	Sauerstoff	am Druckminderer	840006	1 Stück
G 1/4" RH - coupl.- 6,3 mm	Sauerstoff	am Druckminderer	840007	1 Stück



Kupplungsstifte, mit Tülle oder Gewinde

8,0 mm (D2), Tülle	Brenngas	Kupplung/Schlauch	711482	1 Stück
G 3/8" LH (D4) Außen-gewinde (o. Abb.)	Brenngas	Kupplung/Schlauch	711483	1 Stück
8,0 mm (D2), Tülle	Sauerstoff	Kupplung/Schlauch	840096	1 Stück
6,3 mm (D2), Tülle	Sauerstoff	Kupplung/Schlauch	711484	1 Stück
G 1/4" RH (D4) Außen-gewinde (o. Abb.)	Sauerstoff	Kupplung/Schlauch	711485	1 Stück



StopFlam 3

Gasrücktrittssicherung mit Flammensperre und Gasrücktrittventil für Einbau in Schlauchleitung

8,0 mm / 8,0 mm	Brenngas	Schlauchleitung	840010	1 Stück
G 3/8" LH / G 3/8" LH	Brenngas	Schlauchleitung	840361	1 Stück
8,0 mm / 8,0 mm	Sauerstoff	Schlauchleitung	840012	1 Stück

Zubehör für die Autogenschweißtechnik



FastFlam

Garnitur Schnellkupplung mit Tülle inkl. Kupplungsstift, D1 mit Mutter.

Anschluss	Gas	Anbau	ESC	Verpackungseinheit
8,0 mm, G 3/8" LH	Brenngas	am Brenner	840014	1 Stück
6,3 mm, G 3/8" LH	Brenngas	am Brenner	840015	1 Stück
8,0 mm, G 1/4" RH	Sauerstoff	am Brenner	840016	1 Stück
6,3 mm, G 1/4" RH	Sauerstoff	am Brenner	840017	1 Stück



Schnellkupplung, mit Gewindeanschluss, außen DKG

G 3/8" LH	Brenngas	Schlauchleitung	711488	1 Stück
G 1/4" RH	Sauerstoff	Schlauchleitung	711489	1 Stück



Kupplungsstift D1, mit Mutter

6,3 mm, G 3/8" LH	Brenngas	am Brenner	840030	1 Stück
6,3 mm, G 1/4" RH	Sauerstoff	am Brenner	840031	1 Stück
8,0 mm, G 1/4" RH	Sauerstoff	am Brenner	840032	1 Stück



Schlauchpaket OX / AC nach DIN 8541 / EN 559 und DIN 4815

komplett montiert mit Schlauchtüllen, Überwurfmuttern und Schlauchordnern, Sauerstoff G1/4, DN 6,5 x 3,5 mm, Brenngas G3/8 LH, DN 6,3 x 3,5 mm.

Länge	5 m	810014	1 Stück
	10 m	810015	1 Stück
	20 m	810016	1 Stück
	40 m	810017	1 Stück



Schlauchpaket OX / AC nach EN 561

Einschraubtülle 1/4" RH / 3/8" LH, Gassperre OX/AX, Flussrichtung passend für Anschluss am Brenner.

Abmessungen: 10 m, DN 6 x 3,5 mm	711379	1 Stück
Abmessungen: 5 m, DN 6 x 3,5 mm	305515	1 Stück

Schlauchpaket OX / AC nach DIN 4811

Zwillingsschläuche komplett montiert, Schlauchanschlüsse DIN 4811, Sauerstoff G 1/4" – DN 6 x 5, Brenngas G 3/8" – DN 9 x 3,5) o. Abb.

Länge	5 m	810018	1 Stück
	10 m	810019	1 Stück
	20 m	810020	1 Stück
	40 m	810021	1 Stück

Zubehör für die Autogenschweißtechnik



Sauerstoffschlauch

nach DIN 8541 / EN 559 und DIN 4815, Betriebsdruck: 20 bar, Kennfarbe blau, Meterware.

	ESC	Verpackungseinheit
DN 6,3 x 3,5 mm	711358	1 Meter
DN 3,2 x 1,8 mm	711319	1 Meter



Brenngasschlauch

nach DIN 8541 / EN 559 und DIN 4815, Betriebsdruck: 20 bar, Kennfarbe rot, Meterware.

DN 6,3 x 3,5 mm	711359	1 Meter
DN 3,2 x 1,8 mm	711320	1 Meter

Zwillings-Autogenschlauch nach DIN 8541 / EN 559 und DIN 4815.

DN 6 x 5 mm Sauerstoff, Kennfarbe blau,	840280	1 Meter
DN 9 x 3,5 mm Brenngas, Kennfarbe rot, Meterware		



Schlauchklemme für Sauerstoff- und Brenngasschläuche.

Einohr-Schlauchklemme 6,8 mm, DN 3,2 x 1,8 mm	711321	1 Stück
Schlauchklemme 10–16 mm	711351	1 Stück



Klemmzange

zum Befestigen von Schlauchklemmen	890384	1 Stück
------------------------------------	--------	---------



Schlauchtülle

Sauerstoff	DN 3,2 mm	PN 40 nach DIN 8542	851020	1 Stück
	DN 6,3 mm	PN 40 nach DIN 8542	711348	1 Stück
Brenngas	DN 3,2 mm	PN 40 nach DIN 8542	851021	1 Stück
	DN 6,3 mm	PN 40 nach DIN 8542	850943	1 Stück
	DN 8,0 mm	PN 40 nach EN 559	850780	1 Stück



Überwurfmutter

Sauerstoff	G1 / 4" RH	711324	1 Stück
Brenngas	G3 / 8" LH	711325	1 Stück



ASS-Schlauchklemme

aus Kunststoff 2 x 16 mm, zum paarweisen Schlauchverbinden	840360	1 Stück
aus Kunststoff 2 x 13 mm, zum paarweisen Schlauchverbinden	840362	1 Stück



Flaschenkupplung für Acetylen

bestehend aus: Flaschenanschluss-Bügel, BAM-zugelassener Anschlussschlauch, BAM-zugelassener Block-Kugelhahn, Anschlussstück für Flaschendruckminderer.

zum Bündeln von 2 Flaschen	840036	1 Stück
zum Bündeln von 3 Flaschen	840038	1 Stück

Zubehör für die Autogenschweißtechnik



Pressluftdruckminderer-Sortiment	ESC	Verpackungseinheit
komplett	203742	1 Stück



Gas-Durchflussmengenmesser		
Messglas mit Schwebekörper für WIG- und MIG / MAG-Schutzgasbrenner	302576	1 Stück



Gasparer	Automatische Unterbrechung der Gaszufuhr durch Einhängen des Brenners in die Gabel und automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr bei Abnehmen des Brenners von der Gabel.	
für Acetylen mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung	751613	1 Stück
für Propan, Methan und MAPP-Gas mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung	711362	1 Stück
für alle Brenngase mit elektrischer Zündung (230 V, 50/60 Hz)	711363	1 Stück



Gasanzünder	Piezoelektrischer Gasanzünder zur Zündung von Autogenbrennern (bis 400 l / h). <small>(exkl. 2 Batterien Typ AA)</small>	
Gasanzünder, elektronisch	657557	1 Stück



Gasanzünder	Automatische Unterbrechung der Gaszufuhr durch Einhängen des Brenners in die Gabel und automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr bei Abnehmen des Brenners von der Gabel.	
Pfannen-Gasanzünder mit Zündkopf	657556	1 Stück
Zündsteine für Pfannen-Gasanzünder 3,6 x 8,0 mm	680055	1 Stück
Bügel-Gasanzünder mit Zündkopf	711519	1 Stück
Zündsteine für Bügel-Gasanzünder 3,0 x 20,0 mm	765426	1 Stück

Plasmaschneidbrenner T30

Verschleißteile für Plasmaschneidbrenner T30			
1	Elektrode	ESC	Verpackungseinheit
	Elektrode, T30	307354	5 Stück
2	Gasverteiler		
	Gasverteiler, T30	307355	5 Stück
3	Düse		
	Schneiddüse, Ø 0,65	307356	5 Stück
	Schneiddüse, Ø 0,8	307357	5 Stück
4	Schneiddüsenkappe		
	Schneiddüsenkappe, 2 Loch	307358	1 Stück
	Schneiddüsenkappe, 6 Loch	307359	1 Stück

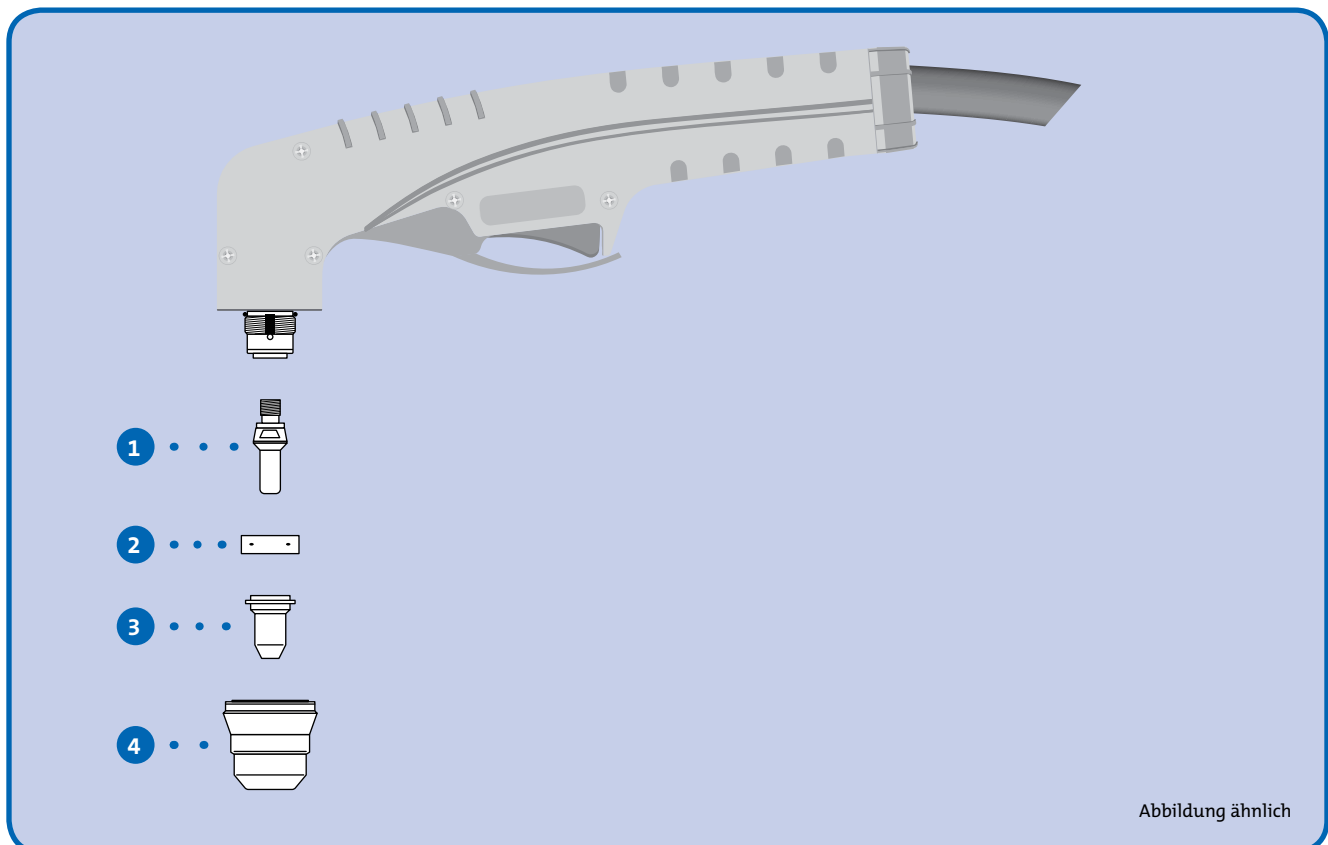
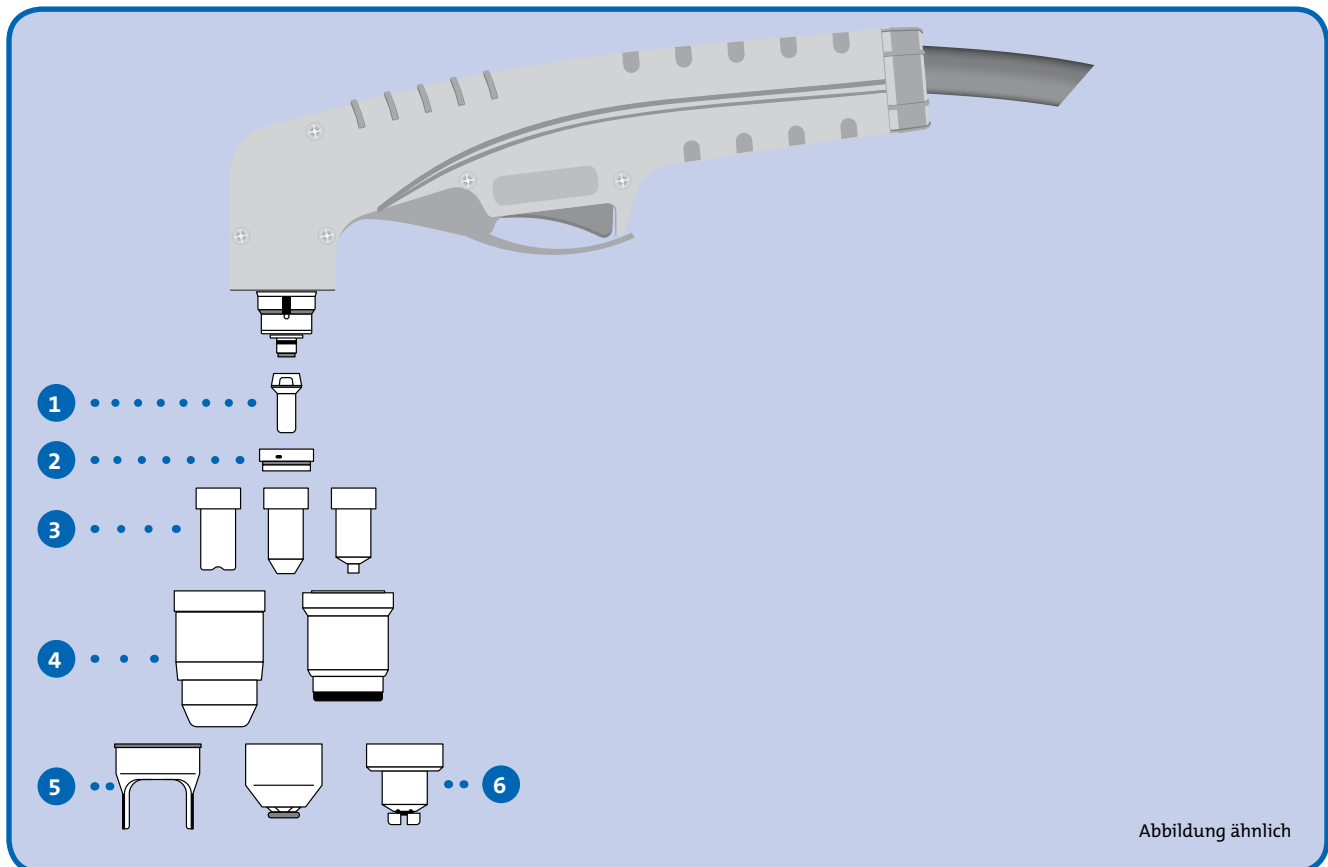


Abbildung ähnlich

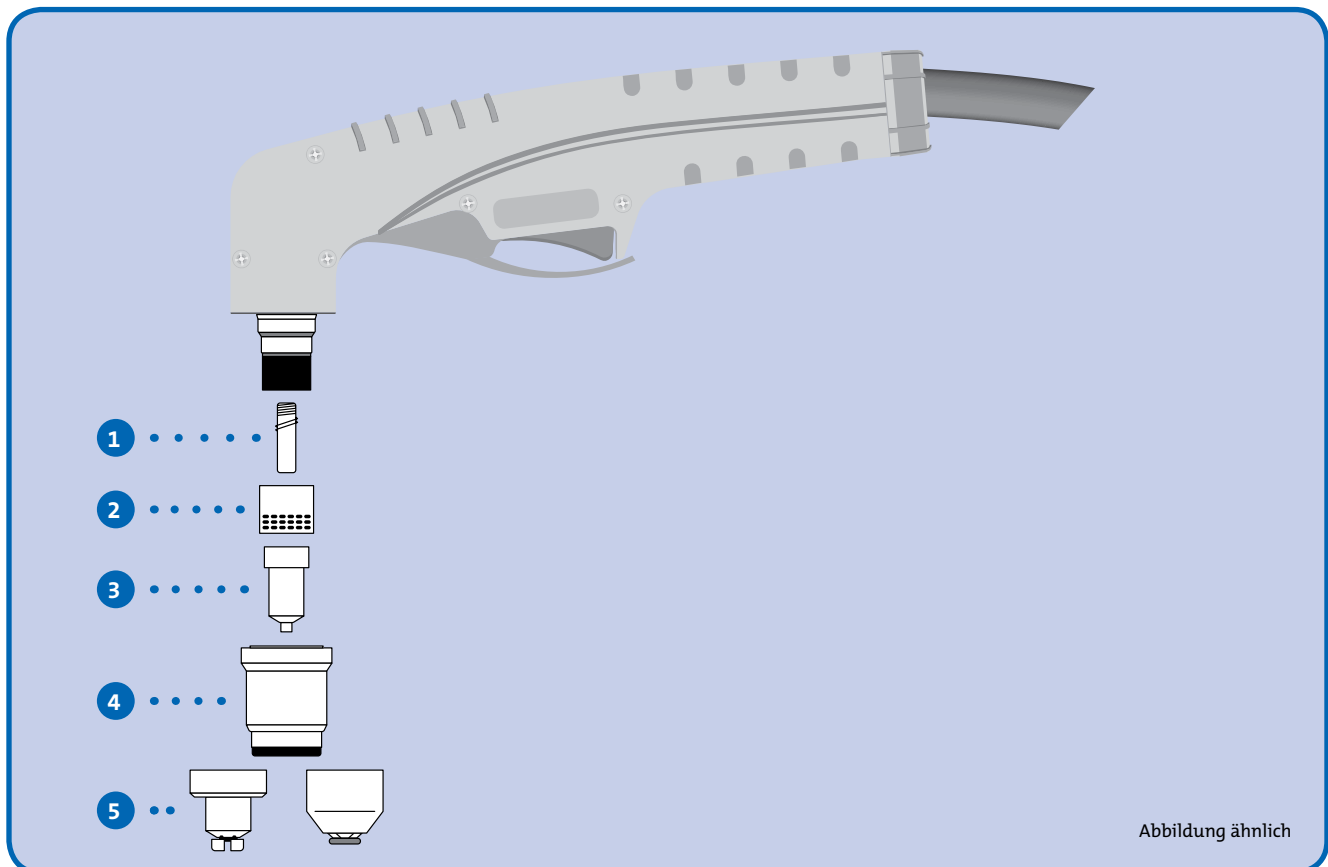
Plasmaschneidbrenner C60

Verschleißteile für Plasmaschneidbrenner C60			
1	Elektrode	ESC	Verpackungseinheit
	Elektrode, C60	755764	5 Stück
2	Gasverteiler		
	Gasverteiler, C60	755765	2 Stück
3	Düse		
	Kontaktdüse 0.9, 30/40 A, C60	755766	5 Stück
	Düse 0.9, 30/40 A, C60	755767	5 Stück
	Düse 1.0, 40/50 A, C60	755768	5 Stück
	Düse 1.1, 50/60 A, C60	755769	5 Stück
	Kontaktdüse 0.9, 30/40 A, C60	755770	5 Stück
	Kontaktdüse 1.0, 40/50 A, C60	755771	5 Stück
	Kontaktdüse 1.1, 50/60 A, C60	755772	5 Stück
	Düse Fugenhobeln 1.8, 60 A, C60	755773	5 Stück
4	Schneiddüsenkappe		
	Schneiddüsenkappe, 30/60 A, C60	755774	1 Stück
	Schneiddüsenkappe Kontakt, C60	755775	1 Stück
5	Distanzhalter		
	Distanzhalter, C60	755778	2 Stück
6	Schutzkappe		
	Schutzkappe Fugenhobeln, C60	755777	2 Stück
	Schutzkappe Kontakt 40/60 A, C60	755776	2 Stück



Plasmaschneidbrenner C100

Verschleißteile für Plasmaschneidbrenner C100			
1	Elektrode	ESC	Verpackungseinheit
	Elektrode, C100	755792	5 Stück
2	Gasverteiler		
	Gasverteiler, C100	755793	2 Stück
3	Düse		
	Düse 0.9, 40 A, C100	755794	5 Stück
	Düse 1.2, 60 A, C100	755795	5 Stück
	Düse 1.4, 80 A, C100	755796	5 Stück
	Düse 1.5, 100 A, C100	755797	5 Stück
	Düse Fugenhobeln, C100	755798	5 Stück
4	Schneiddüsenkappe		
	Schneiddüsenkappe, C100	755800	1 Stück
5	Schutzkappe		
	Schutzkappe Kontakt, C100	755801	2 Stück
	Schutzkappe Fugenhobeln, C100	755803	2 Stück



Verschleißteil-Kits für Plasmaschneidbrenner

Ersatzteilset T30 in Kunststoff-Ersatzteilkassette	ESC
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 1 x Montageschlüssel • 20 x O-Ringe, 14,5 x 1,5mm • 5 x Elektroden, T30 • 5 x Gasverteiler, T30 • 10 x Schneiddüsen, Ø 0,65 • 5 x Schneiddüsen, Ø 0,8 • 3 x Schneiddüsenkappe, 2 Loch • 1 x Schneiddüsenkappe, 6 Loch 	750029
Ersatzteilset C60 in Kunststoff-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 10 x O-Ringe, C60 • 2 x Kühlrohr, C60 • 5 x Elektroden, C60 • 2 x Gasverteiler, C60 • 5 x Kontaktdüse 0,9 30/40 A, C60 • 5 x Düse 1.1, 50/60 A, C60 • 5 x Kontaktdüse 1.1, 50/60 A, C 60 • 5 x Düse Fugenhobeln 1,8, 60 A, C60 • 1 x Schneiddüsenkappe 30/60 A, C60 • 1 x Schneiddüsenkappe Kontakt, C60 • 2 x Schutzkappe Kontakt 40/60 A, C60 • 2 x Schutzkappe Fugenhobeln, C60 • 2 x Distanzshalter, C60 	756349
Ersatzteilset C100 in Kunststoff-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 10 x O-Ringe, C100 • 1 x Isolator Brennerkopf, C100 • 5 x Elektroden, C100 • 2 x Gasverteiler, C100 • 5 x Düse 1.5, 100 A, C100 • 1 x Schneiddüsenkappe, C100 • 2 x Schutzkappe Kontakt, C100 • 2 x Schutzkappe Fugenhobeln, C100 	756350

Geräte und Zubehör

CastoSharp, tragbares WIG-Elektroden-Schleifgerät

(incl. Diamantschleifscheibe)

Handliches und robustes WIG-Elektroden-Schleifgerät. Die durch den Elektromotor angetriebene 2-seitig beschichtete Diamantschleifscheibe garantiert einen schnellen, gleichmäßigen Längsschliff. Mittels eines Adapterrings ist es möglich 3 verschiedene Positionen auf der Diamantschleifscheibe anzusteuern, wodurch eine optimale Ausnutzung (6-facher Nutzen) erreicht werden kann. Mit dem Standardschleifkopf können WIG-Elektroden \varnothing 1,6/2,0/2,4/3,2 mm und mit dem Schleifkopf 3 \varnothing 1,0/4,0/4,8/6,0 mm geschliffen werden. Der Schleifwinkel ist zwischen 20° und 60° stufenlos einstellbar. Die krebserregenden Stäube können über einen Absaugstutzen \varnothing 38 mm/44 mm abgesaugt werden.

Das Gerät ist nach den Richtlinien der Europa-Normen EN 50144:1998, EN 50144-1/A1:2002, EN 50144-2-3:1998, EN 55014:1993, EN 61000-3-2:1995, 61000-3-3:1995 gemäß den Bestimmungen der Richtlinien 89/392/EWG, 73/23/EWG und 89/336/EWG1998 konzipiert und trägt das CE-Zeichen. Netzanschluß: 220 V, 50 Hz.

CastoSharp, WIG-Elektroden-Schleifgerät	390080	1 Stück
Schleifkopf 1 für 1,6; 2,0; 2,4; 3,2 mm	390056	1 Stück
Schleifkopf 3 für 1,0; 4,0; 4,8; 6 mm	390279	1 Stück
Diamant-Ersatzschleifscheibe, 2-seitig beschichtet	390057	1 Stück
CastoSharp Set Scheibenaufnahme, Dorn/Mutter + Spannzange	390275	1 Stück

Wolframelektrodenhalter

Für WIG-Elektroden-Schleifgeräte, ESC 390032 und CastoSharp, ESC 390080. Aus nichtrostendem Material zum problemlosen Anschleifen von Wolframelektroden \varnothing 1,6/2,4/3,2 mm.

Größe 2 mit Vorratsbehälter für bis zu 20 Elektroden, Länge 175 mm	390168	1 Stück
--	--------	---------

Wolframelektroden*

	rein Wolfram, W	mit 2% ThO ₂ , WT 20	mit 4% ThO ₂ , WT 40	mit 2% CeO ₂ , WC 20	mit 2% CeO ₂ , WC 20	mit 1,5% La Ox / LARC	mit 1,5% La Ox / LARC	seltene Erden WS
Farbe	grün	rot	orange	grau	grau	gold	gold	türkis
Länge	175 mm	175 mm	175 mm	175 mm	75 mm	150 mm	175 mm	175 mm
\varnothing 1,0	-	301664	301992	301687	301692	304041	303719	754677
\varnothing 1,6	-	301665	301993	301688	301693	304042	303720	754679
\varnothing 2,0	-	-	-	-	-	304043	-	-
\varnothing 2,4	301679	301666	301994	301689	301694	304044	303721	754684
\varnothing 3,2	301680	301747	301750	301690	301695	304045	303722	754718
\varnothing 4,0	301681	302005	-	301691	-	304046	303723	754719
\varnothing 4,8	-	-	-	-	-	-	-	754720
\varnothing 6,4	-	-	-	-	-	-	-	754721
\varnothing 8,0	-	-	-	-	-	-	-	754722

* Verpackungseinheit 1 Stück

WIG-Brenner

Gasgekühlte Brenner mit manuellem Gasventil		4 m	8 m
Bezeichnung	Technische Daten	ESC	
G140 RA	140A/35% ED, Bajonettstecker und Gasschlauchverbindung, 1/4", 1,6 mm Wolframelektrode, 175 mm Länge, Gasdüse d=6.5 mm	301715	301719
G220 RA	220A/40% ED, Bajonettstecker und 2 m Gasschlauchverbindung, 1/4", 2,4 mm Wolframelektrode, 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	301697	301701

Gasgekühlte Brenner		4 m	8 m
G90 UD/D	90A/35% ED. Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 7-poliger Bajonettstecker mit separater Gasverbindung, 1,6 mm Wolframelektrode, 75 mm Länge, Gasdüse d=6 mm	301279	301282
G160	5-poliger Bajonettstecker, Startknopf, 1,6 mm Wolframelektrode, 175 mm Länge, Gasdüse d=8 mm	304120	304121
G201 UD/D	110A/35% ED. Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. Bajonettstecker mit separater Gasverbindung, 7-poliger Stecker, 1,6 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=6 mm	305733	305734
G220 UD/D	220A/40% ED. Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 7-poliger Bajonettstecker, 1,6mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	301153	301156
G220 UD/D Flex	220A/40% ED. Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 7-poliger Bajonettstecker, flexibler Brennerhals, 2,4 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9.5 mm	303762	303763
G221 UD/D	200 A/35 % ED, mit Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Funktion zum Schweiß stromeinstellung, hochflexibles Schlauchpaket. Gasdüse Nr. 6 / NW 9,5 mm, Wolframelektrode Ø 2,4 mm, und 7-poliger Steuerstecker	305000	305001

Wassergekühlte Brenner		4 m	8 m
W201 UD/D	220A/100% ED. 7-poliger Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. Hochflexibles Schlauchpaket. 2,4 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	304986	304990
W221 UD/D	320A/100% ED. 7-poliger Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. Hochflexibles Schlauchpaket. 2,4 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	307650	307651
W400 UD/D	400A/60% ED. 7-poliger Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 2,4 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	500264	500265



G 140 RA



G 90 UD/D



G 220 RA



G 160

W200, W201 UD/D, W201 UD/ZA, G140 RA

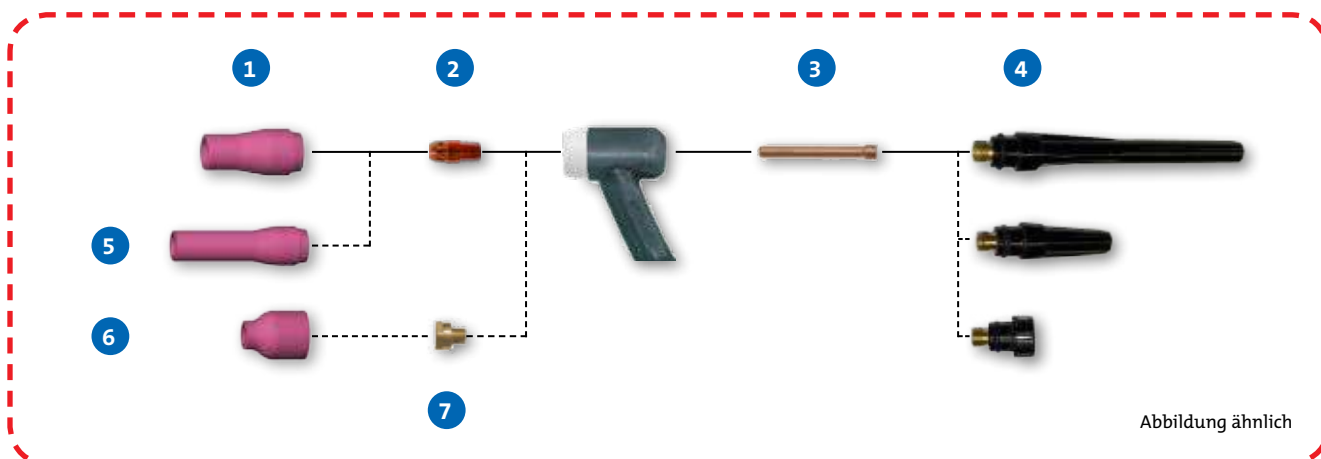


Abbildung ähnlich

Verschleißteile für WIG-Handbrenner* W200, W201 UD/D, W201 UD/ZA, G140 RA*

1	beschichtete Gasdüse			ESC	Verpackungseinheit
	Durchmesser	Nr.	Länge		
	6,5 mm	4	30 mm	301740	1 Stück
	8,0 mm	5	30 mm	301752	1 Stück
	9,5 mm	6	30 mm	301725	1 Stück
	11,0 mm	7	30 mm	301737	1 Stück
	13,0 mm	8	30 mm	301741	1 Stück
	16,0 mm	10	30 mm	301742	1 Stück
2	Spannzangengehäuse für Wolframelektrode				
	1,0 mm			301745	1 Stück
	1,6 mm			301746	1 Stück
	2,4 mm			301736	1 Stück
	3,2 mm			301749	1 Stück
3	Spannzange für Wolframelektrode				
	1,0 mm			301743	1 Stück
	1,6 mm			301744	1 Stück
	2,4 mm			301730	1 Stück
	3,2 mm			301748	1 Stück
4	Spannkappe				
	sehr kurz			305034	1 Stück
	kurz			301739	1 Stück
	lang			301729	1 Stück
	O-Ring, 5 x 2 mm			301731	1 Stück
5	beschichtete Gasdüse				
	6,5 mm	4	48 mm	304423	1 Stück
	8,0 mm	5	48 mm	305042	1 Stück
	9,5 mm	6	48 mm	305043	1 Stück
6	beschichtete Gasdüse für Gaslinse				
	6,5 mm	4	25,5 mm	301755	1 Stück
	8,0 mm	5	25,5 mm	301756	1 Stück
	9,5 mm	6	25,5 mm	301757	1 Stück
	11,0 mm	7	25,5 mm	301758	1 Stück
7	Gaslinsen-Spannzangengehäuse für Wolframelektrode				
	1 – 1,6 mm			301751	1 Stück
	2,4 mm			301753	1 Stück
	3,2 mm			301754	1 Stück

* Auch verwendbar für: TIG 9-20-25, P 20, ABW 20, SR 20, SR 9, SR 9FX

G90 UD, G90 UD/D, W250 UD

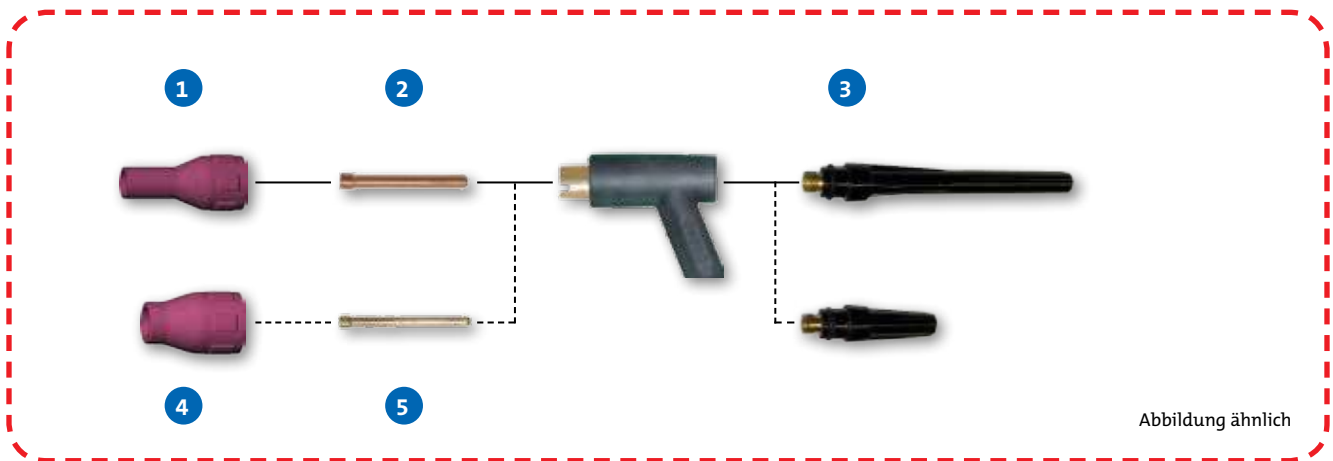


Abbildung ähnlich

Verschleißteile für WIG-Handbrenner* G 90 UD, G 90 UD/D, W 250 UD

1	Gasdüse Keramik		ESC	Verpackungseinheit
	Innen-Durchm.	Länge		
	6,0 mm	23 mm	301271	1 Stück
	8,0 mm	23 mm	301272	1 Stück
	10,0 mm	23 mm	301273	1 Stück
	6,0 mm	33 mm	301274	1 Stück
	8,0 mm	33 mm	301275	1 Stück
	10,0 mm	33 mm	301276	1 Stück

2	Spannzange mit Gaslinse	Form	ESC	Verpackungseinheit
	1,0 mm	konisch		
1,6 mm	konisch	301262	1 Stück	
2,4 mm	konisch	301263	1 Stück	
3,2 mm	konisch	301264	1 Stück	
2,4 mm	zylindrisch	301304	1 Stück	
3,2 mm	zylindrisch	301305	1 Stück	

3	Spannkappe	ESC	Verpackungseinheit
	kurz		
lang	301260	1 Stück	

* Auch verwendbar für: TIG 260 W

G221 UD/D, G221 UD/ZA, G150, G240 RA, GW350

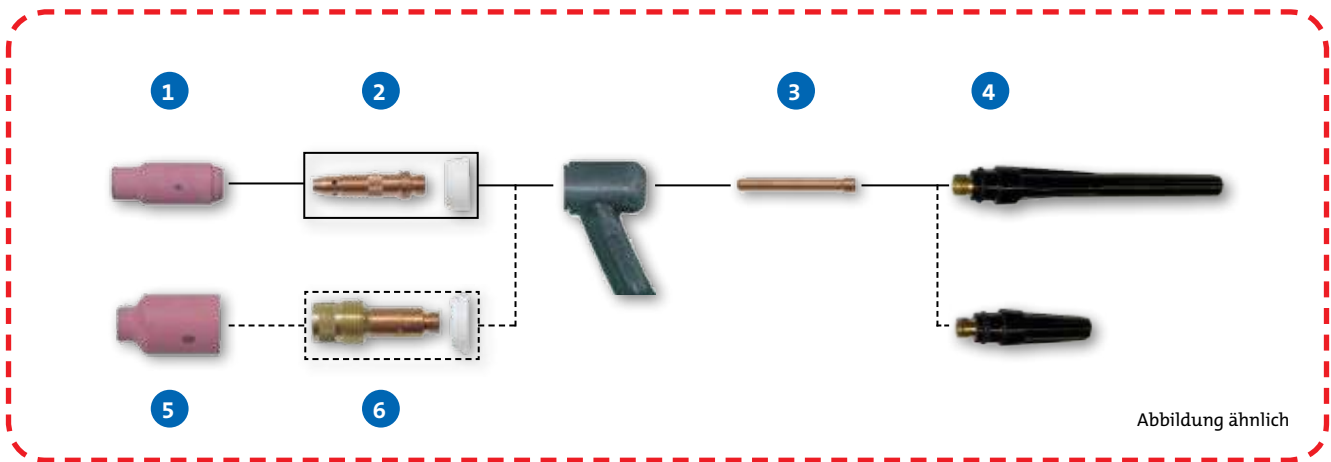


Abbildung ähnlich

Verschleißteile für WIG-Handbrenner* G 221 UD/D, G 221 UD/ZA, G 150, G 240 RA, GW 350

1	beschichtete Gasdüse			ESC	Verpackungseinheit
	Durchmesser	Nr.	Länge		
	6,5 mm	4	47 mm	301927	1 Stück
	9,5 mm	6	47 mm	301928	1 Stück
	11,0 mm	7	47 mm	306267	1 Stück
	12,5 mm	8	47 mm	301929	1 Stück
	16,0 mm	10	47 mm	302007	1 Stück
	19,5 mm	12	47 mm	302008	1 Stück
2	Spannzangengehäuse für Wolframelektrode				
	1,0 mm			305007	1 Stück
	1,6 mm			305008	1 Stück
	2,4 mm			301997	1 Stück
	3,2 mm			302004	1 Stück
	4,0 mm			302041	1 Stück
	Wärmeisolation			301683	1 Stück
3	Spannzange für Wolframelektrode				
	1,0 mm			301925	1 Stück
	1,6 mm			301926	1 Stück
	2,4 mm			302001	1 Stück
	3,2 mm			302003	1 Stück
	4,0 mm			302006	1 Stück
4	Spannkappe				
	kurz			301970	1 Stück
	lang			301974	1 Stück
	O-Ring, 9 x 2 mm			301999	1 Stück
5	beschichtete Gasdüse für Gaslinse				
	6,5 mm	4	42 mm	301931	1 Stück
	9,5 mm	6	42 mm	301932	1 Stück
	12,5 mm	8	42 mm	301933	1 Stück
6	Gaslinsen-Spannzangengehäuse für Wolframelektrode				
	1-1,6 mm			301930	1 Stück
	2,4 mm			302009	1 Stück
	3,2 mm			302010	1 Stück
	4,0 mm			302011	1 Stück
	Wärmeisolation für Gaslinse			301934	1 Stück

* Auch verwendbar für: TIG 17-18-26, L 17, HB 17, SR 17, ABW 18, HP 18, SR 18, HP 26 V

G220, G220 UD, G220 UD/D, G220 RA, W400 UD

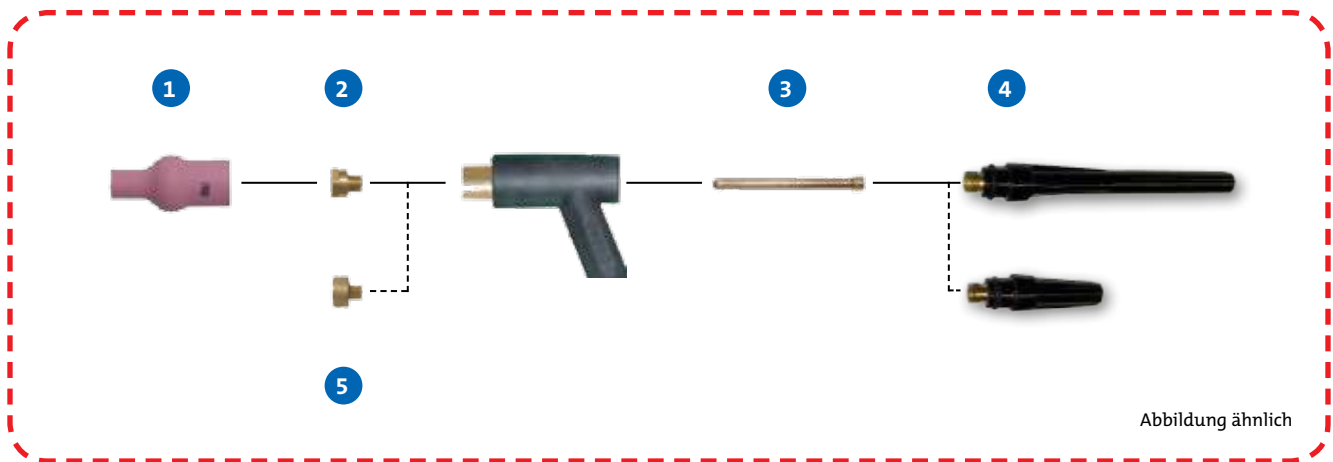


Abbildung ähnlich

Verschleißteile für WIG-Handbrenner* G 220, G 220 UD, G 220 UD/D, G 220 RA, W 400 UD

1	Gasdüse		ESC	Verpackungseinheit
	Innen-Durchm.	Nr.		
	6,3 mm	4	301847	1 Stück
	8,0 mm	5	301849	1 Stück
	9,5 mm	6	301842	1 Stück
	11,0 mm	7	301851	1 Stück
	12,5 mm	8	301853	1 Stück
	14,3 mm	9	301855	1 Stück
2	Spannzangengehäuse für Wolframelektrode			
	1,0 mm		300942	1 Stück
	1,6 mm		300943	1 Stück
	2,4 mm		300928	1 Stück
	3,2 mm		300944	1 Stück
	4,0 mm		300945	1 Stück
3	Spannzange für Wolframelektrode			
	1,0 mm		300929	1 Stück
	1,6 mm		300939	1 Stück
	2,4 mm		300925	1 Stück
	3,2 mm		300940	1 Stück
	4,0 mm		300941	1 Stück
4	Spannkappe			
	kurz		301861	1 Stück
	lang		301839	1 Stück
5	Gaslinsen-Spannzangengehäuse für Wolframelektrode			
	1,0 mm		300946	1 Stück
	1,6 mm		300947	1 Stück
	2,4 mm		300957	1 Stück
	3,2 mm		300958	1 Stück

* Auch verwendbar für: AL22/AW42, TTG2200/TTW4000

G160

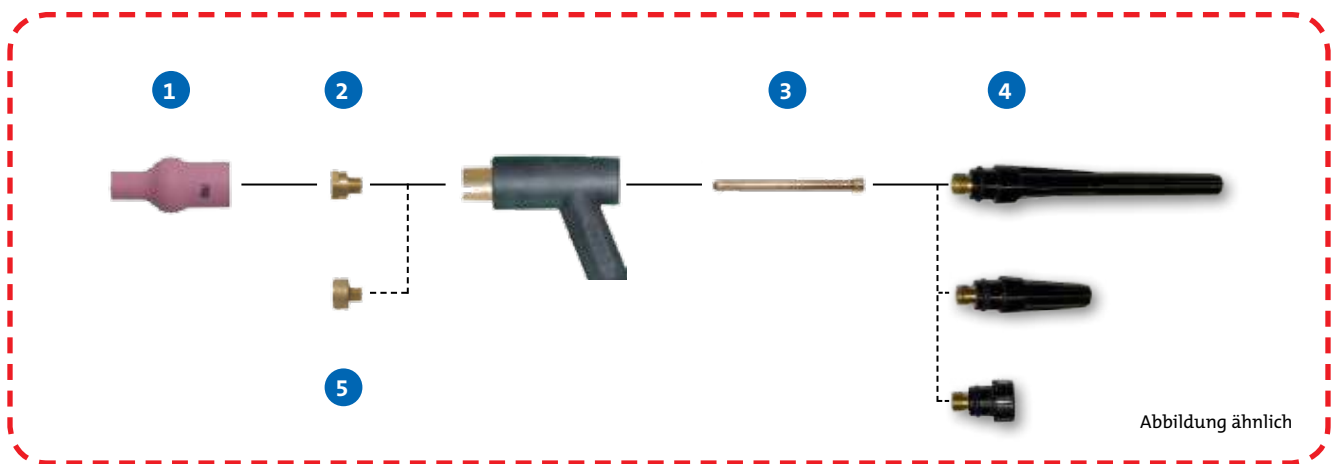


Abbildung ähnlich

Verschleißteile für WIG-Handbrenner* G 160

1	Gasdüse			ESC	Verpackungseinheit
	Innen-Durchm.	Nr.	Länge		
	6,5	4	22 mm	304136	1 Stück
	8,0	5	22 mm	304137	1 Stück
	9,5	6	22 mm	304138	1 Stück
	11,0	7	22 mm	304139	1 Stück
	6,5	4	33 mm	304132	1 Stück
	8,0	5	33 mm	304133	1 Stück
	9,5	6	33 mm	304134	1 Stück
	11,0	7	33 mm	304135	1 Stück
2	Spannzangengehäuse				
	1,0 mm			300942	1 Stück
	1,6 mm			300943	1 Stück
	2,4 mm			300928	1 Stück
	3,2 mm			300944	1 Stück
3	Spannzange für Wolframelektrode				
	1,0 mm			304128	1 Stück
	1,6 mm			304129	1 Stück
	2,4 mm			304130	1 Stück
	3,2 mm			304131	1 Stück
4	Spannkappe				
	kurz			304127	1 Stück
	mittel			304126	1 Stück
	lang			304125	1 Stück
5	Gaslinsen-Spannzangengehäuse				
	1,0 mm			300946	1 Stück
	1,6 mm			300947	1 Stück
	2,4 mm			300957	1 Stück
	3,2 mm			300958	1 Stück

* Auch verwendbar für: AL16/TTG1600

Verschleißteil-Kits für WIG-Brenner

GW 350 / G221 UD/D, WP 26, SR 26, SR18, ABW 18, HP 18, HP 26V, PL 22, PW 42 in Kunststoff-Ersatzteilkassette	ESC
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 Wolframelektroden 2% CEOX Ø 1,0/1,6/2,4/3,2 • 1 Wolframelektrode 2% CEOX Ø 4,0 • je 1 Spannzange Ø 1,0/1,6/2,4/3,2/4,0 • je 1 Spannzangengehäuse Ø 1,0/1,6/2,4/3,2/4,0 • je 2 Gasdüsen NW 6,5/9,5/12,5 • je 1 Gasdüse NW 16/19,5 • 1 Spannkappe lang • 1 Spannkappe kurz 	305330
G 220, G 220 UD, G 220 UD/D, G 220 RA, AL 22, TW 12-1, ABITIG 12-1 in Kunststoff-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 Wolframelektroden 2% CEOX Ø 1,0/1,6/2,4 • je 2 Gasdüsen NW 6,3/8,0/11,0 • 1 Gasdüse NW 12,5 • je 1 Spannzange Ø 1,0/1,6/2,4 • je 1 Spannzangengehäuse Ø 1,0/1,6/2,4 • 1 Spannkappe kurz • je 1 Spannzangengehäuse mit Gaslinse Ø 1,0/1,6/2,4 	305366
W 400 UD, AW 42, TW 12-1, ABITIG 12-1 in Kunststoff-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 Wolframelektroden 2% CEOX Ø 1,0/1,6/2,4 • je 1 Wolframelektrode 2% CEOX Ø 3,2/4,0 • je 1 Spannzange Ø 1,0/1,6/2,4/3,2/4,0 • je 1 Spannzangengehäuse Ø 1,0/1,6/2,4/3,2/4,0 • je 1 Spannzangengehäuse mit Gaslinse Ø 1,0/1,6/2,4/3,2 • je 2 Gasdüsen NW 6,3/8/11 • je 1 Gasdüse NW 12,5/14,3 • 1 Spannkappe kurz 	305367
Ersatzteilset W 200, W201 UD / D, W201 UD / ZA, G140 RA in Holz-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 1 Wolframelektrode 2% ThOx, Ø 1,0/1,6/2,4/3,2 mm • je 2 Wolframelektroden 4% ThOx, Ø 1,0/1,6/2,4 mm • je 1 Gasdüse, MW=6,5/11,0/13,0/16,0 mm • je 1 Spannzange für Ø 1,0/1,6/2,4/3,2 mm • je 1 Spannzangengehäuse für Ø 1,0/1,6/2,4/3,2 mm • je 1 Spannkappe kurz/lang • 1 Dichtung, klein • 1 O-Ring, 5 x 2 mm 	301673
Ersatzteilset G 90 UD / UDD in Holz-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 Wolframelektroden 2% CeOx, Ø 1,0/1,6 mm • je 3 Gasdüsen, NW=6,0/8,0 mm, Länge 23 mm • je 3 Gasdüsen, NW=6,0/8,0 mm, Länge 33 mm • je 1 Gaslinsen-Spannzange, konisch, für Ø 1,0/1,6 mm • je 1 Spannkappe kurz/lang 	301306

Verschleißteil-Kits für WIG-Brenner

Ersatzteilset W 250 UD in Holz-Ersatzteilkassette	ESC
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 Wolframelektroden 2% CeOx, Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 / 3,2 mm • je 3 Gasdüsen, NW=6,0 / 8,0 / 10,0 mm, Länge 23 mm • je 3 Gasdüsen, NW=6,0 / 8,0 / 10,0 mm, Länge 33 mm • je 1 Gaslinsen-Spannzange, konisch, für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 / 3,2 mm • je 1 Gaslinsen-Spannzange, zylindrisch, für Ø 2,4 / 3,2 mm • je 1 Spannkappe kurz/lang 	301307
Ersatzteilset G150 in Holz-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 1 Wolframelektrode 2% ThOx, Ø 1,0 / 1,6 mm • je 2 Wolframelektroden 4% ThOx, Ø 1,0 / 1,6 mm • je 1 Gasdüse, NW=6,5 / 9,5 / 12,5 mm, beschichtet • je 2 Spannzangen für Ø 1,0 / 1,6 mm • je 2 Spannzangengehäuse für Ø 1 - 2,4 mm • je 1 Spannkappe kurz/lang 	301995
Ersatzteilset GW 350, G 221 UD / D, G221 UD / ZA, G240 RA in Holz-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 1 Wolframelektrode 2% ThOx, Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm • je 3 Wolframelektroden 2% ThOx, Ø 3,2 / 4,0 mm • je 2 Wolframelektroden 4% ThOx, Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm • je 1 Gasdüse, NW=6,5 / 9,5 / 12,5 / 16,0 / 19,5 mm, beschichtet • je 2 Spannzangen für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm • je 2 Spannzangengehäuse für Ø 1,0 - 2,4 / 3,2 / 4,0 mm • je 1 Spannkappe kurz/lang 	302050
Ersatzteilset G 220 UD, UD / D, RA in Holz-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 3 Wolframelektroden 2% CeOx, Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm • je 1 Gasdüse, NW=6,3 / 8,0 / 11,0 / 12,5 mm beschichtet • je 1 Spannzange für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm • je 1 Gaslinsen-Spannzangengehäuse für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm • je 1 Spannzangengehäuse für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm 	305366
Ersatzteilset W 400 UD, in Holz-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 3 Wolframelektroden 2% CeOx, Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm • je 1 Gasdüsen, NW=6,3 / 8,0 / 11,0 / 12,5 / 14,3 mm • je 1 Spannzange für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm • je 1 Spannzangengehäuse für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm • je 1 Gaslinsen-Spannzangengehäuse für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 / 3,2 mm 	300963
Ersatzteilset G 160 in Holz-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 Wolframelektroden 1,5% LaOx / LARC, Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm • je 1 Gasdüsen, NW=6,5x22 / 8,0x22 / 9,5x22 / 6,5x33 / 8,0x33 / 9,5x33 mm • je 1 Spannzange für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm • je 1 Spannzangengehäuse für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm • je 1 Gaslinsen-Spannzangengehäuse für Ø 1,0 / 1,6 / 2,4 mm • je 1 Spannkappe kurz/mittel 	304123

MIG/MAG-Brenner

Gasgekühlte Brenner		3 m	4 m	5 m
Bezeichnung	Technische Daten	ESC		
CastoPlus 155 G	180A/60% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M6*25/0,8 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 12 mm	762414	762415	-
CastoPlus 255 G	230A/60% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M6*28/1,0 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 14,5 mm	762416	762417	762418
CastoPlus 365 G	340A/60% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M8*30/1,2 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 16 mm	762422	762423	762424

Gasgekühlte Brenner - Zentralanschluss		3,5 m	4,5 m
CastoPlus 3200iG U/D	320A/40% ED, Zentralanschluss, CO ₂ und Mixgas, 45°, LED, Pistolengriff und Up/Down-Funktion	760400	760401

Wassergekühlte Brenner		3 m	4 m	5 m
CastoPlus 305 W	300A/100% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M6*25/1,0 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 12,5 mm	762419	762420	762421
CastoPlus 405 W	400A/100% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M8*30/1,2 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 16 mm	762425	762426	762427
CastoPlus 505 W	500A/100% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M8*30/1,2 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 16 mm	762428	762429	762430
CastoPlus 505 W U/D	500A/100% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff und Up/Down-Funktion. M8*30/1,2 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 16 mm	762431	762432	762433
CastoPlus 601 W	600A/100% ED Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M8*30/1,2 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 16 mm	303940	303941	303942

Wassergekühlte Brenner - Zentralanschluss		3,5 m	4,5 m
CastoPlus 3200iW U/D	320A/100% ED, Zentralanschluss, CO ₂ und Mixgas, 45°, LED, Pistolengriff und Up/Down-Funktion	760402	760403
CastoPlus 5000iW U/D	500A/100% ED, Zentralanschluss, CO ₂ und Mixgas, 45°, LED, Pistolengriff und Up/Down-Funktion	760404	760405



CastoPlus 155 G



CastoPlus 255 G



CastoPlus 365 G



CastoPlus 305 W



CastoPlus 405 W



CastoPlus 505 W



CastoPlus 505 W U/D



CastoPlus 3200iG

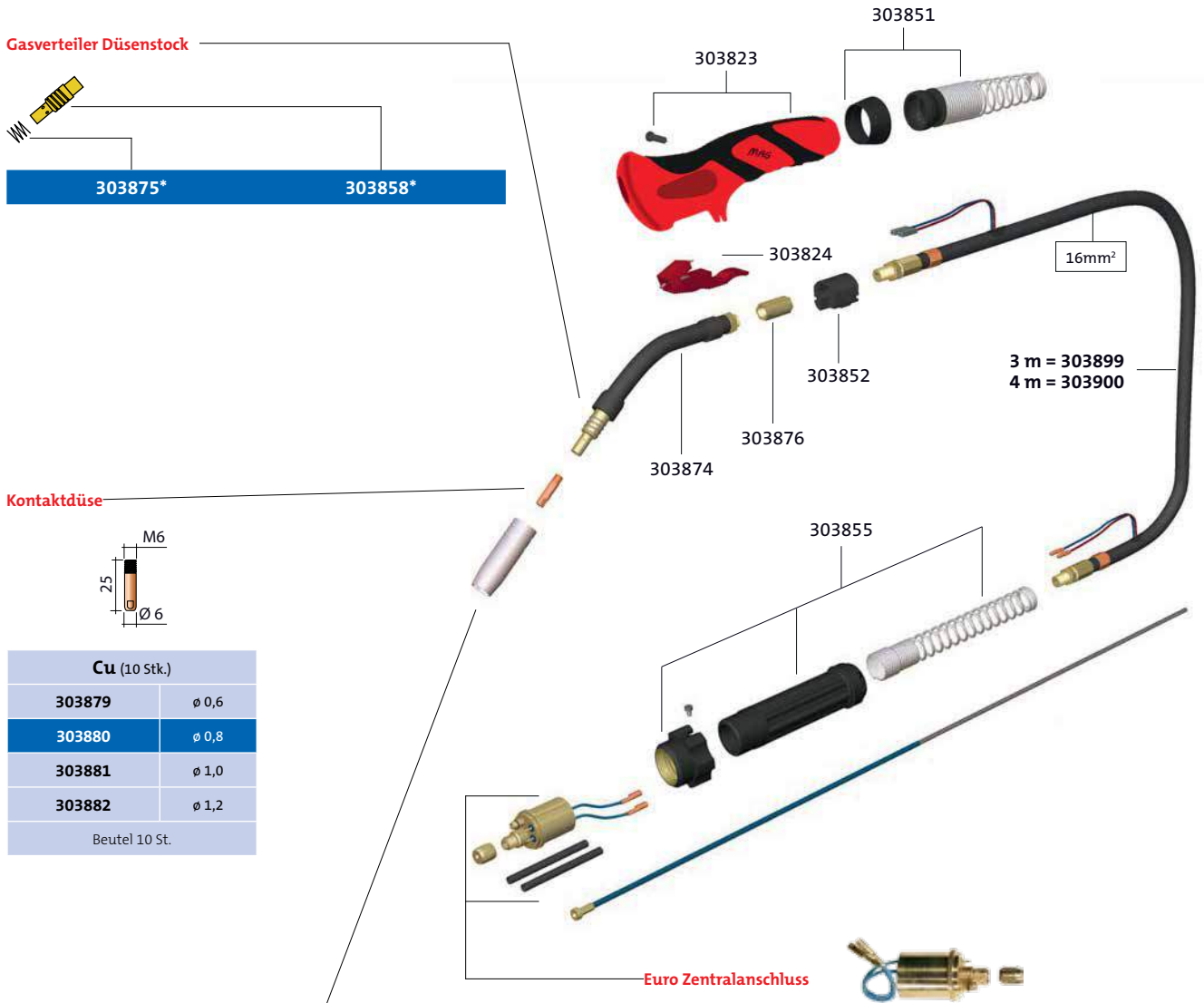


CastoPlus 3200iW

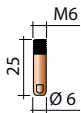


CastoPlus 5000iW

CastoPlus 155 G

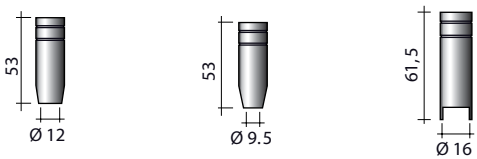


Kontaktdüse



Cu (10 Stk.)	
303879	Ø 0,6
303880	Ø 0,8
303881	Ø 1,0
303882	Ø 1,2
Beutel 10 St.	

Gasdüse



303850	302238	302321
2 Stecker	O-Ring 4x1	Überwurfmutter

*** Standardausstattung**

303870*	303871	303872
---------	--------	--------

Brenner	
Artikelnummer (ESC)	
CastoPlus 155 G - 3 m	762414
CastoPlus 155 G - 4 m	762415

Technische Daten	
ED	180 A CO ₂ • 150 A Ar+CO ₂
Draht Ø mm	0,6 / 0,8 / 1,0
Kühlung	Gas
Spannungsklasse	L

Drahtseelen					
	m	0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Stahl	3	302486*	301882	—	—
	4	302487*	301883	—	—
Teflon		Blau	Rot	Gelb	
	3	303830	303833	—	—
	4	303831	303834	—	—
mit Spirale	3	—	303840	—	—
	4	—	303841	—	—

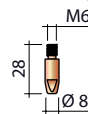
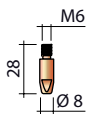
CastoPlus 255 G

Gasverteiler Düsenstock



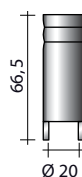
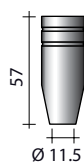
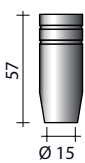
303846*

Kontaktdüse



Cu (10 St.)		Al (10)	
303856	ø 0,6	302645	ø 1,0
302632	ø 0,8	302646	ø 1,2
302633*	ø 1,0	CuCrZr (10)	
302628	ø 1,2		
Beutel 10 St.		303857	ø 0,6
		300508	ø 0,8
		300509	ø 1,0
		300510	ø 1,2

Gasdüse



303847*

303848

303849

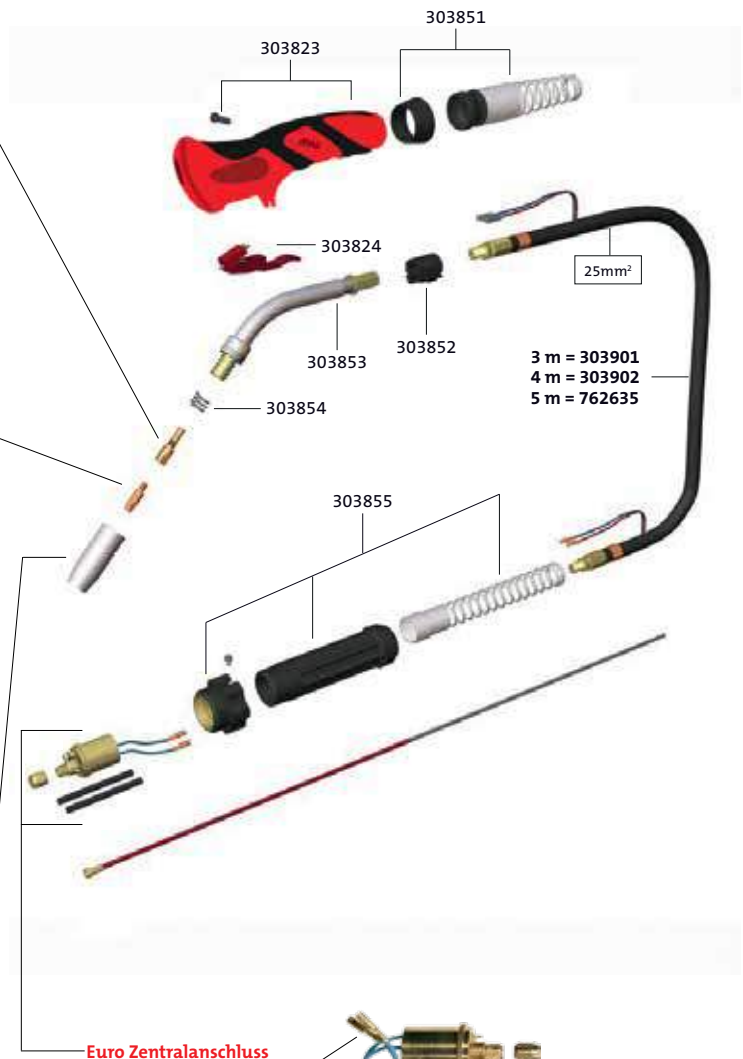
Brenner

Artikelnummer (ESC)

CastoPlus 255 G - 3 m	762416
CastoPlus 255 G - 4 m	762417
CastoPlus 255 G - 5 m	762418

Technische Daten

ED	230 A CO ₂ • 200 A Ar+CO ₂
Draht ø mm	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2
Kühlung	Gas
Spannungsklasse	L



Euro Zentralanschluss

303850	302238	302321
2 Stecker	O-Ring 4x1	Überwurfmutter

* Standardausstattung

Drahtseelen

	m	0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Stahl	3	302486	301882*	—	—
	4	302487	301883*	—	—
	5	303886	303887*	—	—
		Blau	Rot	Gelb	
Teflon	3	303830	303833	—	—
	4	303831	303834	—	—
	5	303832	303835	—	—
mit Spirale	3	—	303840	—	—
	4	—	303841	—	—
	5	—	303842	—	—

CastoPlus 365 G

Gasverteiler



303885*
Keramik



301903
Kunststoff

Düsenstock

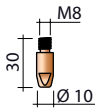


303883*
Kurz



303884
Lang

Kontaktdüse



Cu (10 St.)

302334

ø 0,8

302332

ø 1,0

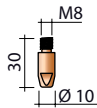
302299

ø 1,2

302330

ø 1,6

Beutel 10 St.



Al (10)

302333

ø 1,0

302327

ø 1,2

302331

ø 1,6

CuCrZr (10)

302663

ø 0,8

302662

ø 1,0

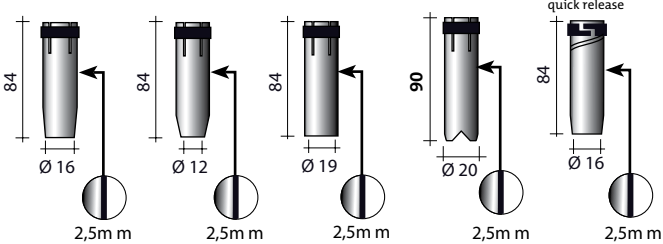
302659

ø 1,2

302658

ø 1,6

Gasdüse



301901

301895

301894

301893

762485*

Brenner

Artikelnummer (ESC)

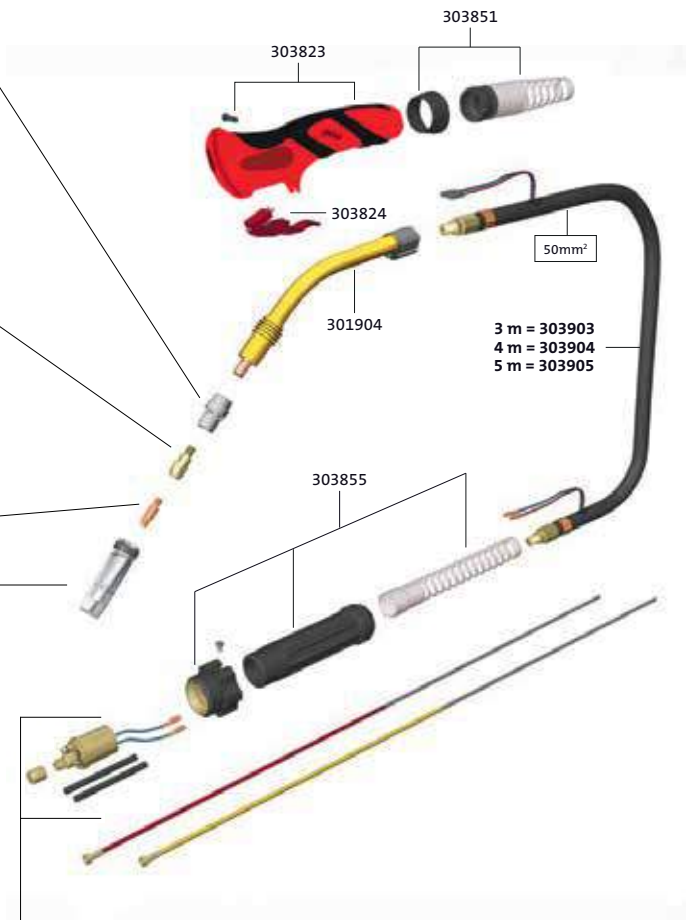
CastoPlus 365 G - 3 m 762422

CastoPlus 365 G - 4 m 762423

CastoPlus 365 G - 5 m 762424

Technische Daten

ED	340 A CO ₂ • 320 A Ar+CO ₂
Draht Ø mm	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Kühlung	Gas
Spannungsklasse	L



Euro Zentral-Anschluss

303850	302238	302321
2 Stecker	O-Ring 4x1	Überwurfmutter

* Standardausstattung

Drahtseelen

	m	0,6-0,9	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Stahl	3	302486	301882*	301896	—
	4	302487	301883*	301897	—
	5	303886	303887*	303888	—
Teflon		Blau	Rot	Gelb	
	3	303830	303833	303836	—
	4	303831	303834	303837	—
	5	303832	303835	303838	—
mit Spirale	3	—	303840	303843	—
	4	—	303841	303844	—
	5	—	303842	303845	—

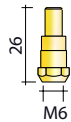
CastoPlus 305 W

Gasverteiler



303889*	302630
Keramik	Kunststoff

Gasverteiler Düsenstock



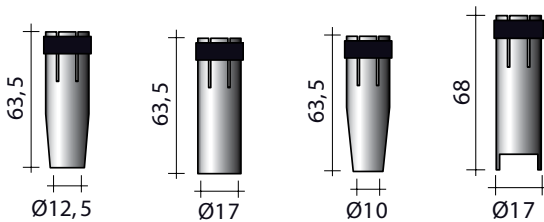
302629*
Messing

Kontaktdüse



Cu (10 St.)		Cu (10 St.)	
303879	ø 0,6	303856	ø 0,6
303880	ø 0,8	302632	ø 0,8
303881	ø 1,0	302633	ø 1,0
303882	ø 1,2	302628	ø 1,2
Beutel 10 St.			

Gasdüse



302627*	302647	302648	303890
----------------	---------------	---------------	---------------

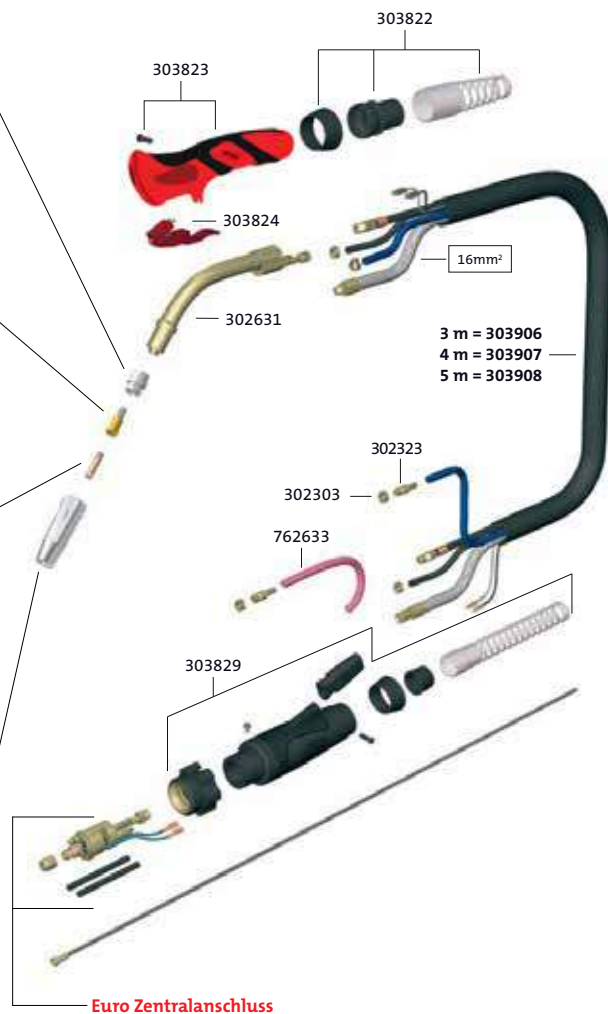
Brenner

Artikelnummer (ESC)

CastoPlus 305 W - 3 m	762419
CastoPlus 305 W - 4 m	762420
CastoPlus 305 W - 5 m	762421

Technische Daten

ED	300 A CO ₂ • 270 A Ar+CO ₂
Draht Ø mm	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Kühlung	Wasser
Spannungsklasse	L



Euro Zentralanschluss

303947	302238	302321
2 Stecker	O-Ring 4x1	Überwurfmutter

* Standardausstattung

Drahtseelen

	m	0,8-1,0	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Stahl	3	302318	302340*	302344	—
	4	302319	302341*	302345	—
	5	302320	302342*	302346	—
Teflon		Blau	Rot	Gelb	
	3	303830	303833	303836	—
	4	303831	303834	303837	—
	5	303832	303835	303838	—
mit Spirale	3	—	303840	303843	—
	4	—	303841	303844	—
	5	—	303842	303845	—

CastoPlus 405 W

Düsenstock



302301*

Kurz



302335

Lang

Gasverteiler



303820*

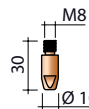
Keramik



302300

Kunststoff

Kontaktdüse



Cu (10 St.)

302334

Ø 0,8

302332

Ø 1,0

302299

Ø 1,2

302330

Ø 1,6

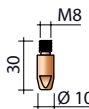
302394

Ø 2,0

302395

Ø 2,4

Beutel 10 St.



Al (10)

302333

Ø 1,0

302327

Ø 1,2

302331

Ø 1,6

CuCrZr (10)

302663

Ø 0,8

302662

Ø 1,0

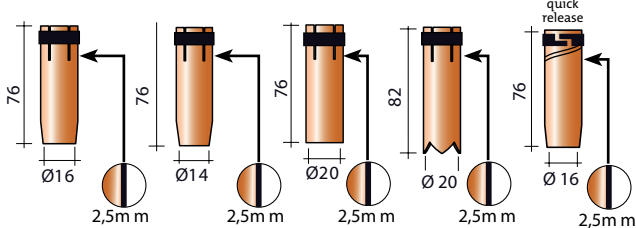
302659

Ø 1,2

302658

Ø 1,6

Gasdüse



302298

302453

302325

302326

762484*

Brenner

Artikelnummer (ESC)

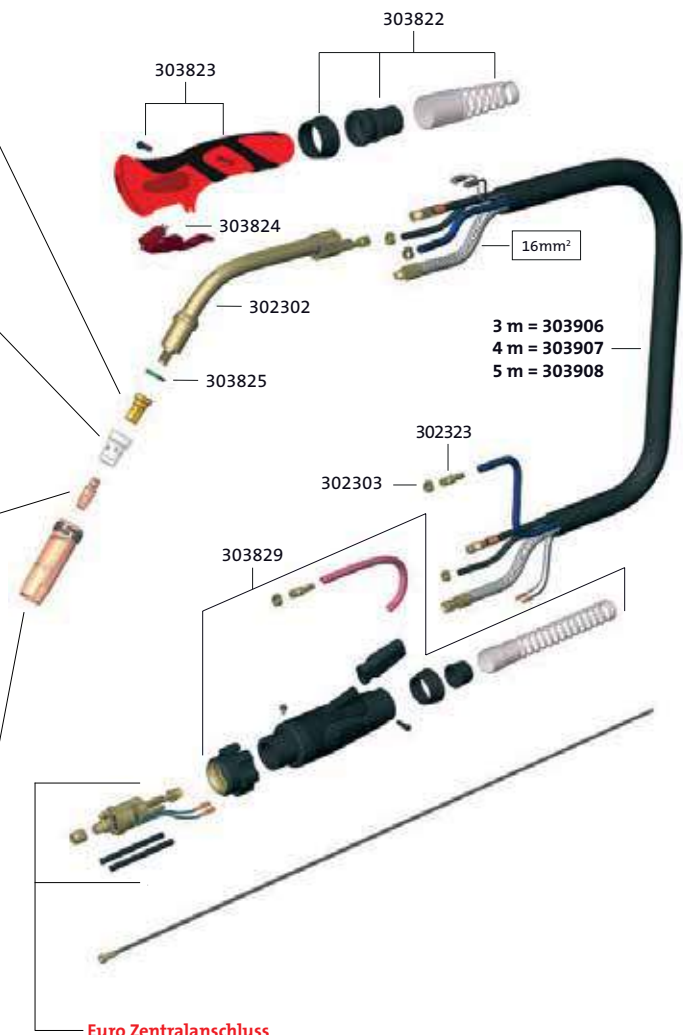
CastoPlus 405 W - 3 m 762425

CastoPlus 405 W - 4 m 762426

CastoPlus 405 W - 5 m 762427

Technische Daten

ED	400 A CO ₂ • 350 A Ar+CO ₂
Draht Ø mm	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Kühlung	Wasser
Spannungsklasse	L



Euro Zentralanschluss

303947	302238	302321
2 Stecker	O-Ring 4x1	Überwurfmutter

* Standardausstattung

Drahtseelen					
	m	0,8-1,0	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Stahl	3	302318	302340*	302344	—
	4	302319	302341*	302345	—
	5	302320	302342*	302346	—
		Blau	Rot	Gelb	
Teflon	3	303830	303833	303836	—
	4	303831	303834	303837	—
	5	303832	303835	303838	—
mit Spirale	3	—	303840	303843	—
	4	—	303841	303844	—
	5	—	303842	303845	—

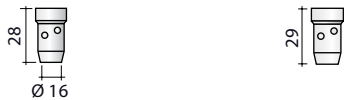
CastoPlus 505 W

Düsenstock



302301*	302335
Kurz	Lang

Gasverteiler



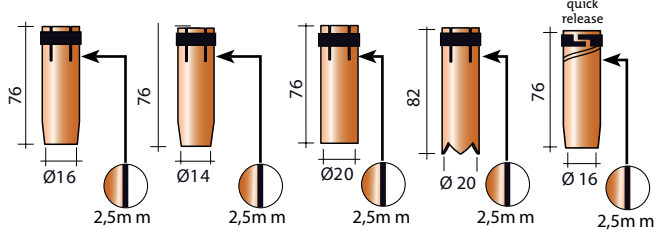
303820*	302300
Keramik	Kunststoff

Kontaktdüse



Cu (10 St.)		Al (10)	
302334	Ø 0,8	302333	Ø 1,0
302332	Ø 1,0	302327	Ø 1,2
302299	Ø 1,2	302331	Ø 1,6
302330	Ø 1,6	CuCrZr (10)	
302394	Ø 2,0	302663	Ø 0,8
302395	Ø 2,4	302662	Ø 1,0
Beutel 10 St.		302659	Ø 1,2
		302658	Ø 1,6

Gasdüse



302298	302453	302325	302326	762484*
---------------	---------------	---------------	---------------	----------------

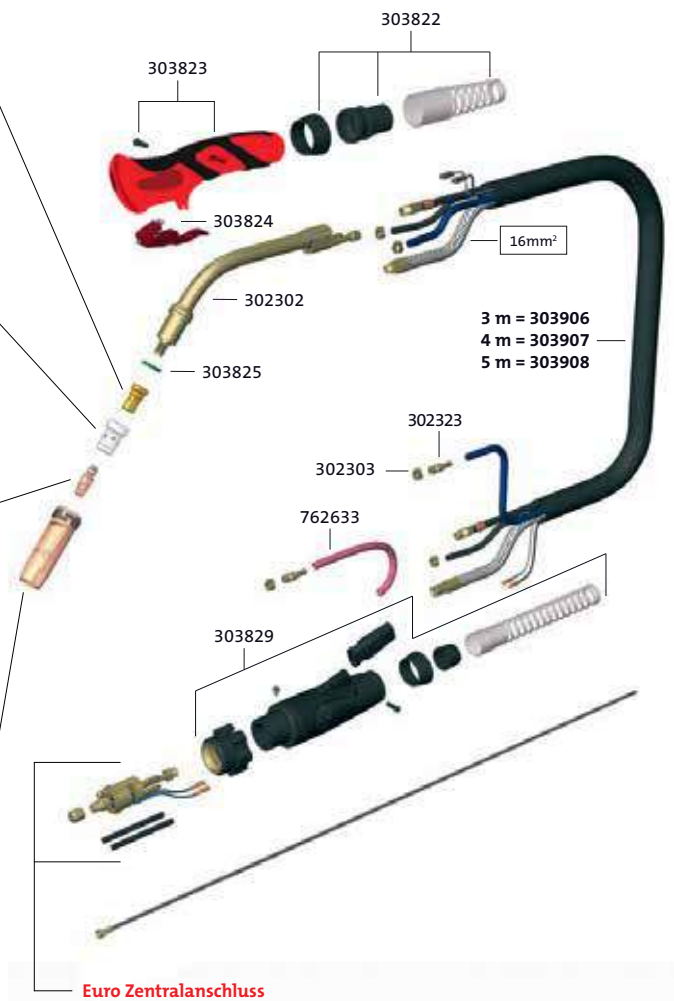
Brenner

Artikelnummer (ESC)

CastoPlus 505 W - 3 m	762428
CastoPlus 505 W - 4 m	762429
CastoPlus 505 W - 5 m	762430

Technische Daten

ED	500 A CO ₂ • 450 A Ar+CO ₂
Draht Ø mm	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,4
Kühlung	Wasser
Spannungsklasse	L



303947	302238	302321
2 Stecker	O-Ring 4x1	Überwurfmutter

* Standardausstattung

Drahtseelen					
	m	0,8-1,0	1,0-1,2	1,2-1,6	2,0-2,4
Stahl	3	302318	302340*	302344	302396
	4	302319	302341*	302345	302397
	5	302320	302342*	302346	302398
Teflon		Blau	Rot	Gelb	
	3	303830	303833	303836	—
	4	303831	303834	303837	—
	5	303832	303835	303838	—
mit Spirale	3	—	303840	303843	—
	4	—	303841	303844	—
	5	—	303842	303845	—

Verschleißteil-Kits für MIG/MAG-Brenner

CastoPlus 150 G/155 G, Ergo Plus 15, MB 15 AKI, TBI 150	ESC		
	3 m	4 m	5 m
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • Gasverteiler Düsenstock CP 150 G, 2 Stück • Feder CP 150 G, 2 Stück • Kontaktdüsen 0,8 mm CU, 10 Stück M6x25 • Kontaktdüsen 1,0 mm CU, 10 Stück M6x25 • Gasdüse, 9,5 mm • Gasdüse, 12 mm • Drahtseele Stahl, 0,6–0,9 mm, blau • Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305340	—	—
CastoPlus 250 G/255 G, Ergo Plus 25, MB 25 AK, TBI 250			
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • Gasverteiler Düsenstock CP 250 G, 2 Stück • Feder CP 250 G, 2 Stück • Kontaktdüsen 0,8 mm CU, 10 Stück M6x28 • Kontaktdüsen 1,0 mm CU, 10 Stück M6x28 • Gasdüse, 11,5 mm • Gasdüse, 14,5 mm • Drahtseele Stahl, 0,6–0,9 mm, blau • Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305342	305343	—
Casto Plus 300W/305W, Ergo Plus 240, MB 240 D, TBI 240			
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • Gasverteiler Keramik, 5 Stück • Düsenstock M6, 2 Stück • Kontaktdüsen 1,0 mm CU, 10 Stück M6x28 • Kontaktdüsen 1,2 mm CU, 10 Stück M6x28 • Gasdüse, 10 mm • Gasdüse, 12,5 mm • Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • Kunststoffseele, 0,8–1,2 mm • Ms-Spirale 160 mm, 0,8–1,0 mm • Ms-Spirale 160 mm, 1,2–1,6 mm • MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305347	305348	305349

Verschleißteil-Kits für MIG/MAG-Brenner

Casto Plus 360G/365G, Ergo Plus 36, MB 36 KD, TBI 360	ESC		
	3 m	4 m	5 m
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • Gasverteiler Keramik, 5 Stück • Düsenstock kurz M8, 2 Stück • Düsenstock lang M8 • Kontaktdüsen 1,0 mm CU, 10 Stück M8x30 • Kontaktdüsen 1,2 mm CU, 10 Stück M8x30 • Gasdüse, 12 mm • Gasdüse, 16 mm • Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • Kunststoffseele, 0,8–1,2 mm • Ms-Spirale 160 mm, 0,8–1,0 mm • Ms-Spirale 160 mm, 1,2–1,6 mm • MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305344	305345	305346
Casto Plus 500W/505W, Ergo Plus 500, MB 501 D, TBI 511			
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • Gasverteiler Keramik, 5 Stück • Düsenstock M8, 2 Stück • Düsenstock lang M8 • Kontaktdüsen 1,0 mm CU, 10 Stück M8x30 • Kontaktdüsen 1,2 mm CU, 10 Stück M8x30 • Gasdüse 14 mm • Gasdüse 16 mm • Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • Kunststoffseele, 0,8–1,2 mm • Ms-Spirale 160 mm, 0,8–1,0 mm • Ms-Spirale 160 mm, 1,2–1,6 mm • MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305350	305351	305352
Casto Plus 601W, Ergo Plus 600			
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • Gasverteiler Keramik, 5 Stück • Düsenstock M8, 2 Stück • Düsenstock lang M8 • Kontaktdüsen 1,0 mm CU, 10 Stück M8x30 • Kontaktdüsen 1,2 mm CU, 10 Stück M8x30 • Kontaktdüsen 1,6 mm CU, 10 Stück M8x30 • Gasdüse, 14 mm • Gasdüse, 16 mm • Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • Drahtseele Stahl, 1,2–1,6 mm, gelb • Kunststoffseele, 0,8–1,2 mm • Kunststoffseele, 1,6–2,0 mm • Ms-Spirale 160 mm, 0,8–1,0 mm • Ms-Spirale 160 mm, 1,2–1,6 mm • MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305353	305354	305355

Ms = Messing

Zubehör für MIG/MAG-Brenner

MIG/MAG-Seelen*)			ESC		
	Farbe	für Drähte	3 m	4 m	5 m
Drahtseele isoliert	blau	0,6–0,9 mm	302486	302487	303886
	rot	1,0–1,2 mm	301882	301883	303887
	gelb	1,2–1,6 mm	301896	301897	303888
	schwarz	2,0–2,4 mm	303896	303897	303898
Drahtseele	—	0,8–1,0 mm	302318	302319	302320
	—	1,0–1,2 mm	302340	302341	302342
	—	1,2–1,6 mm	302344	302345	302346
	—	2,0–2,4 mm	302396	302397	302398
Teflonseele	blau	0,8–1,0 mm	303830	303831	303832
	rot	1,0–1,2 mm	303833	303834	303835
	gelb	1,2–1,6 mm	303836	303837	303838
Teflonseele mit Kupferspirale	rot	1,0–1,2 mm	303840	303841	303842
	gelb	1,2–1,6 mm	303843	303844	303845
Kunststoffseele	schwarz	1,0–1,2 mm	302308	302309	302310
	schwarz	1,6 mm	302336	302337	302338

* Verpackungseinheit 1 Stück

Messingspirale

	für Drähte	Länge	ESC
Messingspirale	0,8–1,0 mm 1,2–1,6 mm	160 mm 160 mm	302538 302539

MIG/MAG-Kontaktdüse¹⁾

	Gewinde für	ESC							
		Ø 0,6 mm	Ø 0,8 mm	Ø 1,0 mm	Ø 1,2 mm	Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm	Ø 2,8 mm
Cu	M6 x 25 CrNi-Stahl-Massivdrähte	303879	303880	303881	303882	—	—	—	—
	M6 x 28 CrNi-Stahl-Massivdrähte	303856	302632	302633	302628	—	—	—	—
	M8 x 30 CrNi-Stahl-Massivdrähte	—	302334	302332	302299	302330	302394	302395	—
	M6 x 28 Aluminium- und Fülldrähte	—	—	302645	302646	302651	—	—	—
	M8 x 30 Aluminium- und Fülldrähte	—	—	302333	302327	302331	—	—	—
CuCrZr	M6 x 28 CrNi-Stahl-Massivdrähte ¹⁾	303857	300508	300509	300510	—	—	—	—
	M8 x 30 CrNi-Stahl-Massivdrähte ¹⁾	—	302663	302662	302659	302658	—	—	—
CuCrZr	M10 x 35 Fülldrähte	—	—	—	305033	305020	—	302500	302499
CuCrZr	M8 x 30 CrNi-Stahl-Massivdrähte und Aluminium (versilbert)	—	—	709139	709088	—	—	—	—

* Verpackungseinheit 10 Stück

¹⁾ mit höheren Standzeiten



FIX-Spezialzange mit 4 Funktionen

- Kürzen des Schweißdrahtes
- Reinigen der Schutzgasdüse
- Abziehen der Schutzgasdüse
- Lösen oder Festziehen der Stromdüse

	ESC	Verpackungseinheit
Nr. 1 (12–15 mm)	390041	1 Stück
Nr. 2 (15–18 mm)	390148	1 Stück



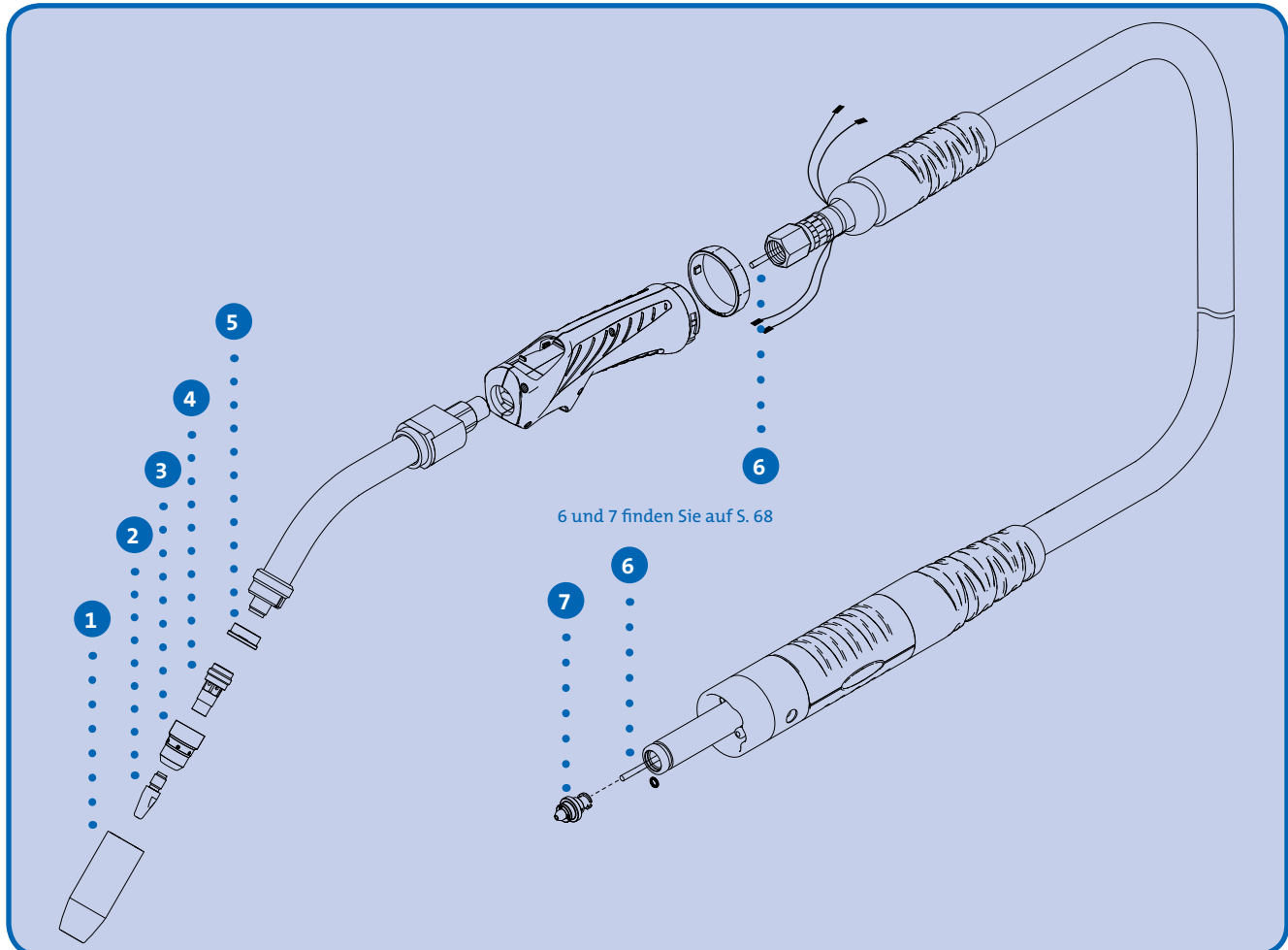
Brennerhalter mit Magnetfuß

	ESC	Verpackungseinheit
für WIG-Brenner, Höhe: 15 cm, Breite: 8,5 cm	752904	1 Stück
für MIG/MAG-Brenner, Höhe: 13 cm, Breite: 9,5 cm	752905	1 Stück

CastoPlus 3200iG

Verschleißteile für MIG/MAG-Handbrenner CastoPlus 3200iG

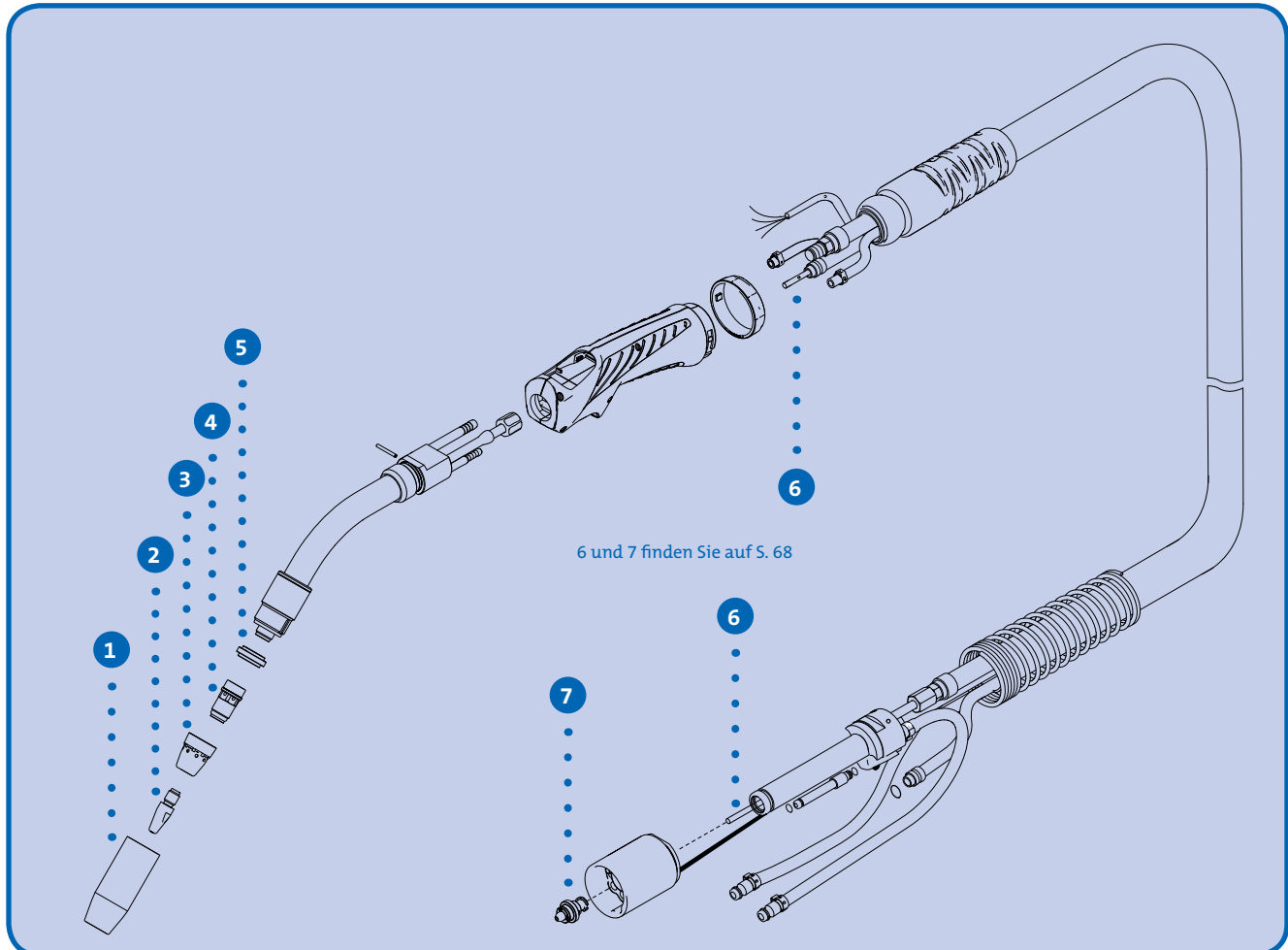
		ESC	Verpackungseinheit
1	Gasdüse, konisch		
	13/25/63 Standard 3200iG	760414	5 Stück
2	Kontaktdüse CuCrZr		
	0,8 mm	760418	10 Stück
	0,9 mm	760378	10 Stück
	1,0 mm	760379	10 Stück
	1,2 mm	760407	10 Stück
	1,4 mm	760380	10 Stück
	1,6 mm	760381	10 Stück
	1,8 mm	760382	10 Stück
2,0 mm	760383	10 Stück	
3	Gasverteiler iG		
	Gasverteiler iG	760409	1 Stück
4	Düsenstock		
	Düsenstock iG M8x1,5 SW11	760408	5 Stück
5	Isolerring iG		
	Isolerring iG	760410	1 Stück



CastoPlus 3200iW / CastoPlus 5000iW

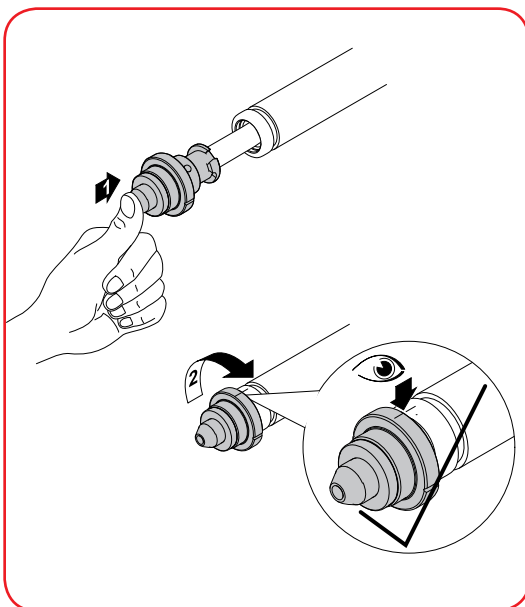
Verschleißteile für MIG/MAG-Handbrenner CastoPlus 3200iW, 5000iW

1	Gasdüse, konisch	ESC	Verpackungseinheit
	15/25/63 Standard 3200iW	760406	5 Stück
	17/25/63 Standard 5000iW	760413	5 Stück
2	Kontaktdüse CuCrZr		
	0,8 mm	760418	10 Stück
	0,9 mm	760378	10 Stück
	1,0 mm	760379	10 Stück
	1,2 mm	760407	10 Stück
	1,4 mm	760380	10 Stück
	1,6 mm	760381	10 Stück
	1,8 mm	760382	10 Stück
	2,0 mm	760383	10 Stück
3	Gasverteiler iW		
	Gasverteiler iW	760415	1 Stück
4	Düsenstock		
	Düsenstock iW M8x1,5 SW13	760416	5 Stück
5	Isolierring iW		
	Isolierring iW	760417	1 Stück



Zubehör für MIG/MAG-Handbrenner

6 Seelen			ESC		
			für Drähte	Länge 3,8 m	Länge 4,8 m
Stahlseele	blank	0,9–1,0 mm	—	—	760836
		1,2 mm	—	—	760837
		1,4–1,6 mm	—	—	760838
CrNi-Seele	blank	0,9–1,0 mm	—	—	760839
		1,2 mm	—	—	760840
		1,4–1,6 mm	—	—	760841
Kombiseele	W AL	1,0 mm	760842	760843	—
		1,2 mm	760844	760845	—
		1,6 mm	760846	760847	—
		2,0 mm	760848	760849	—
Kombiseele	G AL	1,0 mm	760850	760851	—
		1,2 mm	760852	760853	—
		1,6 mm	760854	760855	—

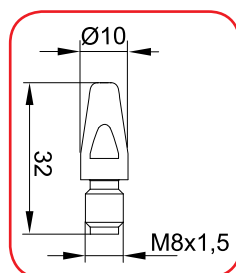


7 Spannippel, 5 Stück

Draht mm	Fe/CrNi	Al/CuSi	Farbe
0,8	760384		Grau
0,9/1,0		760385	Blau
1,2		760412	Rot
1,4/1,6		760386	Schwarz
2,0		760412	Grün

Wird für alle Materialien und Seelen verwendet
Werkzeuglose Montage der Seele

1. Spannstück wird auf die Seele gesteckt
2. Verschrauben über Drehbewegung nach rechts
3. Spannstück inkl. Seele in den Zentralanschluss schieben
4. Fixierung im Zentralanschluss mit einer 90° Drehung (Markierung der richtigen Fixierungsposition vorhanden)



2 Kontaktdüsen, CuCrZr

Ø mm	ESC	Verpackungseinheit
0,8	760418	10 Stück
0,9	760378	10 Stück
1,0	760379	10 Stück
1,2	760407	10 Stück
1,4	760380	10 Stück
1,6	760381	10 Stück
1,8	760382	10 Stück
2,0	760383	10 Stück

Zubehör für die Lichtbogentechnik



XuperFlex-Elektrodenhandkabel*

Elektrodenhandkabel mit E-Handzange „ECO“, hochflexiblem und hochbeständigem Schweißstromkabel in 4 Meter Länge und Dinse-Gerätestecker.

Vorteile für den Schweißer:

- ergonomisch geformte Elektrodenzange
- Schweißkabel hochflexibel, dadurch verbesserte Handhabung und verringerte Belastung
- erhöhte Haltbarkeit durch hohe Beständigkeit der Isolierung gegen Hitze und sonstige Beanspruchungen

Grundausrüstung	ESC	Ersatzteile	ESC
mit E-Handzange „ECO“ und Stecker, 4 m, 16 mm ² , mit Stecker DIX SK M 10/16 mm ² Schweißstrom 100% ED 140 A, Farbe transparent	304335	Elektrodenhalter 300 A Spannbackenisolator 1 Paar Stecker DIX SK M 10/16 mm ²	303187 303191 300823
mit E-Handzange „ECO“ und Stecker, 4 m, 35 mm ² , mit Stecker DIX SK 35/50 mm ² Schweißstrom 100% ED 220 A, Farbe gelb	303184	Kabel 4 m, 35 mm ² Elektrodenhalter 300 A Spannbackenisolator 1 Paar Stecker DIX SK 35/50 mm ²	303188 303187 303191 301467
mit E-Handzange „ECO“ und Stecker, 4 m, 50 mm ² , mit Stecker DIX SK 35/50 mm ² Schweißstrom 100% ED 270 A, Farbe rot	303192	Kabel 4 m, 50 mm ² Elektrodenhalter 300 A Spannbackenisolator 1 Paar Stecker DIX SK 35/50 mm ²	303194 303187 303191 301467



Elektrodenhandkabel*

Grundausrüstung	ESC	Ersatzteile	ESC
Elektrodenhandkabel 4 m, 16 mm ² , mit Stecker DIX SKM 10/16 mm ² und Elektrodenhalter 200 A	301094	Kabel 1 m, 16 mm ² (x 4) Elektrodenhalter 200 A Spannbackenisolator, rot Stecker DIX SK M 10/16 mm ²	300645 301116 301117 300823
Elektrodenhandkabel 4 m, 16 mm ² , mit Stecker DIX SK 16/25 mm ² und Elektrodenhalter 200 A	304058	Kabel 1 m, 16 mm ² (x 4) Elektrodenhalter 200 A Spannbackenisolator, 1 St. Stecker DIX SK 16/25 mm ²	300645 300824 300648 306785
Elektrodenhandkabel 4 m, 35 mm ² , mit Stecker DIX SK 35/50 mm ² und Elektrodenhalter 300 A	303181	Kabel 1 m, 35 mm ² (x 4) Elektrodenhalter 300 A Spannbackenisolator Stecker DIX SK 35/50 mm ²	301991 303182 300648 301467
Elektrodenhandkabel 6 m, 50 mm ² , mit Stecker DIX SK 50/70 und Elektrodenhalter 400 A	303119	Kabel 1 m, 50 mm ² (x 6) Elektrodenhalter 400 A Spannbackenisolator Stecker DIX SK 50/70 mm ²	301572 303120 303200 303113

* Verpackungseinheit 1 Stück



Verschiedenes

	ESC	Verpackungseinheit
Drahtreinigungsfilze, mit Klemme für MIG/MAG-Geräte	302660	10 Stück
Kunststoffadapter zur Aufnahme von Korbhaspelspulen B 300	300005	1 Stück
Kombischlüssel	302622	1 Stück
Kühlmittel, 5 l Kanister für WIG- und MIG/MAG Geräte	304450	1 Stück
Kühlmittel, 5 l Kanister für PTA Brenner	402153	1 Stück

Zubehör für die Lichtbogentechnik



Massekabel*			
Grundausstattung	ESC	Ersatzteile	ESC
Massekabel 3 m, 16 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 200 A DIX SKM 10/16 mm ²	300789	Kabel 1 Meter, 16 mm ² (x 3) Masseklemme 200 A Stecker DIX SKM 10/16 mm ² Kabelschuh 16 mm ²	300645 300670 300823 300650
Massekabel 3 m, 16 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 200 A DIX SK 16/25 mm ²	300624	Kabel 1 Meter, 16 mm ² (x 3) Masseklemme 200 A Stecker DIX SK 16/25 mm ² Kabelschuh 16 mm ²	300645 300670 306785 300650
Massekabel 4 m, 35 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 400 A DIX SK 35/50 mm ²	303180	Kabel 1 Meter, 35 mm ² (x 4) Masseklemme 400 A Stecker DIX SK 35/50 mm ² Kabelschuh 35 mm ²	301991 303183 301467 301468
Massekabel 6 m, 50 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 400 A DIX SK 50/70 mm ²	303197	Kabel 1 Meter, 50 mm ² (x 6) Masseklemme 400 A Stecker DIX SK 50/70 mm ² Kabelschuh 50 mm ²	301572 303183 303113 301573
Massekabel 6 m, 70 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 600 A DIX SK 50/70 mm ²	303118	Kabel 1 Meter, 70 mm ² (x 6) Masseklemme 600 A Stecker DIX SK 50/70 mm ² Kabelschuh 70 mm ²	301462 306270 303113 301463



Masseklemmen	
Masseklemme 500A, mit stärkerem Anpressdruck	306270
Masseklemme 600A, mit Knebelspannung	306271

Stecker*		Kupplungen*		Kabel* (o. Abb.)	
	ESC		ESC		ESC
DIX SK 16/25 mm ²	306785	DIX BK 16/25 mm ²	306784	1 Meter, 16 mm ²	300645
DIX SKM 16/25 mm ²	300823	DIX BKM 16/25 mm ²	300830	1 Meter, 35 mm ²	301991
DIX SK 35/50 mm ²	301467	DIX BK 35/50 mm ²	300827	1 Meter, 50 mm ²	301572
DIX SK 50/70 mm ²	303113	DIX BK 50/70 mm ²	301397	1 Meter, 70 mm ²	301462

* Verpackungseinheit 1 Stück



Elektrodtrockner		
Tragbarer Elektrodtrockner mit einem Fassungsvermögen von 2 Paketen (~10kg) umhüllter Stabelektroden. Gute Isolation durch doppelwandige Bauweise des Gehäuses und Deckels. Die Trocknungstemperatur ist stufenlos einstellbar von 20 °C bis 300 °C und wird über Thermostat konstant gehalten.		
Netzanschluss:	230 V, 50/60 Hz	
Heizleistung:	600 W	
Abmessungen (H x B x T):	69 x 27 x 23 cm	
Gewicht:	14 kg	
	ESC	Verpackungseinheit
Elektrodtrockner	390154	1 Stück

Teil der Castolin Eutectic Welt

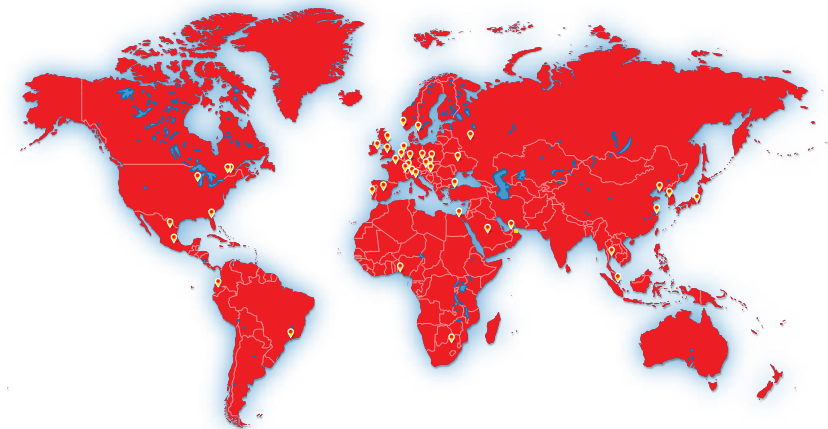
Als ein voll integrierter Bestandteil der Castolin Eutectic, wird Castolin Services durch die gesamte Bandbreite der Unternehmensgruppe aus Fertigung, Forschung und Entwicklung, Schulung und anderen Ressourcen unterstützt. Dies machte Castolin Eutectic zum etablierten Marktführer weltweit, im Kampf gegen Verschleiß und für hochwertige Verbindungslösungen. Castolin Services genießt auch das Know-how von tausenden Spezialisten weltweit durch die einzigartige Anwendungsdatenbank Terolink.



TEROLINK

Terolink Datenbank

Terolink, die einzigartige Datenbank von Castolin Eutectic, enthält über 9.000 umfassend dokumentierte Anwendungen aus aller Welt – komplett mit Fotos, technischen Daten, detaillierten Beschreibungen und Analysen zur Kosteneinsparung.



Training

Zur Fortbildung unserer Kunden im Bereich der Verschleißschutztechnologie und der Reparaturtechniken haben wir ein umfassendes Seminar- und Schulungsprogramm entwickelt, das für alle relevanten Mitarbeiter – von Schweißern, Ingenieuren bis hin zu Vertriebsteams und Führungskräften – die passenden Kurse bietet.



Zusammen mit unseren Schwestergesellschaften, inklusive der Messer Gas Gruppe können wir unseren Kunden ein leistungsstarkes Programm an Produkten und Dienstleistungen bieten:

- Über 6.000 engagierte Mitarbeiter
- Mehr als 100 Werke, um Kundenwünsche zu erfüllen
- Technische Vertriebsunterstützung in mehr als 120 Ländern
- 700 Vertriebs Techniker im Außendienst, die täglich im Dialog mit unseren Kunden stehen

das Programm

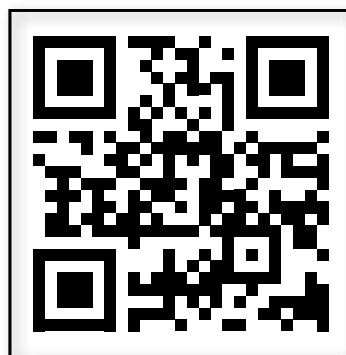
Bei Castolin Eutectic bieten wir ein weites Spektrum von Seminaren zum Schweißen, Löten und Thermischen Spritzen an. Diese Seminare können individuell an die Bedürfnisse jedes einzelnen Kunden angepasst werden. Es gibt Seminare für Manager, Ingenieure und Techniker.

Jedes Seminar besteht aus theoretischem und praktischem Training. Castolin Eutectic kann diese Seminare in beinahe jedem Europäischem Land anbieten. Dies Seminare finden entweder in unseren Trainingsräumen oder bei Ihnen vor Ort mit unserem qualifizierten Trainingspersonal statt.

Seminare und Kurse zu Instandhaltung und Reparatur unter folgenden Verfahrens- und Werkstoff-Aspekten:



L 01	WIG-Schweißen <i>Schweißerprüfung auf Anfrage möglich</i>	4 Tage	L 07	PTA Plasmaschweißen	3 Tage
L 02	MSG (MIG/MAG)-Schweißen <i>Schweißerprüfung auf Anfrage möglich</i>	4 Tage	L 09	Pulverflammspritzen	4 Tage
L 03	ToolTec Schweißen an Werkzeugen	4 Tage	L 10	Hart- und Weichlöten	3 Tage
L 04	hochlegierte CrNi-Stähle	3 Tage	L 11	Fugenlöten verzinkter Werkstoffe <i>Löterprüfung auf Anfrage möglich</i>	3 Tage
L 05	Aluminium und Al-Legierungen	3 Tage	L 12	Schweißen im E-Hand-Verfahren <i>Schweißerprüfung auf Anfrage möglich</i>	4 Tage
L 06	Schweißen an Gusseisen <i>Schweißerprüfung auf Anfrage möglich</i>	3 Tage	V 01	Vortragsreihe	nach Vereinbarung
			V 02	Vortragsreihe mit Praxisdemo	



Sie finden weitere Informationen
und Kontakte auf unserer Webseite

www.castolin.de

Stärker, mit Castolin Eutectic



Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik

Angaben zur Haftung: Aufgrund der Abweichungen, die bei gewissen Geräten nicht zu vermeiden sind, werden die hier enthaltenen technischen Angaben - dazu zählen auch alle Angaben über empfohlene Produktanwendungen oder Ergebnisse - ohne Vertretung oder Garantie, sei sie ausdrücklicher oder implizierter Art, dargelegt. Wir geben weder Zusicherungen der Mindestqualität noch geben wir Zusicherungen für bestimmte Zwecke. Diese Regelung ist ohne Einschränkungen gültig. Jedes Verfahren und jedes Gerät ist vom Bediener in jeder Hinsicht vollständig zu überprüfen. Dazu zählt auch die Brauchbarkeit, die Erfüllung der jeweils geltenden Gesetze sowie die Wahrung der Rechte Dritter. Das Unternehmen Messer Eutectic Castolin und seine Tochtergesellschaften übernehmen hierfür keinerlei Haftung.



www.castolin.com
www.eutectic.com

